



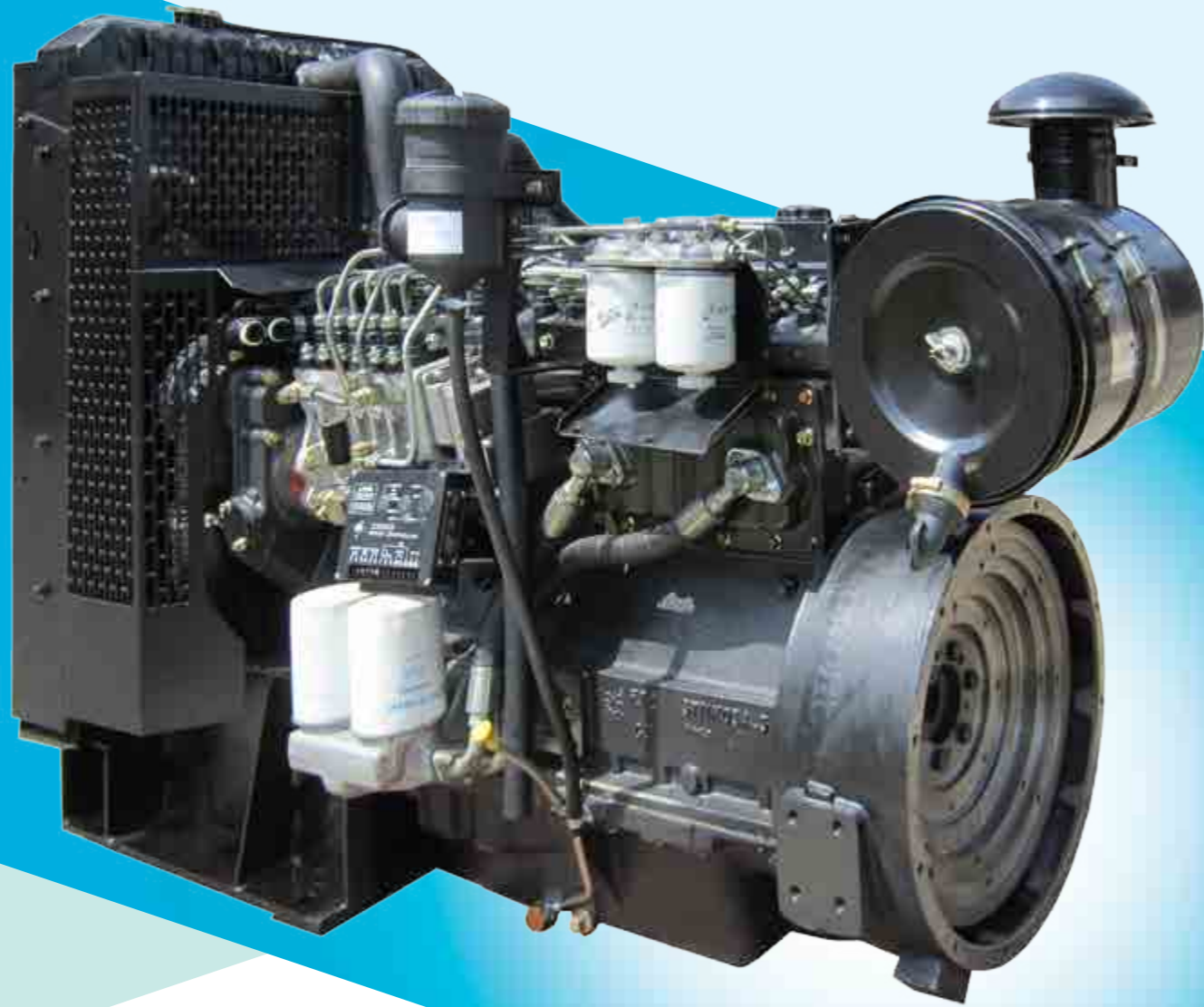
MT660A - 130GD

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور / دور بر دقیقه)	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) KVA	Engine Power توان موتور	
			kW	bhp
1500	Prime power توان اسمی	90	80	107
	Standby Power توان اضطراری	100	89	120

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating اندازه توان	توان اضطراری	توان اسمی
Standby power	21	19
Prime power	19	16
%75 of prime power	16	11.5
%50 of prime power	11.5	6.5
%25 of prime power	6.5	



Basic Technical Data

Number of cylinder: 6 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Turbocharged
Cooling: Water cooled
Cubic capacity: 6 liter
Bore: 100 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 17.5:1
Firing order: 1,5,3,6,2,4
Total lubrication system capacity: 17 liters
Coolant capacity (including radiator): 37 liters
Engine total weight (dry): 660 kg
Engine total weight (wet): 710 kg
Length x Width x Height (mm): 1570 x 760 x 1115

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۶ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: توربوشارژر
سیستم خنک کاری: آب خنک
ظرفیت حجمی: ۶ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۷/۵:۱
ترتیب احتراق: ۱،۵،۳،۶،۲،۴
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۱۷ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۳۷ لیتر
وزن خشک موتور: ۶۶۰ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۷۱۰ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۵۷۰ * ۷۶۰ * ۱۱۱۵

Standard Specifications

Air filter:
Mounted air filter
Fuel system:
In line fuel injection pump
Electrical governing
Twin cartridge fuel filter and prefilter
Lubrication system:
Cast iron oil-sump with filler and dipstick
Spin-on full-flow oil filter
Cooling system:
Gear driven circulating pump
25" belt driven, pusher type, polyamide fan
Mounted radiator and pipework
Water cooled oil cooler
Electrical equipment:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps alternator
Switch for oil pressure
12 volts shut down solenoid
Cold start aid
Flywheel and Housing:
Cast iron SAE3 flywheel housing
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5
Mountings:
Front mounting brackets
Optional equipment:
Coolant temperature gauge
Lubrication oil pressure gauge and sender
Heater/Starter switch
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
Rear mounting brackets

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت:
مجهز به پمپ انژکتور خطی
گاورنر الکتریکی
فیلتر سوخت دوقلو و فیلتر آبرگیر
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک دنده ای
پروانه پلی آمیدی ۲۵ اینچ
رادیاتور، لوله ها و ...
روغن سردکن آب خنک
سیستم برقی:
شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سوئیچ فشار روغن
سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
کمک استارت هوای سرد
فلایویل و محفظه فلایویل:
دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵ - ۱۰
نوع نصب:
پایه های جلوئی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سوئیچ استارتر
فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه های عقبی موتور

