



MN440A - 45GN

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) KVA	Engine Power توان موتور	
			kW	bhp
1500	Standby Power توان اضطراری	33	30	40

Fuel Consumption (M³/hour) مصرف گاز (متر مکعب در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	13 توان اضطراری
%75 of prime power	10.6 %۷۵ توان اسمی
%50 of prime power	8.3 %۵۰ توان اسمی
%25 of prime power	6 %۲۵ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 4 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cubic capacity: 3.99 liters
Bore: 100 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 9.5:1
Firing order: 1,3,4,2
Total lubrication system capacity: 7.5 liters
Coolant capacity (including radiator): 16 liters
Engine total weight (dry): 424 kg
Engine total weight (wet): 447 kg
Length x Width x Height (mm): 1000 x 690 x 1120

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
ظرفیت حجمی: ۳/۹۹ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۹/۵:۱
ترتیب احتراق: ۱،۳،۴،۲
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۷/۵ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۶ لیتر
وزن خشک موتور: ۴۲۴ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۴۴۷ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۰۰ * ۶۹۰ * ۱۱۲۰

Standard Specifications

Air filter:
Mounted air filter
Fuel system: (Natural Gas, 0.25 Psi)
Single diaphragm air gas valve carburetor/mixer
Electrical governing-controlled by ECU
Shut off valve, gas filter included
Lubrication system:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick
Spin-on full-flow oil filter
Water cooled oil cooler
Cooling system:
Belt driven circulating pump
22" belt driven fan
Mounted radiator and pipework
Electrical equipment:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator
Switch for oil pressure
12 volts, 4 Amps ECU and Throttle
Cold start aid
Flywheel and Housing:
Cast iron SAE3 flywheel housing
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5
Mountings:
Front mounting brackets
Optional equipment:
Coolant temperature gauge
Lubrication oil pressure gauge and sender
Heater/Starter switch
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
Rear mounting brackets

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت: (گاز شهری با فشار ۰/۲۵ Psi)
میکسچر با کاربرد تورک دیافراگمی گاز و هوا
گاورنر الکتریکی که از طریق ECU کنترل می شود
سوپاپ قطع کن گاز، فیلتر گاز
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
روغن سردکن آب خنک
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
پروانه ۲۲ اینچ
رادیاتور، لوله ها و ...
سیستم برقی:
شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سوئیچ فشار روغن
ECU ۱۲ ولت ۴ آمپر و دریچه کنترل
کمک استارت هوای سرد
فلایویل و محفظه فلایویل:
دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
نوع نصب:
پایه های جلویی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سوئیچ استارتر
فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه عقبی موتور

