

کاتالوگ محصولات شیوا امواج

Shiva Amvaj catalog



3	-----	مقدمه
3	-----	درباره کالاصنعتی
6	-----	درباره شرکت شیوا امواج
7	-----	مشخصات و راهنمای نصب سوپر تایمر دیجیتال DTB-8MA
8	-----	سوپر تایمر دیجیتال
8	-----	معرفی دستگاه
8	-----	ویژگی‌ها
9	-----	مشخصات فنی
9	-----	راهنمای نصب و سیم‌بندی
10	-----	راهنمای نصب و سیم‌بندی
10	-----	مراحل عمومی برنامه‌ریزی
11	-----	مثالی برای برنامه‌ریزی دستگاه در حالت تایمر
12	-----	مثالی برای برنامه‌ریزی دستگاه در حالت فلاشر
12	-----	نکات مهم در زمان کار دستگاه



◀ درباره کالاصنعتی

■ گروه کالاصنعتی با هدف تعریف چارچوبی حرفه‌ای و راهبردی برای پاسخ به نیازهای بنیادین صنایع، کارخانجات و واحدهای تولیدی کشور شکل گرفته است. کالاصنعتی امروز فراتر از یک ساختار فروشگاهی سنتی عمل می‌کند و به‌عنوان یک زنجیره تأمین یکپارچه و تخصصی B2B در صنعت ایران شناخته می‌شود؛ مجموعه‌ای که بر پایه‌ی پیوند میان ظرفیت‌های بازرگانی و نیازمندی‌های واقعی بدنه‌ی اجرایی صنعت بنا شده است.

اصل بنیادین عرضه و سامان‌دهی تأمین منطق کاری کالاصنعتی بر این اصل استوار است که تجهیزات و کالاهای سنگین صنعتی باید در کوتاه‌ترین زمان ممکن، با اصالت تضمین‌شده و به‌صورت مستقیم از سوی تولیدکنندگان و بازرگانان معتبر، به خطوط تولید کارخانجات کشور برسند. کالاصنعتی با اتکا به زیرساخت دیجیتال و زنجیره لجستیک تخصصی خود، نقشی محوری در این سامان‌دهی و مدیریت یکپارچه‌ی زنجیره تأمین بر عهده دارد؛ فرایندی که نتیجه‌ی مستقیم آن، ساده‌سازی خریدهای پیچیده‌ی صنعتی، کاهش توقف و خطا در تأمین، و در نهایت افزایش بهره‌وری صنایع کشور است.

وجوه تمایز و ارزش‌های ما

راهکارهای مهندسی و مشاوره‌ی فنی جامع: ارزش واقعی تأمین تجهیزات صنعتی، فراتر از تحویل صرف کالا، در ارائه‌ی مشاوره‌ی دقیق فنی-مهندسی و متناسب با شرایط خطوط تولید نهفته است. کارشناسان متخصص ما با ارائه‌ی دیتاشیت و نقد و بررسی فنی، خریدی آگاهانه و پایدار را برای مدیران فنی و تدارکاتی رقم می‌زنند؛ چرا که آموزش و اطلاع‌رسانی درست را بخشی جدایی‌ناپذیر از تأمین مسئولانه می‌دانیم.

تأمین مسئولانه و روابط پایدار: همکاری مستمر با صنایع بزرگ فولاد، سیمان، پتروشیمی و مجموعه‌های دستگاه‌سازی سراسر کشور، حاصل تعهد ما به تأمین مسئولانه، تضمین اصالت و پایش دقیق کالا تا لحظه‌ی تحویل به خط تولید است



سبد جامع محصولات و دپارتمان‌های تخصصی کالاصنعتی

گروه کالاصنعتی با هدف تعریف چارچوبی حرفه‌ای و راهبردی برای پاسخ به نیازهای بنیادین صنایع، کارخانجات و واحدهای تولیدی کشور شکل گرفته است. کالاصنعتی امروز فراتر از یک ساختار فروشگاهی سنتی عمل می‌کند و به‌عنوان یک زنجیره تأمین یکپارچه و تخصصی B2B در صنعت ایران شناخته می‌شود؛ مجموعه‌ای که بر پایه پیوند میان ظرفیت‌های بازرگانی و نیازمندی‌های واقعی بدنه اجرایی صنعت بنا شده است.

اصل بنیادین عرضه و سامان‌دهی تأمین

منطق کاری کالاصنعتی بر این اصل استوار است که تجهیزات و کالاهای سنگین صنعتی باید در کوتاه‌ترین زمان ممکن، با اصالت تضمین‌شده و به‌صورت مستقیم از سوی تولیدکنندگان و بازرگانان معتبر، به خطوط تولید کارخانجات کشور برسند. کالاصنعتی با اتکا به زیرساخت دیجیتال و زنجیره لجستیک تخصصی خود، نقشی محوری در این سامان‌دهی و مدیریت یکپارچه زنجیره تأمین بر عهده دارد؛ فرایندی که نتیجه مستقیم آن، ساده‌سازی خریدهای پیچیده صنعتی، کاهش توقف و خطا در تأمین، و در نهایت افزایش بهره‌وری صنایع کشور است.

وجوه تمایز و ارزش‌های ما

راهکارهای مهندسی و مشاوره فنی جامع: ارزش واقعی تأمین تجهیزات صنعتی، فراتر از تحویل صرف کالا، در ارائه مشاوره دقیق فنی-مهندسی و متناسب با شرایط خطوط تولید نهفته است. کارشناسان متخصص ما با ارائه دیتاشیت و نقد و بررسی فنی، خریدی آگاهانه و پایدار را برای مدیران فنی و تدارکاتی رقم می‌زنند؛ چرا که آموزش و اطلاع‌رسانی درست را بخشی جدایی‌ناپذیر از تأمین مسئولانه می‌دانیم.

تأمین مسئولانه و روابط پایدار: همکاری مستمر با صنایع بزرگ فولاد، سیمان، پتروشیمی و مجموعه‌های دستگاه‌سازی سراسر کشور، حاصل تعهد ما به تأمین مسئولانه، تضمین اصالت و پایش دقیق کالا تا لحظه تحویل به خط تولید است.

کالاصنعتی با پوشش گسترده نیازهای صنعت، سبد کالایی و خدمات مهندسی خود را در قالب هشت دپارتمان تخصصی عرضه می‌کند

1. دپارتمان تخصصی الکتروموتور: تأمین و توزیع جامع انواع الکتروموتورهای صنعتی و خانگی؛ شامل الکتروموتورهای تک‌فاز و سه‌فاز (پوسته آلومینیومی و چدنی)، ضد انفجار، ترمزدار، تخت، موتورهای کولری و نسل جدید موتورهای کم‌مصرف و هوشمند (BLDC)، به همراه کلیه لوازم جانبی.

2. دپارتمان تخصصی گیربکس‌های صنعتی: ارائه طیف وسیعی از تجهیزات انتقال قدرت؛ شامل گیربکس‌های حلزونی، هلیکال (شافت مستقیم)، بول‌هلیکال، چندمحوره و روسی، گیربکس‌های سنگین اکسترودر، بالابر، جک‌اسکرو، کتابی و انواع کاهنده‌های سرعت خطوط تولید.

3. دپارتمان تخصصی پمپ و تجهیزات سیالات: پاسخگویی جامع به مصارف خانگی، کشاورزی و صنعتی؛ با ارائه پمپ‌های خانگی، کشاورزی، استخری، دنده‌ای، لجن‌کش، کف‌کش، سیرکولاتور، جتی، بشقابی، شناور، وکیوم، کارواش، دوزینگ‌پمپ (تزریق)، مونوپمپ، پمپ‌های مگنتی، دیافراگمی، ساید چنل و انواع موتورپمپ‌های دیزلی و بنزینی.

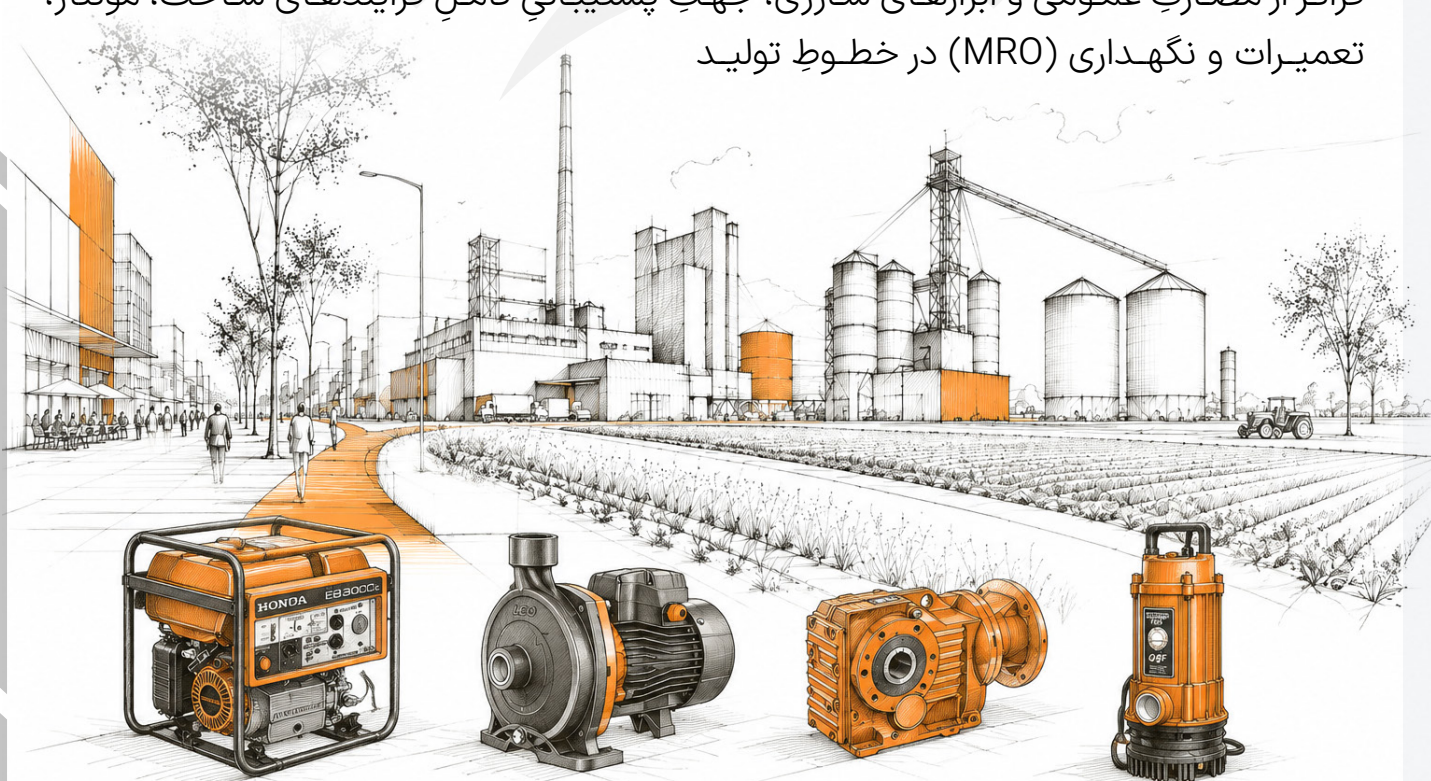
4. دپارتمان تجهیزات برق صنعتی و اتوماسیون: مدیریت و هوشمندسازی خطوط صنعتی؛ شامل انواع اینورترهای تک‌فاز و سه‌فاز (درایوهای صنعتی و آسانسوری)، سیستم‌های کنترلی PLC، تجهیزات فرمان و کلیدزنی، کنتاکتورها و انواع موتور و بیره‌های استاندارد و فلانچ‌دار.

5. دپارتمان تخصصی انرژی: تأمین راهکارها و تجهیزات جامع تبدیل و ذخیره‌سازی انرژی؛ شامل انواع موتوربرق، ژنراتورهای صنعتی، باتری‌های تخصصی، سیستم‌های برق اضطراری و یوپی‌اس (UPS) و توسعه راهکارهای نوین انرژی خورشیدی (سولار).

6. دپارتمان تخصصی فن و تهویه صنعتی: پشتیبانی، طراحی و ارائه دامنه‌ی گسترده‌ای از سیستم‌های تهویه و جریان هوا؛ شامل انواع فن‌های صنعتی، هواکش‌ها، دمنده‌ها، مکنده‌ها و تجهیزات تخصصی تهویه مطبوع کارگاهی و کارخانجاتی.

7. دپارتمان قطعات صنعتی و قطعات یدکی: تأمین قطعات استراتژیک خطوط تولید؛ شامل انواع بلبرینگ‌های شیار عمیق، خودتنظیم و کف‌گرد، رولبرینگ‌های کروی، انواع یاتاقان‌های صنعتی و کوپلینگ‌های تخصصی (دنده‌ای، لقمه‌ای، دیسکی، میل‌پینی و N-eupex).

8. دپارتمان تخصصی ابزارآلات صنعتی: تأمین و تجهیز جامع کارگاه‌ها و واحدهای صنعتی با ارائه دامنه‌ی گسترده‌ای از ابزارآلات دستی، برقی، بادی و کارگاهی تخصصی؛ فراتر از مصارف عمومی و ابزارهای شارژی، جهت پشتیبانی کامل فرایندهای ساخت، مونتاژ، تعمیرات و نگهداری (MRO) در خطوط تولید



◀ درباره شرکت شیوا امواج

■ شرکت شیوا امواج آسیا در سال ۱۳۶۷ در شهر اصفهان، ایران تاسیس گردیده است. فعالیت شرکت در زمینه ساخت و تولید دستگاههای برق صنعتی و انواع رله ها که در صنعت برق کاربرد دارند می باشد.

ساخت دستگاههای سفارشی برای شرکت ها و کارخانجات مختلف صنعتی با کیفیت قابل اطمینان و ضمانت رسمی ۳ ساله در دستور کار ماست



SHIVA Amvaj

مشخصات و راهنمای نصب سوپر تایمر دیجیتال DTB-8MA



سوپر تایمر دیجیتال

معرفی دستگاه



■ سوپر تایمر دیجیتال شیوا امواج، تایمری با دقت و کارایی بسیار بالا و قابل استفاده در رنج وسیعی از محدوده زمانی (از 0.1 ثانیه تا 999 ساعت) می‌باشد. همچنین این تایمر می‌تواند در ۴ حالت دهم ثانیه، ثانیه، دقیقه و ساعت به صورت فلاشر کار کند.

سوپر تایمر دیجیتال شیوا امواج را می‌توان به صورت تایمر تأخیر در وصل مورد استفاده قرار داد. تغذیه این تایمر از ترمینال‌های START مجزا می‌باشد.

Model	DTB-8MA	مدل
Code	14B2	کد محصول
Weight	150 gr	وزن
Dimension	72×86×60	ابعاد
IP	30	حفاظت

ویژگی‌ها

- سیستم میکروپروسسوری با دقت بالا (0.1 Sec)
- نمایش مقدار زمان با نشانگر Time value، حالت کاری با نشانگر Mode و وصل رله با نشانگر REL
- دارای ۸ حالت مختلف کاری شامل ۴ حالت تایمر و ۴ حالت فلاشر
- امکان تعیین وضعیت رله (وصل یا قطع) در شروع زمان‌گیری



صفحه قبل



فهرست



صفحه بعد

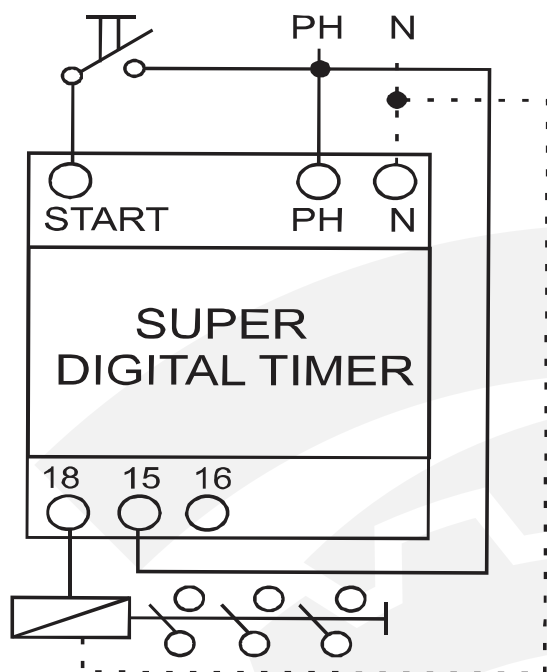


محصولات شیوا امواج

◀ مشخصات فنی

- ولتاژ تغذیه 180-250VAC / 50-60Hz
- کارایی در دما: $-20^{\circ}\text{C} \dots +65^{\circ}\text{C}$
- رطوبت: 70%
- خروجی: رله 5A
- محدوده زمانی کل: 0.1 ثانیه تا 999 ساعت

◀ راهنمای نصب و سیم‌بندی



سوپر تایمر دیجیتال شیوا امواج را می‌توانید با استفاده از ریل در محل مورد نظر نصب نمایید. برای نصب روی تابلو از قاب پانل شیوا امواج استفاده کنید.

پس از نصب سیستم، ترمینال‌های آن را مطابق شکل متصل کرده و مدار تغذیه دستگاه را وصل نمایید.

توجه داشته باشید این تایمر بعد از وصل ورودی استارت، با توجه به برنامه تنظیم‌شده، به دو صورت تایمر قطع و تایمر وصل زمان‌گیری می‌کند که در قسمت برنامه‌ریزی توضیح داده خواهد شد. برای زمان‌گیری مجدد کافی است

ورودی START آن را قطع نموده؛ تایمر با مقدار قبلی تنظیم‌شده آماده بهره‌برداری مجدد می‌شود. توجه ایمنی: از وصل کردن مستقیم بارهای خازنی یا سوئیچینگ یا درایورهای LED به دستگاه، به دلیل جریان بیش از حد راه‌اندازی در این نوع مصرف‌کننده‌ها، خودداری گردد. در این موارد الزاماً از رله خارجی یا کنتاکتور مناسب استفاده گردد



راهنمای نصب و سیم‌بندی

برای برنامه‌ریزی دستگاه ابتدا ولتاژ دستگاه را وصل نمایید تا صفحه نمایش روشن گردد. با توجه به نوع کار خود یکی از ۸ حالت کاری درج‌شده در جدول مدها را انتخاب نمایید

محدوده تنظیم	نوع عملکرد	مد
0.1 تا 99.9 ثانیه	تایمر دهم ثانیه	1
۱ تا 999 ثانیه	تایمر ثانیه	2
۱ تا 999 ثانیه	تایمر دقیقه	3
۱ تا 999 ثانیه	تایمر ساعت	4
0.1 تا 99.9 ثانیه	فلاشر دهم ثانیه	5
۱ تا 999 ثانیه	فلاشر ثانیه	6
۱ تا 999 ثانیه	فلاشر دقیقه	7
۱ تا 999 ثانیه	فلاشر ساعت	8

مراحل عمومی برنامه‌ریزی

- 1- کلید $\leftarrow$ را فشار دهید تا قسمت Mode چشمک‌زن شود.
- 2- با استفاده از کلیدهای $\blacktriangle$ یا $\blacktriangledown$ یکی از ۸ حالت بالا را انتخاب کنید.
- 3- کلید $\leftarrow$ را مجدداً فشار داده و با استفاده از کلیدهای $\blacktriangle$ و $\blacktriangledown$ عدد مورد نظر خود را وارد کنید.
توجه: در مدهای 5 تا 8 (فلاشر)، زمان روشن و خاموش شدن به صورت دو عدد مجزا به دستگاه داده می‌شود.
- 4- کلید $\leftarrow$ را دوباره فشار دهید و با استفاده از کلیدهای $\blacktriangle$ یا $\blacktriangledown$ یکی از وضعیت‌های CLOSE یا OPEN را برای رله در هنگام شروع زمان‌گیری انتخاب نمایید.
- 5- با وصل ورودی استارت، تایمر زمان‌گیری را شروع خواهد کرد.
خروج از برنامه‌ریزی: اگر در طول برنامه‌ریزی هیچ یک از شاسی‌ها به مدت ۸ ثانیه فشار داده نشود، سیستم به صورت خودکار از برنامه‌ریزی خارج می‌شود

مثالی برای برنامه‌ریزی دستگاه در حالت تایمر

فرض کنید بخواهید تایمر را طوری برنامه‌ریزی نمایید که دستگاه پس از دریافت فرمان، ۹۳ ثانیه خاموش مانده و سپس روشن شود. برای این منظور، با توجه به دامنه‌های عملکرد تایمر، مد مناسب می‌باشد.

6- کلید $\leftarrow$ را فشار دهید تا قسمت Mode چشمک‌زن شود.

7- با استفاده از کلید $\blacktriangle$ یا $\blacktriangledown$ عدد ۲ را وارد نمایید.

8- کلید $\leftarrow$ را فشار دهید؛ قسمت Time چشمک‌زن می‌شود.

9- عدد ۹۳ را با استفاده از کلیدهای $\blacktriangle$ یا $\blacktriangledown$ وارد نمایید.

10- با فشار مجدد کلید $\leftarrow$ ، علامت روبه‌رو جهت تعیین وضعیت رله در هنگام شروع تایم‌گیری به نمایش درمی‌آید.

11- با استفاده از کلیدهای $\blacktriangle$ یا $\blacktriangledown$ حالت OPEN را انتخاب کنید.

12- با فشار کلید $\leftarrow$ تنظیمات ذخیره می‌گردد.

حال تایمر آماده به‌کارگیری است. با هر بار قطع و وصل ورودی

START یا ولتاژ 220V، تایمر فرمان زمان‌گیری را دریافت و نقطه نمایشگر مد (به نشانه زمان‌گیری) شروع به چشمک‌زدن می‌کند و پس از ۹۳ ثانیه رله خروجی آن وصل می‌شود. حالت معکوس: اگر بخواهید دستگاه ابتدا ۹۳ ثانیه روشن و سپس خاموش شود، کافی است در مرحله ۶ به جای OPEN، حالت CLOSE را انتخاب نمایید.

با توجه به اینکه دستگاه هم در حالت کار و هم در پایان برنامه اجرا شده قابل برنامه‌ریزی می‌باشد، اگر در هنگام زمان‌گیری دستگاه تصمیم گرفتید که برنامه جدیدی را وارد و بلافاصله اجرا کنید (خصوصاً زمانی که به تایمر زمان طولانی داده شده است) باید استارت دستگاه را قطع نموده، دستگاه را برنامه‌ریزی و سپس مجدداً استارت دستگاه را وصل کنید تا دستگاه با برنامه جدید شروع به‌کار نماید. در غیر این صورت اگر دستگاه در حال زمان‌گیری باشد و شما اقدام به برنامه‌ریزی نمایید پس از پایان تایم‌گیری برنامه قبلی، برنامه جدید شما اجرا خواهد شد.

000
3 $\blacktriangledown$ یا $\blacktriangle$ استفاده از کلید

000
2 $\leftarrow$

000
2 $\blacktriangledown$ یا $\blacktriangle$ استفاده از کلید

093
2 $\leftarrow$

EL
C $\blacktriangledown$ یا $\blacktriangle$ استفاده از کلید

EL
0

$\leftarrow$

مثالی برای برنامه‌ریزی دستگاه در حالت فلاشر

اگر بخواهید تایمر را برای کاربرد روشن و خاموش نمودن پی‌درپی یک دستگاه به کار بگیرید، مثلاً دستگاهی 90 دقیقه روشن و پس از آن 180 دقیقه خاموش باشد و این عمل پی‌درپی انجام گیرد، با توجه به مشخصات عملکردی تایمر باید مد 7 را انتخاب نمایید.

1- کلید $\leftarrow$ را فشار دهید تا قسمت Mode چشمک‌زن شود.

2- با استفاده از کلید $\blacktriangle$ یا $\blacktriangledown$ عدد 7 را وارد نمایید.

3- کلید $\leftarrow$ را فشار دهید؛ قسمت Time چشمک‌زن می‌شود.

4- عدد 90 را با استفاده از کلیدهای $\blacktriangle$ یا $\blacktriangledown$ وارد نمایید.

5- کلید $\leftarrow$ را فشار دهید تا قسمت‌های Time و Mode با هم شروع به چشمک‌زدن کنند.

6- عدد 180 را با استفاده از کلیدهای $\blacktriangle$ یا $\blacktriangledown$ وارد کنید.

7- کلید $\leftarrow$ را فشار دهید تا علامت تعیین وضعیت رله در هنگام شروع تایم‌گیری نمایش داده شود.

8- با استفاده از کلیدهای $\blacktriangle$ یا $\blacktriangledown$ حالت CLOSE را انتخاب کنید.

9- با فشار دادن کلید $\leftarrow$ از حالت برنامه‌ریزی خارج شوید.

نشانگرها: در هنگام وصل رله، نشانگر REL به صورت دائم روشن و در حالت قطع رله خاموش است. همچنین نقطه نمایشگر مد در تمام طول مدت زمان‌گیری به صورت چشمک‌زن درمی‌آید. تغییر سریع مقدار: در حین کار با کلیدهای $\blacktriangle$ و $\blacktriangledown$ ، هرچه مدت زمان فشردن شاسی‌ها بیشتر باشد سرعت تغییر عدد نمایش داده‌شده توسط دستگاه افزایش می‌یابد.

نکات مهم در زمان کار دستگاه

برنامه‌ریزی هنگام کار یا پس از پایان برنامه

دستگاه هم در حالت کار و هم در پایان برنامه اجراشده قابل برنامه‌ریزی است. اگر در هنگام زمان‌گیری تصمیم گرفتید برنامه جدیدی را وارد و بلافاصله اجرا کنید (خصوصاً زمانی که به تایمر زمان طولانی داده شده است)، باید استارت دستگاه را قطع نموده، دستگاه را برنامه‌ریزی و سپس مجدداً استارت دستگاه را وصل کنید تا دستگاه با برنامه جدید شروع به کار نماید.

در غیر این صورت، اگر دستگاه در حال زمان‌گیری باشد و شما اقدام به برنامه‌ریزی نمایید، پس از پایان زمان‌گیری برنامه قبلی، برنامه جدید شما اجرا نخواهد شد.

وضعیت نشانگرها

با دریافت فرمان زمان‌گیری، نقطه نمایشگر Mode به نشانه زمان‌گیری شروع به چشمک‌زدن می‌کند. نشانگر REL در زمان وصل رله روشن و در زمان قطع رله خاموش است.

شروع مجدد

برای زمان‌گیری مجدد، ورودی START را قطع و دوباره وصل نمایید. دستگاه با آخرین مقدار ذخیره‌شده آماده بهره‌برداری خواهد بود.

000
2 $\blacktriangledown$ یا $\blacktriangle$ کلید $\leftarrow$ با استفاده از

000
7 $\leftarrow$

000 $\blacktriangledown$ یا $\blacktriangle$ کلید $\leftarrow$ با استفاده از

090
7 $\leftarrow$

090 $\blacktriangledown$ یا $\blacktriangle$ کلید $\leftarrow$ با استفاده از

180
7 $\leftarrow$

REL
0 $\blacktriangledown$ یا $\blacktriangle$ کلید $\leftarrow$ با استفاده از

REL
C $\leftarrow$