

کاتالوگ محصولات شیوا امواج

Shiva Amvaj catalog



3	-----	مقدمه
3	-----	درباره کالاصنعتی
6	-----	درباره شرکت شیوا امواج
7	-----	مشخصات و راهنمای نصب سوپر تایمر دیجیتال سری N
8	-----	سوپر تایمر دیجیتال سری N
8	-----	معرفی دستگاه
8	-----	ویژگی ها
9	-----	مشخصات فنی
9	-----	راهنمای نصب و سیم‌بندی
9	-----	تنظیمات و برنامه‌ریزی دستگاه
9	-----	مراحل عمومی برنامه‌ریزی
10	-----	حالت های کاری دستگاه
10	-----	مثال برنامه‌ریزی در حالت تایمر
11	-----	مثال برنامه‌ریزی در حالت فلاشر
11	-----	نکات مهم بهره‌برداری
12	-----	ابعاد و اندازه



◀ درباره کالاصنعتی

■ گروه کالاصنعتی با هدف تعریف چارچوبی حرفه‌ای و راهبردی برای پاسخ به نیازهای بنیادین صنایع، کارخانجات و واحدهای تولیدی کشور شکل گرفته است. کالاصنعتی امروز فراتر از یک ساختار فروشگاهی سنتی عمل می‌کند و به‌عنوان یک زنجیره تأمین یکپارچه و تخصصی B2B در صنعت ایران شناخته می‌شود؛ مجموعه‌ای که بر پایه‌ی پیوند میان ظرفیت‌های بازرگانی و نیازمندی‌های واقعی بدنه‌ی اجرایی صنعت بنا شده است.

اصل بنیادین عرضه و سامان‌دهی تأمین منطق کاری کالاصنعتی بر این اصل استوار است که تجهیزات و کالاهای سنگین صنعتی باید در کوتاه‌ترین زمان ممکن، با اصالت تضمین‌شده و به‌صورت مستقیم از سوی تولیدکنندگان و بازرگانان معتبر، به خطوط تولید کارخانجات کشور برسند. کالاصنعتی با اتکا به زیرساخت دیجیتال و زنجیره لجستیک تخصصی خود، نقشی محوری در این سامان‌دهی و مدیریت یکپارچه‌ی زنجیره تأمین بر عهده دارد؛ فرایندی که نتیجه‌ی مستقیم آن، ساده‌سازی خریدهای پیچیده‌ی صنعتی، کاهش توقف و خطا در تأمین، و در نهایت افزایش بهره‌وری صنایع کشور است.

وجوه تمایز و ارزش‌های ما

راهکارهای مهندسی و مشاوره‌ی فنی جامع: ارزش واقعی تأمین تجهیزات صنعتی، فراتر از تحویل صرف کالا، در ارائه‌ی مشاوره‌ی دقیق فنی-مهندسی و متناسب با شرایط خطوط تولید نهفته است. کارشناسان متخصص ما با ارائه‌ی دیتاشیت و نقد و بررسی فنی، خریدی آگاهانه و پایدار را برای مدیران فنی و تدارکاتی رقم می‌زنند؛ چرا که آموزش و اطلاع‌رسانی درست را بخشی جدایی‌ناپذیر از تأمین مسئولانه می‌دانیم.

تأمین مسئولانه و روابط پایدار: همکاری مستمر با صنایع بزرگ فولاد، سیمان، پتروشیمی و مجموعه‌های دستگاه‌سازی سراسر کشور، حاصل تعهد ما به تأمین مسئولانه، تضمین اصالت و پایش دقیق کالا تا لحظه‌ی تحویل به خط تولید است



سبد جامع محصولات و دپارتمان‌های تخصصی کالاصنعتی

گروه کالاصنعتی با هدف تعریف چارچوبی حرفه‌ای و راهبردی برای پاسخ به نیازهای بنیادین صنایع، کارخانجات و واحدهای تولیدی کشور شکل گرفته است. کالاصنعتی امروز فراتر از یک ساختار فروشگاهی سنتی عمل می‌کند و به‌عنوان یک زنجیره تأمین یکپارچه و تخصصی B2B در صنعت ایران شناخته می‌شود؛ مجموعه‌ای که بر پایه پیوند میان ظرفیت‌های بازرگانی و نیازمندی‌های واقعی بدنه اجرایی صنعت بنا شده است.

اصل بنیادین عرضه و سامان‌دهی تأمین

منطق کاری کالاصنعتی بر این اصل استوار است که تجهیزات و کالاهای سنگین صنعتی باید در کوتاه‌ترین زمان ممکن، با اصالت تضمین‌شده و به‌صورت مستقیم از سوی تولیدکنندگان و بازرگانان معتبر، به خطوط تولید کارخانجات کشور برسند. کالاصنعتی با اتکا به زیرساخت دیجیتال و زنجیره لجستیک تخصصی خود، نقشی محوری در این سامان‌دهی و مدیریت یکپارچه زنجیره تأمین بر عهده دارد؛ فرایندی که نتیجه مستقیم آن، ساده‌سازی خریدهای پیچیده صنعتی، کاهش توقف و خطا در تأمین، و در نهایت افزایش بهره‌وری صنایع کشور است.

وجوه تمایز و ارزش‌های ما

راهکارهای مهندسی و مشاوره‌ی فنی جامع: ارزش واقعی تأمین تجهیزات صنعتی، فراتر از تحویل صرف کالا، در ارائه مشاوره‌ی دقیق فنی-مهندسی و متناسب با شرایط خطوط تولید نهفته است. کارشناسان متخصص ما با ارائه‌ی دیتاشیت و نقد و بررسی فنی، خریدی آگاهانه و پایدار را برای مدیران فنی و تدارکاتی رقم می‌زنند؛ چرا که آموزش و اطلاع‌رسانی درست را بخشی جدایی‌ناپذیر از تأمین مسئولانه می‌دانیم.

تأمین مسئولانه و روابط پایدار: همکاری مستمر با صنایع بزرگ فولاد، سیمان، پتروشیمی و مجموعه‌های دستگاه‌سازی سراسر کشور، حاصل تعهد ما به تأمین مسئولانه، تضمین اصالت و پایش دقیق کالا تا لحظه تحویل به خط تولید است.

کالاصنعتی با پوشش گسترده‌ی نیازهای صنعت، سبد کالایی و خدمات مهندسی خود را در قالب هشت دپارتمان تخصصی عرضه می‌کند

1. دپارتمان تخصصی الکتروموتور: تأمین و توزیع جامع انواع الکتروموتورهای صنعتی و خانگی؛ شامل الکتروموتورهای تک‌فاز و سه‌فاز (پوسته‌ی آلومینیومی و چدنی)، ضد انفجار، ترمزدار، تخت، موتورهای کولری و نسل جدید موتورهای کم‌مصرف و هوشمند (BLDC)، به همراه کلیه لوازم جانبی.

2. دپارتمان تخصصی گیربکس‌های صنعتی: ارائه‌ی طیف وسیعی از تجهیزات انتقال قدرت؛ شامل گیربکس‌های حلزونی، هلیکال (شافت مستقیم)، بول‌هلیکال، چندمحوره و روسی، گیربکس‌های سنگین اکسترودر، بالابر، جک‌اسکرو، کتابی و انواع کاهنده‌های سرعت خطوط تولید.

3. دپارتمان تخصصی پمپ و تجهیزات سیالات: پاسخگویی جامع به مصارف خانگی، کشاورزی و صنعتی؛ با ارائه پمپ‌های خانگی، کشاورزی، استخری، دنده‌ای، لجن‌کش، کف‌کش، سیرکولاتور، جتی، بشقابی، شناور، وکیوم، کارواش، دوزینگ‌پمپ (تزریق)، مونوپمپ، پمپ‌های مگنتی، دیافراگمی، ساید چنل و انواع موتورپمپ‌های دیزلی و بنزینی.

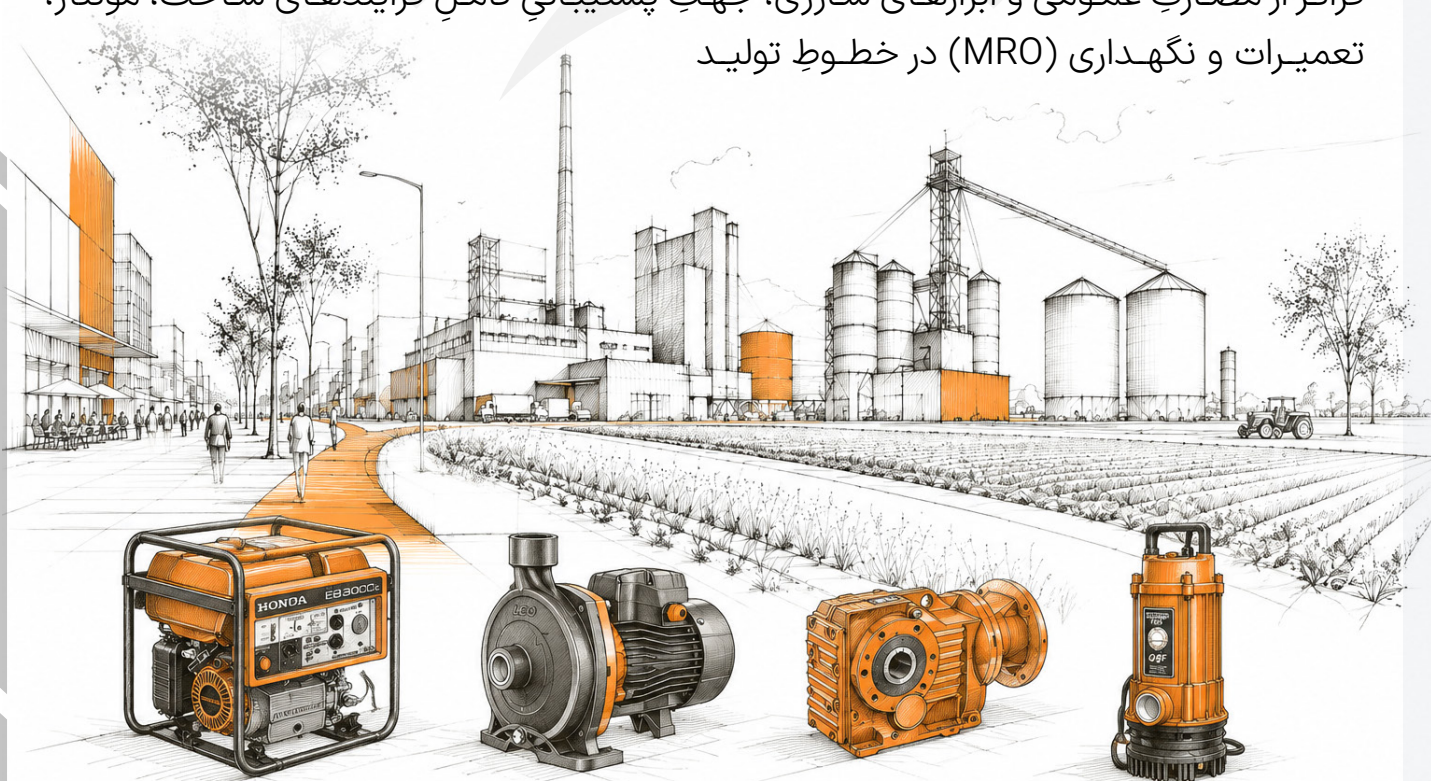
4. دپارتمان تجهیزات برق صنعتی و اتوماسیون: مدیریت و هوشمندسازی خطوط صنعتی؛ شامل انواع اینورترهای تک‌فاز و سه‌فاز (درایوهای صنعتی و آسانسوری)، سیستم‌های کنترلی PLC، تجهیزات فرمان و کلیدزنی، کنتاکتورها و انواع موتور و بیره‌های استاندارد و فلانچ‌دار.

5. دپارتمان تخصصی انرژی: تأمین راهکارها و تجهیزات جامع تبدیل و ذخیره‌سازی انرژی؛ شامل انواع موتوربرق، ژنراتورهای صنعتی، باتری‌های تخصصی، سیستم‌های برق اضطراری و یوپی‌اس (UPS) و توسعه راهکارهای نوین انرژی خورشیدی (سولار).

6. دپارتمان تخصصی فن و تهویه صنعتی: پشتیبانی، طراحی و ارائه دامن‌های گسترده‌ای از سیستم‌های تهویه و جریان هوا؛ شامل انواع فن‌های صنعتی، هواکش‌ها، دمنده‌ها، مکنده‌ها و تجهیزات تخصصی تهویه مطبوع کارگاهی و کارخانجاتی.

7. دپارتمان قطعات صنعتی و قطعات یدکی: تأمین قطعات استراتژیک خطوط تولید؛ شامل انواع بلبرینگ‌های شیار عمیق، خودتنظیم و کف‌گرد، رولبرینگ‌های کروی، انواع یاتاقان‌های صنعتی و کوپلینگ‌های تخصصی (دنده‌ای، لقمه‌ای، دیسکی، میل‌پینی و N-eupex).

8. دپارتمان تخصصی ابزارآلات صنعتی: تأمین و تجهیز جامع کارگاه‌ها و واحدهای صنعتی با ارائه دامن‌های گسترده‌ای از ابزارآلات دستی، برقی، بادی و کارگاهی تخصصی؛ فراتر از مصارف عمومی و ابزارهای شارژی، جهت پشتیبانی کامل فرایندهای ساخت، مونتاژ، تعمیرات و نگهداری (MRO) در خطوط تولید



◀ درباره شرکت شیوا امواج

■ شرکت شیوا امواج آسیا در سال ۱۳۶۷ در شهر اصفهان، ایران تاسیس گردیده است. فعالیت شرکت در زمینه ساخت و تولید دستگاههای برق صنعتی و انواع رله ها که در صنعت برق کاربرد دارند می باشد.

ساخت دستگاههای سفارشی برای شرکت ها و کارخانجات مختلف صنعتی با کیفیت قابل اطمینان و ضمانت رسمی ۳ ساله در دستور کار ماست



SHIVA Amvaj

مشخصات و راهنمای نصب سوپر تایمر دیجیتال سری N DTJN-8M



سوپر تایمر دیجیتال سری N

معرفی دستگاه



■ سوپر تایمر دیجیتال شیوا امواج، تایمری با دقت و کارایی بسیار بالا و قابل استفاده در محدوده زمانی وسیع از ۰/۱ ثانیه تا ۹۹۹ ساعت است. این تایمر در چهار واحد دهم ثانیه، ثانیه، دقیقه و ساعت، هم در حالت تایمر و هم به صورت فلاشر کار می‌کند. این محصول به صورت تایمر تأخیر در وصل قابل استفاده است و فرمان شروع زمان‌گیری را از ورودی مجزای START دریافت می‌کند.

Model	DTJN-8M	مدل
Code	14JN3	کد محصول
Weight	107 gr	وزن
Dimension	36×90×65	ابعاد
IP	30	حفاظت

ویژگی‌ها

- سامانه کنترل : سیستم میکروپروسسوری با دقت بالا (Sec 0.1)
- نمایشگرها : نمایش بزرگ مقدار زمان، نمایش کوچک حالت کاری و نشانگر REL برای وضعیت رله
- حالت های کاری : ۸ حالت: ۴ حالت تایمر و ۴ حالت فلاشر
- شروع زمان گیری : امکان تعیین وضعیت رله به صورت وصل یا قطع در آغاز زمان‌گیری
- شروع مجدد : با قطع و وصل ورودی START و بدون تغییر مقدار تنظیم‌شده

◀ مشخصات فنی

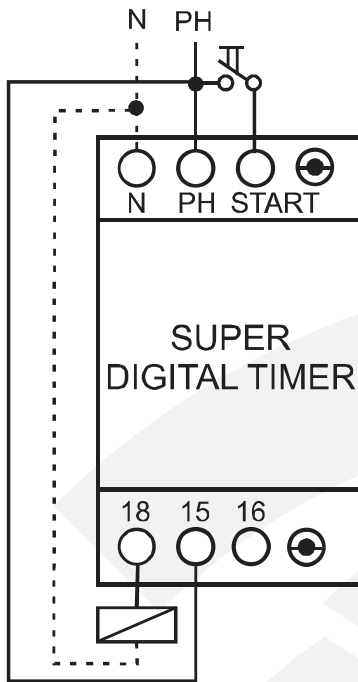
■ ولتاژ تغذیه استارت 180-250VAC / 50-60Hz

■ کارایی در دما: $-20^{\circ}\text{C} \dots +65^{\circ}\text{C}$

■ رطوبت: 70%

■ خروجی: رله 5A

◀ راهنمای نصب و سیم‌بندی



سوپر تایمر دیجیتال شیوا امواج را داخل تابلو یا در محل مورد نظر روی ریل نصب نمایید. برای نصب روی نمای تابلو می‌توان از قاب پانل شیوا امواج استفاده کرد.

پس از نصب، ترمینال‌ها را مطابق نقشه سیم‌بندی متصل کنید. تایمر پس از وصل ورودی START، مطابق برنامه تنظیم‌شده شروع به زمان‌گیری می‌کند. برای زمان‌گیری مجدد، ورودی START را قطع و دوباره وصل کنید؛ دستگاه با مقدار قبلی آماده بهره‌برداری می‌شود.

توجه ایمنی: از اتصال مستقیم بارهای خازنی، سوئیچینگ یا درایورهای LED به خروجی دستگاه خودداری کنید؛ جریان راه‌اندازی این مصرف‌کننده‌ها می‌تواند بیش از ظرفیت کنتاکت باشد. در این موارد حتماً از رله خارجی یا کنتاکتور مناسب استفاده شود

◀ تنظیمات و برنامه‌ریزی دستگاه

برای برنامه‌ریزی، ابتدا ولتاژ دستگاه را وصل کنید تا صفحه‌نمایش روشن شود؛ سپس بر اساس کاربرد، یکی از ۸ حالت کاری را انتخاب نمایید

◀ مراحل عمومی برنامه‌ریزی

- کلید $\leftarrow$ را فشار دهید تا قسمت Mode چشمک‌زن شود.
- با کلیدهای $\blacktriangle$ یا $\blacktriangledown$ یکی از ۸ حالت کاری را انتخاب کنید.
- کلید $\leftarrow$ را دوباره فشار دهید و با کلیدهای $\blacktriangle$ و $\blacktriangledown$ مقدار زمان مورد نظر را وارد کنید.
- کلید $\leftarrow$ را مجدداً فشار دهید و با کلیدهای $\blacktriangle$ یا $\blacktriangledown$ وضعیت اولیه رله را انتخاب کنید: C (CLOSE) برای وصل یا O (OPEN) برای قطع.
- ورودی START را وصل کنید تا تایمر زمان‌گیری را آغاز کند.

◀ حالت های کاری دستگاه

مد کاری	MTJN-15M	نوع عملکرد
1	۰/۱ تا ۹۹/۹ ثانیه	تایمر دهم ثانیه
2	۱ تا ۹۹۹ ثانیه	تایمر ثانیه
3	۱ تا ۹۹۹ دقیقه	تایمر دقیقه
4	۱ تا ۹۹۹ ساعت	تایمر ساعت
5	۰/۱ تا ۹۹/۹ ثانیه	فلاشر دهم ثانیه
6	۱ تا ۹۹۹ ثانیه	فلاشر ثانیه
7	۱ تا ۹۹۹ دقیقه	فلاشر دقیقه
8	۱ تا ۹۹۹ ساعت	فلاشر ساعت

مدهای فلاشر: در مدهای ۵ تا ۸، زمان روشن و زمان خاموش به صورت دو مقدار مجزا وارد می شوند.

خروج خودکار: اگر در طول برنامه ریزی هیچ کلیدی به مدت ۱۰ ثانیه فشار داده نشود، سیستم به صورت خودکار از برنامه ریزی خارج می شود

◀ مثال برنامه ریزی در حالت تایمر

فرض کنید دستگاه باید پس از دریافت فرمان START، مدت ۹۳ ثانیه خاموش بماند و سپس روشن شود. برای این کاربرد، مد ۲ مناسب است.

- در آغاز، کلید ۴ را فشار دهید تا قسمت Mode چشمک زن شود.

- با کلیدهای ▲ یا ▼ عدد ۲ را انتخاب کنید.

- کلید ۴ را فشار دهید تا قسمت Time چشمک زن شود.

- عدد ۹۳ را با کلیدهای ▲ یا ▼ وارد کنید.

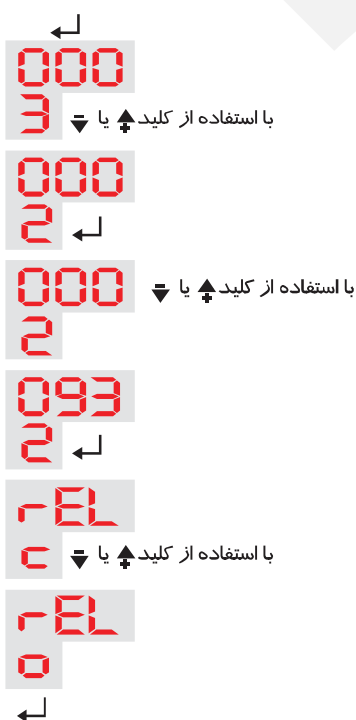
- کلید ۴ را فشار دهید تا علامت تعیین وضعیت اولیه رله نمایش داده شود.

- با کلیدهای ▲ یا ▼ حالت (OPEN) را انتخاب کنید.

- کلید ۴ را فشار دهید تا تنظیمات ذخیره شود.

اکنون با هر بار قطع و وصل ورودی START با ولتاژ 220V،

فرمان زمان گیری دریافت می شود؛ نقطه نمایشگر Mode



به نشانه زمان گیری چشمک می زند و پس از ۹۳ ثانیه رله خروجی وصل می شود. حالت معکوس: اگر لازم است دستگاه ابتدا ۹۳ ثانیه روشن و سپس خاموش شود، در مرحله انتخاب وضعیت اولیه رله، به جای OPEN حالت (CLOSE) را انتخاب کنید

مثال برنامه ریزی در حالت فلاشر



برای روشن و خاموش کردن پی در پی یک دستگاه، فرض کنید زمان روشن ۹۰ دقیقه و پس از آن زمان خاموش ۱۸۰ دقیقه باشد. با توجه به واحد دقیقه، مد ۷ را انتخاب نمایید. در گام نخست، کلید ▲ را فشار دهید تا قسمت Mode چشمک زن شود.

- با کلیدهای ▲ یا ▼ عدد ۷ را انتخاب کنید.
- کلید ▲ را فشار دهید تا Time چشمک زن شود.
- عدد ۹۰ را با کلیدهای ▲ یا ▼ وارد کنید.
- کلید ▲ را فشار دهید تا بخش های Time و Mode همزمان چشمک بزنند.

- عدد ۱۸۰ را با کلیدهای ▲ یا ▼ وارد کنید.
- کلید ▲ را فشار دهید تا علامت تعیین وضعیت اولیه رله نمایش داده شود.

- با کلیدهای ▲ یا ▼ حالت (CLOSE) را انتخاب کنید.
- با فشردن کلید ▲ از حالت برنامه ریزی خارج شوید.

نشانگرها: در زمان وصل رله، نشانگر REL به صورت ثابت روشن و در زمان قطع رله خاموش است. نقطه نمایشگر Mode در تمام مدت زمان گیری چشمک می زند.

نکات مهم بهره برداری

برنامه ریزی هنگام کار

دستگاه هم در حال کار و هم پس از پایان برنامه قابل برنامه ریزی است. اگر هنگام زمان گیری قصد دارید برنامه جدید بلافاصله اجرا شود - به ویژه وقتی زمان طولانی تنظیم شده است - ابتدا START را قطع کنید، برنامه جدید را وارد نمایید و سپس START را دوباره وصل کنید تا دستگاه با برنامه جدید شروع به کار کند. در غیر این صورت، تغییر برنامه هنگام اجرای زمان گیری جاری باعث اجرای فوری برنامه جدید نخواهد شد و دستگاه مطابق برنامه قبلی ادامه می دهد.

سرعت تغییر عدد

هنگام استفاده از کلیدهای ▲ و ▼، هرچه مدت نگه داشتن کلید بیشتر باشد، سرعت تغییر عدد نمایش داده شده افزایش می یابد

برنامه‌ریزی هنگام کار

دستگاه هم در حال کار و هم پس از پایان برنامه قابل برنامه‌ریزی است. اگر هنگام زمان‌گیری قصد دارید برنامه جدید بلافاصله اجرا شود - به‌ویژه وقتی زمان طولانی تنظیم شده است - ابتدا START را قطع کنید، برنامه جدید را وارد نمایید و سپس START را دوباره وصل کنید تا دستگاه با برنامه جدید شروع به کار کند. در غیر این صورت، تغییر برنامه هنگام اجرای زمان‌گیری جاری باعث اجرای فوری برنامه جدید نخواهد شد و دستگاه مطابق برنامه قبلی ادامه می‌دهد.

سرعت تغییر عدد

هنگام استفاده از کلیدهای ▲ و ▼، هرچه مدت نگه‌داشتن کلید بیشتر باشد، سرعت تغییر عدد نمایش‌داده‌شده افزایش می‌یابد.

نشانگر و شروع مجدد

با دریافت فرمان، نقطه نمایشگر Mode شروع به چشم‌ک‌زدن می‌کند. نشانگر REL در زمان وصل رله روشن و در زمان قطع خاموش است. برای شروع مجدد، ورودی START را قطع و دوباره وصل نمایید.

ابعاد و اندازه

