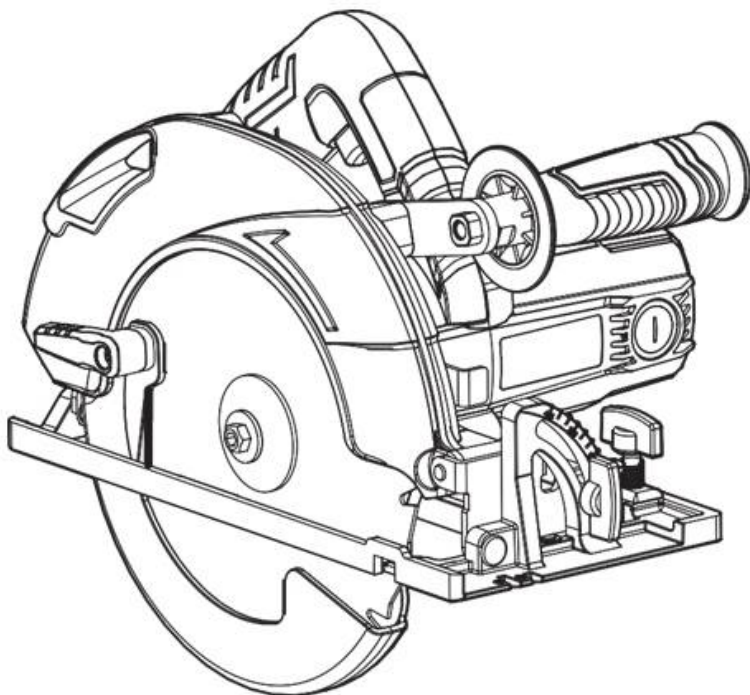


DCA



عکس نمایش داده شده در دفترچه راهنما، طراحی می باشد و ممکن است با شکل واقعی دستگاه متفاوت باشد.

AMY04-185



اره گردبر

نکات ایمنی عمومی برای ابزار های برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠️ **هشدار!** خواندن و درک همه دستورالعمل ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر وارد شود.

هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح "ابزار برقی" شامل تمامی ابزار هایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می باشد.

ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.
۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزار های برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.
۳. در هنگام کار با ابزار های برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

ایمنی برق

۱. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل های غیر استاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.
۲. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.
۳. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.
۴. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.
۵. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیم های رابط استاندارد همراه با پریز استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۶. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید. (RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.
- نکته: اصطلاح دستگاه "محافظ کاهش جریان" (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL) دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

نکات ایمنی شخصی

۱. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای برقی کار نکنید.
۲. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید.
- تجهیزات ایمنی شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد. استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.
۳. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه. در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.
۴. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.
۵. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه شود.
۶. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباس های باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.
۷. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.
۸. دقت کنید تجربه زیاد و استفاده طولانی مدت از دستگاه، باعث نشود که موارد ایمنی را فراموش کنید یا نسبت به آن بی تفاوت شوید. هر نوع بی احتیاطی ممکن است باعث صدمه دیدن شود.

ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.

۲. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.
۳. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دو شاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.
۴. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستوالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است، تبدیل وسیله بسیار خطرناکی می شود.
۵. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.
۶. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.
۷. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود. هنگام کار بر روی قطعاتی که سیم حامل جریان برق در آن ها وجود دارد یا امکان برق گرفتگی می باشد از دستکش های ایمنی عایق استفاده کنید.
۸. دسته و بدنه دستگاه را همیشه خشک و تمیز نگه دارید. دقت کنید پوسته دستگاه آغشته به گریس نباشد. چرب بودن و روغنی بودن دسته و بدنه، ایمنی کار را پایین می آورد و باعث می شود کنترل دستگاه از دست کاربر خارج شود.

سرویس و تعمیر

۱. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یدکی اصل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

هشدار در مورد ولتاژ

دقت نمایید ولتاژ نوشته شده روی دستگاه با ولتاژ محل کار شما برابر باشد. ولتاژ بالاتر باعث صدمات شدید به کاربر و دستگاه می شود. همچنین ولتاژ پایین تر باعث سوختن موتور و سیم پیچی دستگاه می شود. اگر در مورد ولتاژ محل کار مطمئن نیستید، هرگز دستگاه را به برق وصل نکنید و از افراد مجرب و آموزش دیده کمک بخواهید.

نکات ایمنی

اخطار:

۱. دست و انگشتان خود را همیشه از تیغه و محل برش دور نگه دارید. دست آزاد خود را بر روی دسته کمکی یا موتور دستگاه قرار دهید در این وضعیت تیغه به دست شما برخورد نمی کند.
۲. بدن خود را در سمت مخالف تیغه قرار دهید. این کار باعث می شود هنگام قلاب کردن یا لگد زدن دستگاه تیغه با بدن شما برخورد نکند.
۳. هرگز در هنگام کار به زیر قطعه کار دست نزنید. قاب محافظ نمی تواند از شما در هنگامی که دستتان زیر قطعه کار است محافظت کند. هرگز در هنگام چرخیدن تیغه، به قطعات بریده شده زیر کار دست نزنید.
- احتیاط؛ پس از خاموش کردن دستگاه، تیغه متوقف نمی شود و برای لحظاتی به چرخش خود ادامه می دهد. پس صبر کنید تا تیغه کاملاً متوقف شود و بعد قطعه برش خورده را جابجا کنید.
۴. عمق برش دستگاه را به گونه ای با ضخامت قطعه کار هماهنگ کنید که در هنگام برش، دندانه های تیغه از زیر قطعه کار دیده شود.
۵. هرگز، قطعه ای را که می خواهید برش دهید با دست یا در میان پاهای خود نگیرید. این کار بسیار خطرناک است و باعث عدم کنترل کاربر می شود. قطعه کار را به وسیله گیره محکم نگه دارید.
۶. دقت کنید میز کار کاملاً عایق باشد. همچنین دقت کنید سیم حامل جریان برق داخل قطعه نباشد. چرا که برخورد تیغه، با سیم باعث برق گرفتگی کاربر می شود.
۷. قبل از شروع به برش، قاب محافظ متحرک را بررسی کنید و از درست کارکردن آن مطمئن شوید. قاب را در حالت باز نگه ندارید یا با استفاده از قطعه یا وسیله ای عملکرد قاب را مختل نکنید. اگر دستگاه از میز کار یا از روی قطعه کار افتاده است، قاب دستگاه را کاملاً بررسی کنید. دقت کنید قاب درست عمل کند و به تیغه یا به بدنه دستگاه در حال رفت و برگشت برخورد نکند. برای بررسی کردن قاب با استفاده از دست، قاب را به سمت بالای دستگاه ببرید و سپس رها کنید. قاب باید سریع و کامل برگردد و دور تیغه را کاملاً بگیرد. دقت کنید اهرم قاب با بدنه و تیغه برخورد نداشته باشد. دستگاه و تیغه بدون قاب بسیار خطرناک است.
۸. همیشه کشش و قوی بودن فنر قاب را بررسی کنید. خرابی فنر قاب باعث کند و ضعیف عمل کردن قاب می شود. به محض اطلاع از خرابی فنر قاب، سریعاً جهت تعمیر آن اقدام نمایید.
۹. فقط در مواقعی که برش های خاص مانند: برش ترکیبی یا برش معلق انجام می دهید، قاب را با دست به سمت بالا ببرید. در این هنگام با استفاده از اهرم قاب به محض ورود تیغه به قطعه کار، قاب را متناسب با کار بالا ببرید. اما در دیگر برش ها باید قاب به صورت کاملاً خودکار عمل کند و از دست زدن به قاب جداً خودداری نمایید.

۱۰. دقت کنید قبل از به زمین گذاشتن یا بر روی میز کار گذاشتن دستگاه، قاب محافظ کاملاً دور تیغه را بگیرد. تیغه در حال چرخش و بدون قاب به محض به زمین گذاشتن باعث حرکت دستگاه و به عقب رفتن آن می شود و در این حالت هرچه که بر سر راهش باشد را برش می دهد. دقت کنید بعد از رهاکردن شاسی کلید لحظاتی طول می کشد تا تیغه کاملاً متوقف شود.

۱۱. برای برش های مستقیم از گونیای مسطح استفاده کنید تا برش دقیق تری داشته باشید و از گیر کردن تیغه هم جلوگیری شود.

۱۲. از تیغه های مناسب با دستگاه (از نظر ابعاد، ضخامت و شکل) استفاده کنید. به ابعاد قطر داخلی صفحه دقت کنید مطابق نبودن قطر داخلی با شفت باعث لرزش شدید و لنگی صفحه می شود.

۱۳. هرگز از تیغه های برش فلز بر روی دستگاه استفاده نکنید.

۱۴. هرگز از تیغه های معیوب و ترک خورده، لنگ، شکسته و دندانه شکسته استفاده نکنید. فقط از مهره های زیر و رو و پیچ نگهدارنده خود دستگاه استفاده کنید. از پیچ و مهره های متفرقه استفاده نکنید.

۱۵. عوامل لگد زدن دستگاه و جلوگیری از لگد زدن دستگاه:

– لگد زدن عکس العمل دستگاه در هنگام قفل شدن تیغه توسط قطعه کار یا خمیدگی قطعه کار یا نابالانس بودن میز کار می باشد. معیوب بودن تیغه هم باعث لگد زدن دستگاه می شود. این عکس العمل، شدید و ناگهانی و غیرقابل کنترل می باشد و باعث بلند شدن قطعه کار یا به عقب پرتاب کردن قطعه کار می شود.

– هنگامی که تیغه در قطعه کار قفل می شود و محکم گرفته می شود موتور در حال چرخیدن می باشد و فشار زیادی به دنده و شفت وارد می کند و این فشار باعث لگد زدن دستگاه و پرتاب قطعه کار می شود.

– اگر تیغه در قطعه کار بپیچید یا محل کار و قطعه تراز نباشد دندانه های تیغه به قطعه کار گیر می کند و باعث پرتاب شدن دستگاه بر روی کاربر می شود.

استفاده غیراصولی و نادرست از دستگاه باعث لگد زدن دستگاه می شود. موارد زیر را به دقت مطالعه کنید تا از لگد زدن دستگاه جلوگیری شود.

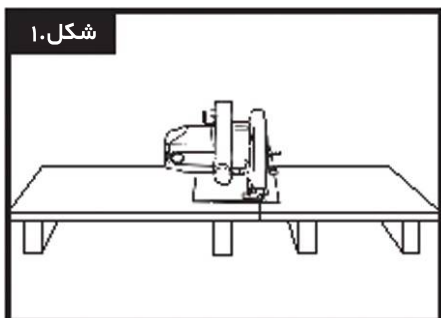
■ دستگاه را با هر دو دست محکم نگه دارید. بدن و دستان خود را در موقعیتی قرار دهید که هنگام لگد زدن آسیبی به شما وارد نشود و همچنین بتوانید به راحتی دستگاه را در این حالت کنترل کنید.

■ زمانی که تیغه قفل می شود و یا تحت فشار قرار گرفته و یا تیغه در کار متوقف شده سریعاً دستگاه را خاموش کنید و تا توقف کامل دستگاه صبر کنید و بعد دستگاه را از روی قطعه کار بلند کنید. هرگز دستگاه را در حال چرخیدن از روی قطعه کار بلند نکنید و یا به عقب نکشید

این کار باعث لگد زدن دستگاه می شود. با بررسی میزکار و قطعه کار و دستگاه، عوامل لگد زدن دستگاه را برطرف کنید و بعد شروع به کار کنید.

■ قبل از شروع به برش مجدد، تیغه را وارد قطعه کار نمایید. دقت کنید دندانه های الماسه به قطعه کار برخورد نداشته باشد و تیغه به راحتی داخل قطعه کار برود. اگر دندانه های تیغه با قطعه کار برخورد کند، در هنگام روشن کردن، دستگاه لگد می زند و به عقب برمی گردد.

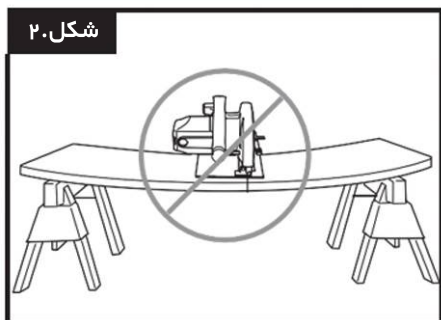
■ با استفاده از دو پایه هم عرض با قطعه کار و در نزدیکی محل برش باعث جلوگیری از خمیدگی قطعه کار و لگد زد دستگاه می شوید. اگر صفحات بزرگ را برش می دهید از ۴ عدد پایه که دو عدد آن نزدیک محل برش باشد استفاده کنید. و دو پایه دیگر نزدیک لبه های قطعه کار باشد. (شکل ۱)



شکل ۱.

پایه ها نزدیک محل برش باشد.

■ فاصله پایه ها از یکدیگر نباید زیاد باشد چرا که باعث خمیدگی قطعه کار می شود. در هنگام برش، دستگاه را در طرفی قرار دهید که بلندتر است چرا که وزن دستگاه و وزن قطعه کار باعث خمیدگی و قلاب کردن تیغه می شود. (شکل ۲)



شکل ۲.

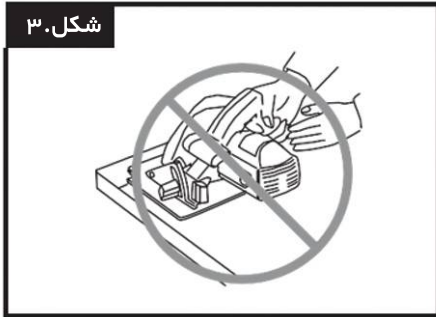
پایه ها از هم دیگر دور نباشد.

■ هرگز از تیغه های کند، دفرمه، ترک خورده و شکسته استفاده نکنید. این تیغه ها باعث خمیدگی و لگد زدن دستگاه می شود. تیغه را همیشه تیز و تمیز نگه دارید. تکه های چوب و چسب که به تیغه چسبیده اند باعث بد عمل کردن دستگاه و ضعیف تر کار کردن دستگاه می شوند و حتی ممکن است باعث لگد زدن دستگاه شوند. ابتدا تیغه را از روی دستگاه باز کنید و تکه های چسب و چوب را پاک کنید و سپس با استفاده از آب داغ، تیغه را تمیز کنید. هرگز برای تمیز کردن تیغه از مواد نفتی، تینر و گازوئیل استفاده نکنید.

■ قبل از برش کاری، پیچ تنظیم عمق برش و پیچ تنظیم زاویه برش را کاملاً محکم ببندید. محکم نبودن این پیچ ها در هنگام کار باعث تغییر زاویه یا عمق برش می شوند و باعث لگد زدن دستگاه می شوند.

■ برای جلوگیری از لگد زدن دستگاه در مواقعی که برش معلق می‌زنید یا در جایی برش می‌دهید که دید کافی ندارید به وسیله اهرم قاب متحرک، قاب را بالا ببرید.

شکل ۳.



■ همیشه دستگاه را با هر دو دست نگه دارید و هرگز دست خود را آزاد پشت دستگاه قرار ندهید. اگر دستگاه لگد بزند تیغه دست شما را به شدت زخمی می‌کند. (شکل ۳)

■ به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. فشار بیش از اندازه باعث برش های ناخواسته، برش های کم دقت و همچنین لگد زدن دستگاه می‌شود. فشار متناسب فشاری است که سرعت دستگاه گرفته نشود.

۱۶. از چاقویی پشت تیغه دستگاه که بر روی دستگاه نصب شده است استفاده کنید و در مواردی که طول برش زیاد است از چاقوهایی استفاده کنید که ضخامت آنها از ضخامت بدنه تیغه بیشتر ولی از ضخامت دندانه های الماسه کمتر باشد.

۱۷. چاقویی پشت تیغه را دقیق و درست نصب کنید. بد نصب کردن چاقو باعث بی اثر شدن آن می‌شود و از لگد زدن دستگاه جلوگیری نمی‌کند. به قسمت نصب و تنظیم چاقویی در همین دفترچه راهنما مراجعه کنید.

۱۸. در مواقعی که برش معلق می‌زنید از چاقویی استفاده نکنید. استفاده از چاقویی در این گونه برش ها باعث تداخل عملکرد تیغه و چاقویی می‌شود و موجب لگد زدن دستگاه می‌شود.

۱۹. چاقویی پشت تیغه زمانی مفید است که طول برش زیاد باشد و ما بین دو قسمت برش داده شده قرار گیرد. در برش های کوتاه چاقویی کارکردی ندارد.

۲۰. هرگز با دستگاه زمانی که چاقویی آن کج یا خم شده است کار نکنید چرا که باعث می‌شود قاب متحرک کاملاً بسته نشود یا سرعت بسته شدن قاب را کندتر کند.

۲۱. هنگام برش چوب های مرطوب، الوار های فشرده و چوب هایی که در آن ها گره است دقت بیشتری کنید. با سرعت خیلی کم برشکاری کنید و دقت کنید سرعت دستگاه و تیغه گرفته نشود.

۲۲. تمام تنظیمات را قبل از برش بررسی کنید و از محکم بسته شدن پیچ ها مطمئن شوید.

۲۳. قبل از برش دقت کنید میخی داخل قطعه کار نباشد. تمام میخ ها را از قطعه کار خارج کنید. هرگز میخ ها را با این دستگاه برش ندهید.

۲۴. دقت کنید کابل دستگاه در مسیر برش، نزدیک تیغه یا زیر قطعه کار نباشد. به طور کلی کابل را از قسمت هایی که ممکن است با تیغه یا دستگاه برخورد کند دور کنید. دسته کمکی در جلوی دستگاه تعبیه شده و دسته دیگر دسته کلید می باشد که در عقب دستگاه است. دستگاه را با استفاده از این دو دسته محکم نگه دارید. از دستکش مناسب، میزکار مناسب

استفاده کنید و کابل را از محل برش کاری دور نگه دارید.

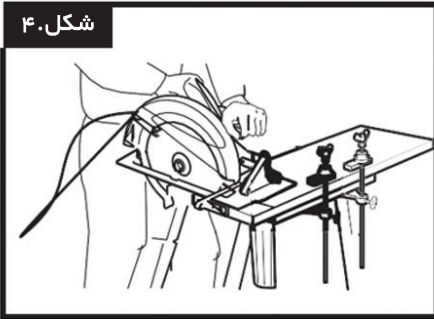
⚠️ **هشدار!** استفاده از میز کار مناسب و محکم نگه داشتن دستگاه بسیار مهم است، چرا که

باعث کنترل بهتر دستگاه می شود و از صدمه

دیدن کاربر جلوگیری می شود. در شکل ۴ بهترین

روش کار با دستگاه نمایش داده شده است.

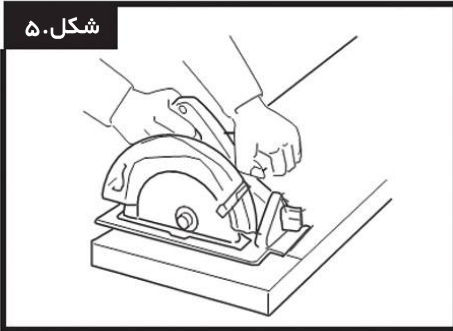
شکل ۴.



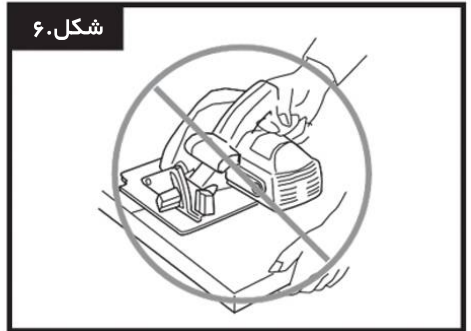
به محل قرار گرفتن دست ها و کابل دستگاه
دقت کنید.

۲۵. قسمت عریض تر کفی را بر روی قطعه کار اصلی قرار دهید. کفی را بر روی قطعه ای که پس از
برش جدا می شود قرار ندهید. شکل ۵ روش صحیح برش است و شکل ۶ روش غلط است.
اگر قطعه کار کوچک است حتماً آن را به گیره ببندید و هرگز قطعات کوچک را با دست نگیرید.

شکل ۵.

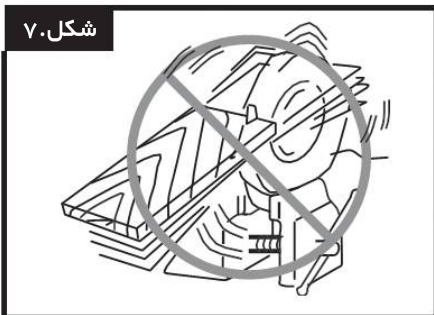


شکل ۶.



۲۶. هرگز تلاش نکنید دستگاه را به صورت برعکس به گیره ببندید. این کار بسیار خطرناک است
و باعث صدمات شدید به کاربر می شود. (شکل ۷)

شکل ۷.



۲۷. **هشدار!** دقت کنید پس از خاموش کردن دستگاه

تیغه برای لحظاتی چرخش می کند و بعد متوقف

می شود. قبل از به زمین گذاشتن دستگاه دقت

کنید قاب متحرک کاملاً بسته و تیغه کاملاً متوقف

شود. تیغه در حال چرخش پس از خاموش کردن

باز هم خطرناک است و ممکن است کاربر را مصدوم
کند.

۲۸. هرگز با فشار دادن سطح تیغه به قطعه کار، تیغه را متوقف نکنید.

۲۹. فقط از تیغه های گفته شده در دفترچه استفاده کنید. هرگز از صفحات ساب یا تیغه های فیبری استفاده نکنید.

۳۰. از ماسک دهان و بینی و گوشی های صدا گیر در هنگام برش کاری استفاده کنید.

۳۱. اطلاعات مربوط به قطعه کار را کاملاً مطالعه نمایید. گرد و غبار ناشی از قطعانی که در آنها مواد سمی و مضر بکار رفته بسیار خطرناک می باشد و باعث صدمات شدید به کاربر می شود.

در حفظ و نگهداری دفترچه راهنما کوشا باشید.

⚠️ **هشدار!** رعایت نکردن موارد ایمنی گفته شده در این دفترچه راهنما یا استفاده غیراصولی از دستگاه باعث صدمات شدید به کاربر می شود.

مشخصات فنی

۱۱۰۰ W	قدرت (توان دستگاه)	
۶۰۰۰ r/min	سرعت آزاد (دور در دقیقه)	
۶۸ mm	در زاویه ۹۰°	حداکثر عمق برش
۴۶ mm	در زاویه ۴۵°	
۴۵°	حداکثر زاویه برش	
۱۸۵×۲۰×۱/۷ mm	ابعاد تیغه	
۳.۴ kg	وزن خالص (کیلوگرم)	

✂️ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

دستورالعمل کار با دستگاه

نصب و بازکردن تیغه

از تیغه هایی با ابعادی که در جدول زیر آمده می توانید استفاده کنید.

عرض شیار برش	ضخامت تیغه	قطر داخلی تیغه	حداقل قطر	حداکثر قطر تیغه
۱۰۹ mm	۱۰۷ mm	۲۰ mm	۱۸۵ mm	۱۹۰ mm

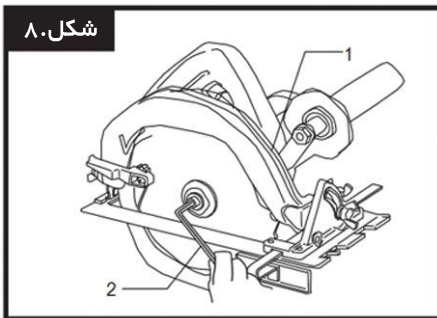
احتیاط:

- هرگز از تیغه هایی که مطابق جدول فوق نیستند بر روی دستگاه استفاده نکنید.

بازکردن تیغه

برای بازکردن تیغه، قفل کن شفت را فشار دهید تا صفحه کاملاً قفل شود و دیگر حرکت نکند. سپس با استفاده از آچار آلن و چرخاندن آن برخلاف جهت عقربه های ساعت، پیچ نگهدارنده ی تیغ را باز کنید.

پیچ نگهدارنده ی تیغ را از شفت جدا کنید. مهره بالایی را از روی شفت بردارید سپس قاب متحرک را تا جایی که امکان دارد به عقب ببرید و تیغه را از روی شفت بردارید. (شکل ۸)



شکل ۸.

۱. قفل کن شفت ۲. آچار آلن

احتیاط:

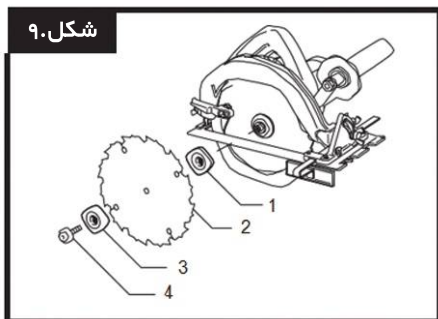
- همیشه دقت کنید قبل از نصب یا بازکردن تیغه، کلید در حالت خاموش و دوشاخه از پریز جدا شده باشد.

نصب تیغه

احتیاط:

برای نصب تیغه مراحل بازکردن تیغه را که در بالا توضیح داده است بصورت بلعکس انجام دهید. بدین ترتیب که ابتدا مهره ی زیر، تیغه، مهره بالایی و پیچ نگهدارنده ی تیغه نصب و بسته می شود مانند (شکل ۹).

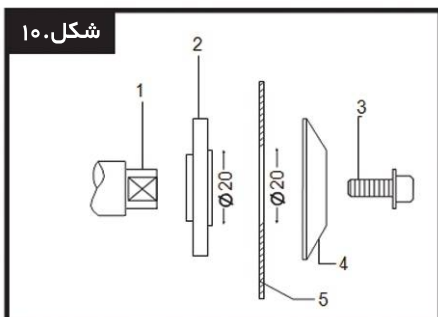
شکل ۹.



۱. مهره زیر
۲. تیغه
۳. مهره بالایی
۴. پیچ نگهدارنده تیغه

سپس با استفاده از قفل کن شفت و آچار، پیچ نگهدارنده را کاملاً محکم ببندید.

شکل ۱۰.

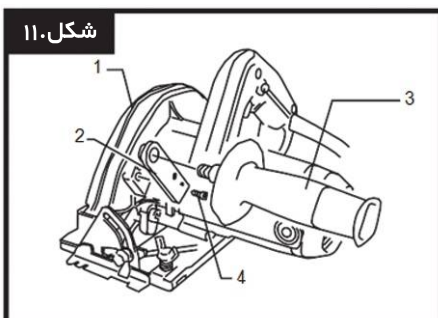


۱. شفت
۲. مهره زیر
۳. پیچ نگهدارنده تیغه
۴. مهره بالا
۵. تیغه

احتیاط:

مطمئن شوید که علامت جهت چرخش تیغه با علامت جهت چرخش دستگاه که روی قاب ثابت است هماهنگ و در یک جهت باشد. (شکل ۱۰) برای نصب و بازکردن تیغه فقط از آچارهای فابریکی خود دستگاه استفاده نمایید.

شکل ۱۱.



۱. قاب محافظ ثابت
۲. واسطه دسته کمکی
۳. دسته کمکی
۴. پیچ

دسته کمکی

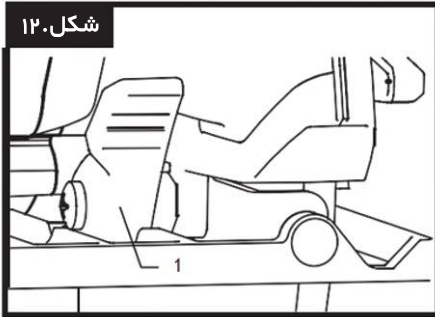
برای نصب دسته کمکی ابتدا لازم است واسطه ی دسته کمکی را با استفاده از دو عدد پیچ به پشت قاب محافظ دستگاه وصل کنید. (شکل ۱۱) پس از نصب واسطه، دسته کمکی را در جای مهره ی متعلق به واسطه قرار دهید و محکم ببندید.

تنظیم عمق برش

احتیاط:

هنگام برش قطعه کارهای کم ضخامت عمق برش را در حدود ۵ میلیمتر و بیشتر از ضخامت قطعه

کار انتخاب کنید تا برش شما دقیق و تمیز از کار در آید.
پس از تنظیم عمق برش اهرم تنظیم را کاملاً محکم کنید.

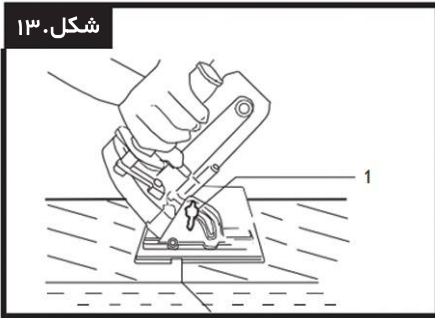


۱. اهرم تنظیم

دستگاه را از دسته بگیرید و با دست دیگر اهرم تنظیم عمق برش را شل کنید. کفی دستگاه را به سمت بالا و پایین حرکت دهید تا به عمق مورد نظر دست پیدا کنید. پس از آن با محکم بستن اهرم تنظیم، کفی را ثابت کنید. (شکل ۱۲)

تنظیم زاویه برش احتیاط:

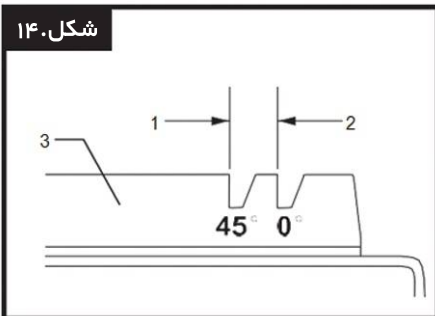
برای تنظیم زاویه ی برش کافی است دو عدد مهره ی پروانه ای که در دو طرف کفی قرار دارد را باز کنید. در این حالت کفی آزاد شده و با تغییر جهت آن می توانید زاویه ی کفی را بین 0° تا 45° تنظیم کنید. پس از به دست آمدن زاویه ی دلخواه کفی را با بستن دو مهره ی پروانه ای ثابت کنید. (شکل ۱۳)



۱. مهره پروانه ای

نشانگر

در زمانی که زاویه برش 0° می باشد نشانگر سمت راست را بر روی خط برش منطبق کنید و در هنگام برش 45° از نشانگر سمت چپ استفاده کنید و آن را بر روی خط برش منطبق کنید. (شکل ۱۴)



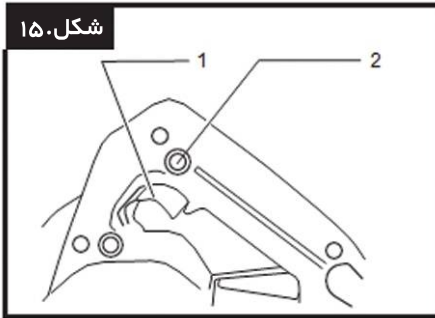
۱. نشانگر برش 45° ۲. نشانگر برش 0°
۳. کفی

عملکرد کلید

احتیاط:

قبل از به برق وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید درست عمل می کند و با فشار دادن و رها کردن شاسی به حالت خاموش بر می گردد.

برای جلوگیری از روشن شدن تصادفی دستگاه، برای کلید خلاص کن در نظر گرفته شده است. برای روشن کردن ابتدا خلاص کن کلید را فشار دهید سپس شاسی کلید را فشار دهید تا دستگاه روشن شود. با رها کردن شاسی کلید دستگاه خاموش می شود. (شکل ۱۵)



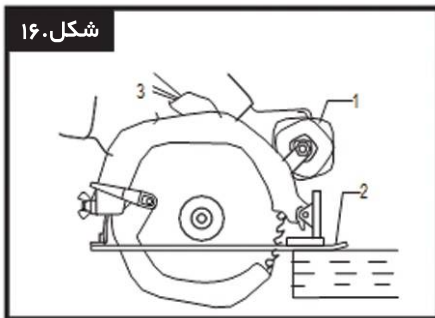
۱. شاسی کلید ۲. خلاص کن کلید

برش کاری

احتیاط:

هرگز با فشار دادن تیغه به سطح کار، چرخش دستگاه را متوقف نکنید. هرگز خود را در موقعیتی قرار ندهید که هنگام برش تراشه ها و پلیسه های چوب به سمت شما پرتاب شود. حتما و همیشه از عینک های ایمنی محافظ چشم استفاده نمایید.

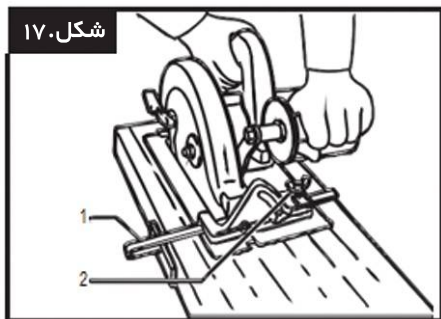
دستگاه را محکم بگیرید. کفی دستگاه را بر روی سطح کار قرار دهید بدون اینکه تیغه با قطعه کار برخوردی داشته باشد. دستگاه را روشن کنید و اجازه دهید تیغه و دستگاه به بالاترین سرعت خود برسد. حالا به راحتی دستگاه را روی سطح قطعه کار به سمت جلو حرکت دهید، دستگاه را صاف و مستقیم و بر روی یک خط به جلو ببرید تا برشکاری کامل شود. (شکل ۱۶)



۱. دسته کمکی ۲. کفی ۳. دسته سوئیچ

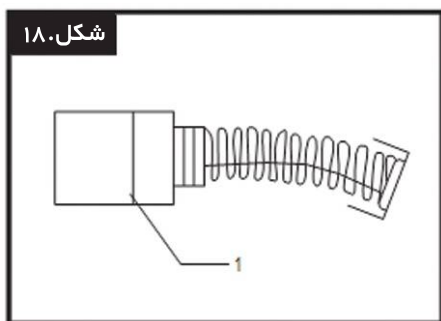
گونیا

گونیا به شما کمک می کند برش کاملاً دقیقی بزنید. سطح گونیا را به کنار قطعه کار بچسبانید و با جلو و عقب بردن آن فاصله مناسب را تنظیم کنید و پیچ پروانه ای که بر روی کفی است و محور گونیا را نگه می دارد را کاملاً محکم ببندید. گونیا به شما این امکان را می دهد که قطعات را به صورت یکنواخت برش دهید. (شکل ۱۷)

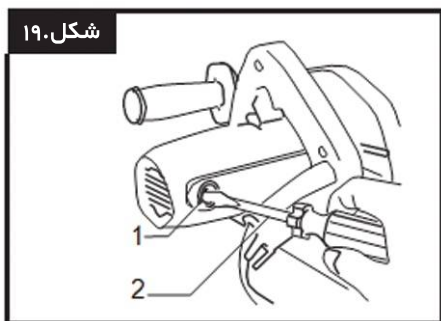


۱. گونیا ۲. پیچ پروانه ای

حفظ و نگهداری دستگاه



۱. خط پایان



۱. درب جازغالی ۲. پیچ گوشتی

تعویض و بررسی زغال

زغال ها را بصورت منظم بررسی کنید.
 زغال و جازغالی را همیشه تمیز نگه دارید و دقت کنید زغال در جازغالی به راحتی حرکت کند. در هنگام تعویض دقت کنید هر دو زغال را باهم تعویض کنید و از زغال های اصلی استفاده نمایید. زغال را زمانی تعویض کنید که به خط پایان رسیده باشد. (شکل ۱۸)

برای بازکردن درب جازغالی از پیچ گوشتی استفاده نمایید. پس از تعویض زغال ها درب جازغالی را محکم ببندید. (شکل ۱۹)

✧ کابل معیوب باید توسط متخصصین و نمایندگان مجاز و با کابل مخصوص همین دستگاه تعویض شود.

✧ برای تعمیر و بررسی موارد دیگر حتما به تعمیرگاه ها مجاز رجوع کنید و از دستکاری و باز کردن دستگاه به شدت پرهیز نمایید.

لیست قطعات دستگاه

1	Clamping Screw	26	Stator
2	Outer Flange	27	Baffle Plate
3	Inner Flange	28	Armature
4	Cross Recessed Countersunk Head Screw M3×10	29	Pan Head Screw
5	Bearing Retainer	30	Square-neck Bolt
6	Pan Head Screw (with Flat and Spring Washers)	31	Cross Recessed Countersunk Head Screw
7	Adjusting Lever	32	Bearing Cover
8	Extension Spring	33	Oil Seal
9	Wheel Guard Cover	34	Ball Bearing
10	Ball Bearing	35	Lock Lever
11	Cross Recessed Countersunk Head Screw	36	Pan Head Tapping Screw
12	Bearing Retainer	37	Cord Guard
13	Drive Spindle	38	Brush Holder
14	Gear	39	Carbon Brush
15	Deep Groove Ball Bearing	40	Brush Holder Cap
16	Upper Safety Guard	41	Cord
17	Handle Connecting Plate	42	Switch
18	Auxiliary Handle	43	Handle Cover
19	Nameplate	44	Wing Bolt
20	Pan Head Screw (with Spring and Flat Washer)	45	Flat Washer
21	Pan Head Tapping Screw	46	Compression Spring
22	Motor Housing	47	Bracket
23	Encircling Ring	48	Round Pin
24	Ball Bearing	49	Base
25	Washer	50	Variable Angle Arc

لیست قطعات دستگاه

51	Semi-tubular River	56	Pan Head Tapping Screw
52	Hex Socket Head Screw	57	Strain Relief
53	Lock Nut	58	Capacitor 0.22 μ F
54	Unlocking Button		
55	Hex Socket Head Screw		

