

DCA

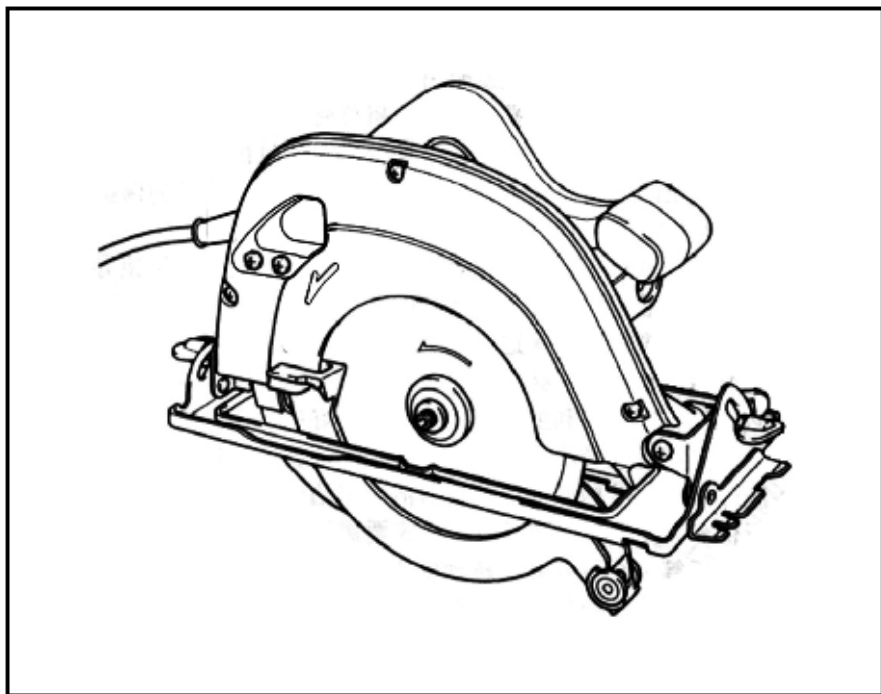
دکا سیستم‌ها

AMY03-185

M1Y-FF03-185

اره گردبر

دفترچه راهنما



لطفاً قبل از استفاده از دستگاه دفترچه راهنما را با دقت مطالعه نمایید.



نکات ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠ هشدار! خواندن و درک همه دستورالعمل ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر شود.

هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح “ابزار برقی” شامل تمامی ابزارهایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می باشد.

ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.

۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزارهای برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.

۳. در هنگام کار با ابزارهای برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

ایمنی برق

۴. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل های غیراستاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

۵. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پرروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

۶. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۷. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه

دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۸. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیمهای رابط استاندارد همراه با پریز

استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۹. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید.

(RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

نکته: اصطلاح دستگاه "محافظ کاهش جریان" (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL)

دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

نکات ایمنی شخصی

۱۰. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و

کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای

برقی کار نکنید.

۱۱. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی

شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد. استفاده به جا از این

وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.

۱۲. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باطری وصل کردن دستگاه

مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه. در

هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.

۱۳. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی

قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.

۱۴. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن

کنترل ابزار برقی و بروز حادثه می شود.

۱۵. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباسهای باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و

دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.

۱۶. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها

را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات

می شود.

ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱۷. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار

مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی

طراحی شده است.

۱۸. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.

۱۹. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دوشاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.

۲۰. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستورالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است وسیله بسیار خطرناکی می باشد.

۲۱. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.

۲۲. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.

۲۳. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود.

سرویس و تعمیر

۲۴. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یکدی امل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

هشدار در مورد ولتاژ

دقت نمایید ولتاژ نوشته شده روی دستگاه با ولتاژ محل کار شما برابر باشد. ولتاژ بالاتر باعث مدمات شدید به کاربر و دستگاه می شود. همچنین ولتاژ پایین تر باعث سوختن موتور و سیم پیچی دستگاه می شود. اگر در مورد ولتاژ محل کار مطمئن نیستید هرگز دستگاه را به برق وصل نکنید و از افراد مجرب و آموزش دیده کمک بخواهید.

مشخصات فنی

۱۴۰۰ W	قدرت (توان دستگاه)
۵۳۰۰ r/min	سرعت آزاد (دور در دقیقه)
۶۴ mm	حداکثر عمق برش
۴۵°	حداکثر زاویه برش
۱۸۵mm X ۲۰ (۳۰) mm	ابعاد تیغه
۵/۰ kg	وزن خالص

✱ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

نکات ایمنی

اخطار:

۱. دست و انگشتان خود را همیشه از تیغه و محل برش دور نگه دارید. دست آزاد خود را بر روی دسته کمکی یا موتور دستگاه قرار دهید در این وضعیت تیغه به دست شما برخورد نمی کند.
۲. بدن خود را در سمت مخالف تیغه قرار دهید. این کار باعث می شود هنگام قلاب کردن یا لگد زدن دستگاه تیغه با بدن شما برخورد نکند.
۳. هرگز در هنگام کار به زیر قطعه کار دست نزنید. قاب محافظ نمی تواند از شما در هنگامی که دستتان زیر قطعه کار است محافظت کند. هرگز در هنگام چرخیدن تیغه به قطعات بریده شده زیر کار دست نزنید.
- احتیاط:** پس از خاموش کردن دستگاه، تیغه متوقف نمی شود و برای لحظاتی به چرخش خود ادامه می دهد. پس صبر کنید تا تیغه کاملاً متوقف شود و بعد قطعه برش خورده را جابجا کنید.
۴. تیغه را به گونه ای با ضخامت قطعه کار هماهنگ کنید که در هنگام برش دندانه های تیغه از زیر قطعه کار دیده شود.
۵. هرگز، قطعه ای را که می خواهید برش دهید با دست یا در میان پایهای خود نگیرید. این کار بسیار خطرناک است و باعث عدم کنترل کاربر می شود. قطعه کار را به وسیله گیره محکم نگه دارید.

۶. دقت کنید میز کار کاملاً عایق باشد. همچنین دقت کنید سیم حامل جریان برق داخل قطعه نباشد. چرا که برخورد تیغه، باسیم باعث برق گرفتگی کاربر می شود.

۷. قبل از شروع به برش، قاب محافظ متحرک را بررسی کنید و از درست کار کردن آن مطمئن شوید. قاب را در حالت باز نگه ندارید یا با استفاده از قطعه یا وسیله ای عملکرد قاب را مختل نکنید. اگر دستگاه از میز کار یا از روی قطعه کار افتاده است، قاب دستگاه را کاملاً بررسی کنید. دقت کنید قاب درست عمل کند و به تیغه یا به بدنه دستگاه در حالت رفت و برگشت برخورد نکند. برای بررسی کردن قاب با استفاده از دست، قاب را به سمت بالای دستگاه ببرید و سپس رها کنید. قاب باید سریع و کامل برگردد و دور تیغه را کاملاً بگیرد. دقت کنید اهرم قاب با بدنه و تیغه برخورد نداشته باشد. دستگاه و تیغه بدون قاب بسیار خطرناک است.

۸. همیشه کشش و قوی بودن قاب را بررسی کنید. خرابی فنر قاب باعث کند و ضعیف عمل کردن قاب می شود. به محض اطلاع از خرابی فنر قاب سریعاً جهت تعمیر آن اقدام نمایید.

۹. فقط در مواقعی که برشهای خاص مانند: برش ترکیبی یا برش معلق انجام می دهید، قاب را با دست به سمت بالا ببرید. در این هنگام با استفاده از اهرم قاب به محض ورود تیغه به قطعه کار قاب را متناسب با کار بالا ببرید. اما در دیگر برشها باید قاب به صورت خودکار عمل کند و از دست زدن به قاب جداً خودداری نمایید.

۱۰. دقت کنید قبل از به زمین گذاشتن یا بر روی میز کار گذاشتن دستگاه، قاب محافظ کاملاً دور تیغه را بگیرید. تیغه در حال چرخش و بدون قاب به محض به زمین گذاشتن باعث حرکت دستگاه و به عقب رفتن آن می شود و در این حالت هر چه که بر سر راهش باشد را برش می دهد. دقت کنید بعد از رها کردن شاسی کلید لحظاتی طول می کشد تا تیغه کاملاً متوقف شود.

۱۱. برای برشهای مستقیم از گونیای مسطح استفاده کنید تا برش دقیق تری داشته باشید و از گیر کردن تیغه هم جلوگیری شود.

۱۲. از تیغه های مناسب با دستگاه (از نظر ابعاد، ضخامت و شکل) استفاده کنید. به ابعاد قطر داخلی صفحه دقت کنید مطابق نبودن قطر داخلی با شفت باعث لرزش شدید و لنگی صفحه می شود.

۱۳. هرگز از تیغه های برش فلز بر روی دستگاه استفاده نکنید.

۱۴. هرگز از تیغه های معیوب و ترک خورده، لنگ، شکسته و دندان شکسته استفاده نکنید. فقط از مهره های زیر و رو و پیچ نگهدارنده خود دستگاه استفاده کنید. از پیچ و مهره های متفرقه استفاده نکنید.

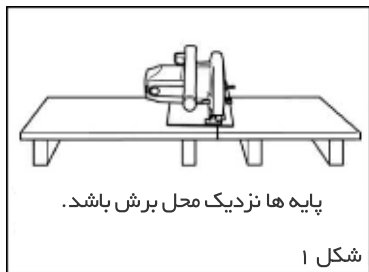
۱۵. عوامل لگد زدن دستگاه و جلوگیری از لگد زدن دستگاه:

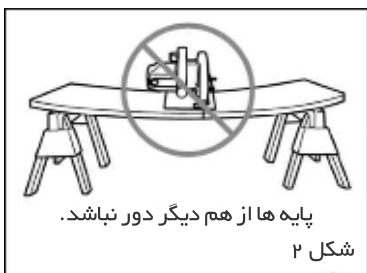
- لگد زدن عکس العمل دستگاه در هنگام قفل شدن تیغه توسط قطعه کار یا خمیدگی قطعه کار یا نابالانس بودن میزکار می باشد. معیوب بودن تیغه هم باعث لگد زدن دستگاه می شود. این عکس العمل، شدید و ناگهانی و غیر قابل کنترل می باشد و باعث بلند شدن قطعه کار یا به عقب پرتاب کردن قطعه کار می شود.
- هنگامی که تیغه در قطعه کار قفل می شود و محکم گرفته می شود موتور در حال چرخیدن می باشد و فشار زیادی به دنده و شفت وارد می کند و این فشار باعث لگد زدن دستگاه و پرتاب قطعه کار می شود.
- اگر تیغه در قطعه کار بپیچد یا محل کار و قطعه تراز نباشد دندان های تیغه به قطعه کار گیر می کند و باعث پرتاب شدن دستگاه بر روی کاربر می شود.

استفاده غیر اصولی و نادرست از دستگاه باعث لگد زدن دستگاه می شود. موارد زیر را به دقت مطالعه کنید تا از لگد زدن دستگاه جلوگیری شود.

- دستگاه را با هر دو دست محکم نگه دارید. بدن و دستان خود را در موقعیتی قرار دهید که هنگام لگد زدن آسیبی به شما وارد نشود و همچنین بتوانید به راحتی دستگاه را در این حالت کنترل کنید.
- زمانی که تیغه قفل می شود و یا تحت فشار قرار گرفته و یا تیغه در کار متوقف شده سریعاً دستگاه را خاموش کنید و تا توقف کامل دستگاه صبر کنید و بعد دستگاه را از روی قطعه کار بلند کنید. هرگز دستگاه را در حال چرخیدن از روی قطعه کار بلند نکنید و یا به عقب نکشید این کار باعث لگد زدن دستگاه می شود. با بررسی میز کار و قطعه کار و دستگاه، عوامل لگد زدن دستگاه را برطرف کنید و بعد شروع به کار کردن نمایید.
- قبل از شروع به برش مجدد، تیغه را وارد قطعه کار نمایید. دقت کنید دندان های الماسه به قطعه کار برخورد نداشته باشد و تیغه به راحتی داخل قطعه کار برود. اگر دندان های تیغه با قطعه کار برخورد کند، در هنگام روشن کردن، دستگاه لگد می زند و به عقب بر می گردد.

- با استفاده از دو پایه هم عرض با قطعه کار و در نزدیکی محل برش باعث جلوگیری از خمیدگی قطعه کار و لگد زدن دستگاه می شوید. اگر صفحات بزرگ را برش می دهید از ۴ عدد پایه که دو عدد آن نزدیک محل برش باشد استفاده کنید. (شکل ۱)





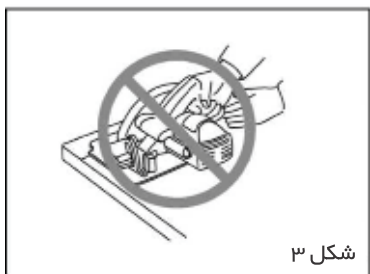
شکل ۲

فاصله پایه ها از یکدیگر نباید زیاد باشد چرا که باعث خمیدگی قطعه کار می شود. در هنگام برش، دستگاه را در طرفی قرار دهید که بلند تر است چرا که وزن دستگاه و وزن قطعه کار باعث خمیدگی و قلاب کردن تیغه می شود.

(شکل ۲ و ۱)

هرگز از تیغه های کند، دفرمه، ترک خورده و شکسته استفاده نکنید. این تیغه ها باعث خمیدگی و لگد زدن دستگاه می شود. تیغه را همیشه تیز و تمیز نگه دارید. تکه های چوب و چسب که به تیغه چسبیده اند باعث بد عمل کردن دستگاه و ضعیف تر کار کردن دستگاه می شوند و حتی ممکن است باعث لگد زدن دستگاه شوند. ابتدا تیغه را از روی دستگاه باز کنید و تکه های چسب و چوب را پاک کنید و سپس با استفاده از آب داغ، تیغه را تمیز کنید. هرگز برای تمیز کردن تیغه از مواد نفتی، تینر و گازوئیل استفاده نکنید.

قبل از برش کاری، پیچ تنظیم عمق برش و پیچ تنظیم زاویه برش را کاملاً محکم ببندید. محکم نبودن این پیچها در هنگام کار باعث تغییر زاویه یا عمق برش می شوند و باعث لگد زدن دستگاه می شوند. برای جلوگیری از لگد زدن دستگاه در مواقعی که برش معلق می زنید یا در جایی برش می دهید که دید کافی ندارید به وسیله اهرم قاب متحرک، قاب را بالا ببرید.



همیشه دستگاه را با هر دو دست نگه دارید و هرگز دست خود را آزاد پشت دستگاه قرار ندهید. اگر دستگاه لگد بزند تیغه دست شما را به شدت زخمی می کند. (شکل ۳)

به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. فشار بیش از اندازه باعث برشهای ناخواسته، برشهای کم دقت و همچنین لگد زدن دستگاه می شود. فشار متناسب فشاری است که سرعت دستگاه گرفته نشود.

۱۶. از چاقوی پشت تیغه دستگاه که بر روی دستگاه نصب شده است استفاده کنید و در مواردی که طول برش زیاد است از چاقویی هایی استفاده کنید که ضخامت آنها از ضخامت بدنه تیغه بیشتر ولی از ضخامت دندانهای الماسه کمتر باشد.

۱۷. چاقوی پشت تیغه را دقیق و درست نصب کنید. بد نصب کردن چاقو باعث بی اثر شدن آن می شود و از لگد زدن دستگاه جلوگیری نمی کند. به قسمت نصب و تنظیم چاقویی در همین دفترچه راهنما مراجعه کنید.

۱۸. در مواقعی که برش معلق می زبید از چاقویی استفاده نکنید. استفاده از چاقویی در این گونه برشها باعث تداخل عملکرد تیغه و چاقویی می شود و موجب لگد زدن دستگاه می شود.

۱۹. چاقوی پشت تیغه زمانی مفید است که طول برش زیاد باشد و ما بین دو قسمت برش داده شده قرار گیرد. در برشهای کوتاه چاقویی کارکردی ندارد.

۲۰. هرگز با دستگاه زمانی که چاقویی آن کج یا خم شده است کار نکنید چرا که باعث می شود قاب متحرک کاملاً بسته نشود یا سرعت بسته شدن قاب را کندتر کند.

۲۱. هنگام برش چوبهای مرطوب، الوارهای فشرده و چوبهایی که در آنها گره است دقت بیشتری کنید. با سرعت خیلی کم برشکاری کنید و دقت کنید سرعت دستگاه و تیغه گرفته نشود.

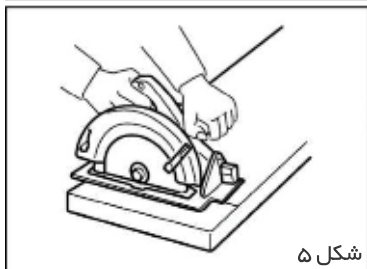
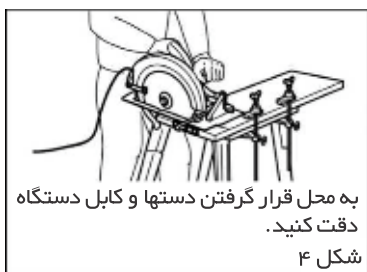
۲۲. تمام تنظیمات را قبل از برش بررسی کنید و از محکم بسته شدن پیچها مطمئن شوید.

۲۳. قبل از برش دقت کنید میخی داخل قطعه کار نباشد. تمام میخها را از قطعه کار خارج کنید. هرگز میخها را با این دستگاه برش ندهید.

۲۴. دقت کنید کابل دستگاه در مسیر برش، نزدیک تیغه یا زیر قطعه کار نباشد. به طور کلی کابل را از قسمتهایی که ممکن است با تیغه یا دستگاه برخورد کند دور کنید. دسته کمکی در جلوی دستگاه تعبیه شده و دسته دیگر دسته کلید می باشد که در عقب دستگاه است. دستگاه را با استفاده از این دو دسته محکم نگه دارید. از دستکش مناسب، میز کار مناسب استفاده کنید و کابل را از محل برش کاری دور نگه دارید.

هشدار: استفاده از میز کار مناسب، محکم نگه داشتن دستگاه بسیار مهم است، چرا که باعث کنترل بهتر دستگاه می شود و از صدمه دیدن کاربر جلوگیری می شود. در شکل ۴ بهترین روش کار با دستگاه نمایش داده شده است.

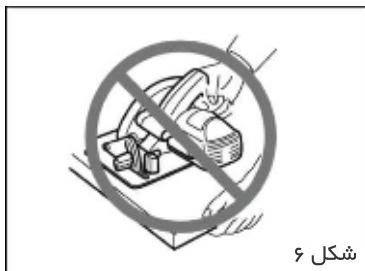
۲۵. قسمت عریض تر کفی را بر روی قطعه کار اصلی قرار دهید. کفی را بر روی قطعه ای که پس از برش جدا می شود قرار ندهید. شکل ۵ روش صحیح برش است و شکل ۶ روش غلط است.



اگر قطعه کار کوچک است حتماً آن را به گیره ببندید. هرگز قطعات کوچک را با دست نگیرید.



شکل ۷



شکل ۶

۲۶. هرگز تلاش نکنید دستگاه را به صورت برعکس به گیره ببندید. این کار بسیار خطرناک می باشد و باعث صدمات شدید به کاربر می شود. (شکل ۷)

۲۷. **هشدار:** دقت کنید پس از خاموش کردن دستگاه تیغه برای لحظاتی چرخش می کند و بعد متوقف می شود. قبل از به زمین گذاشتن دستگاه دقت کنید قاب متحرک کاملاً بسته شود و تیغه کاملاً متوقف شود. تیغه در حال چرخش پس از خاموش کردن باز هم خطرناک است و ممکن است کاربر را مصدوم کند.

۲۸. هرگز با فشار دادن سطح تیغه، تیغه را متوقف نکنید.

۲۹. فقط از تیغه های گفته شده در دفترچه استفاده کنید. هرگز از صفحات ساب یا تیغه های فیبری استفاده نکنید.

۳۰. از ماسک دهان و بینی و گوشی های صداگیر در هنگام برش کاری استفاده کنید.

۳۱. اطلاعات مربوط به قطعه کار را کاملاً مطالعه نمایید. گرد و غبار ناشی از قطعاتی که در آنها مواد سمی و مضر بکار رفته بسیار خطرناک می باشد و باعث صدمات شدید به کاربر می شود.

در حفظ و نگهداری دفترچه راهنما کوشا باشید.

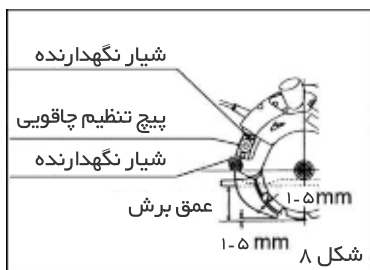
هشدار! رعایت نکردن موارد ایمنی گفته شده در این دفترچه راهنما یا استفاده غیر اصولی از دستگاه باعث صدمات شدید به کاربر می شود.

دستور العمل کار با دستگاه

تنظیم چاقوی پشت تیغه

احتیاط:

- دقت کنید قبل از تنظیم چاقوی پشت تیغه، کلید در حالت خاموش باشد و دو شاخه از پریز جدا شده باشد.
- دقت کنید برای تنظیم چاقوی پشت تیغه موارد زیر کاملاً بررسی شود:
فاصله بین چاقو و تیغه بیشتر از ۵mm نباشد.
فاصله بین چاقو و انتهای دندانهای تیغه از کف کار بیشتر از ۵mm نباشد.

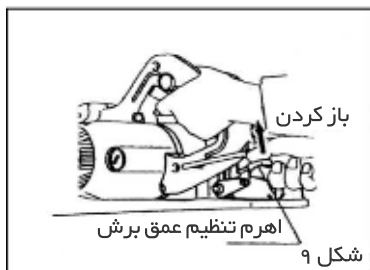


کفی را به سمت پایین و قاب متحرک را بالا ببرید و با استفاده از آچار آلن پیچ تنظیم چاقو را باز کنید و چاقو را بر روی شیارهای نگهدارنده که در شکل ۸ نمایش داده شده است، قرار دهید با بالا و پایین بردن چاقو فاصله مناسب از دندانهای تیغه را پیدا کنید و پیچ را محکم کنید. (شکل ۸)

تنظیم عمق برش

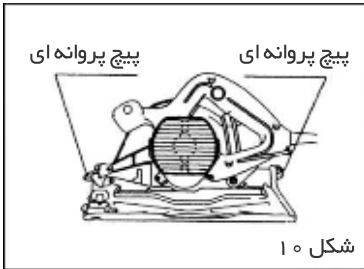
احتیاط:

- برای برش دقیق و تمیز بر روی قطعه های کار نازک، عمق برش را ۵mm بیشتر از ضخامت قطعه کار انتخاب کنید.



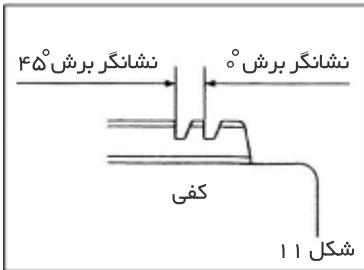
پس از تنظیم عمق برش پیچ آن را کاملاً محکم ببندید. دسته کلید را با یکدست و با دست دیگر اهرم تنظیم عمق را باز کنید. کفی را به سمت بالا و پایین حرکت دهید. پس از بدست آوردن عمق برش مناسب اهرم تنظیم عمق را کاملاً محکم ببندید. (شکل ۹)

تنظیم زاویه برش



هر دو پیچ پروانه ای که در ابتدا و انتهای کفی می باشد را باز کنید. با حرکت دادن کفی، زاویه دلخواه (° الی ۴۵) را پیدا کنید و هر دو عدد پیچ پروانه ای ابتدا و انتها را محکم کنید تا کفی برای برش با زاویه تنظیم شود. (شکل ۱۰)

نشانگر

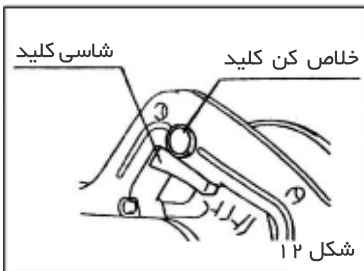


در زمانی که زاویه برش ° می باشد نشانگر سمت راست را بر روی خط برش منطبق کنید و در هنگام برش ۴۵° از نشانگر سمت چپ استفاده کنید و آن را بر روی خط برش منطبق کنید. (شکل ۱۱)

عملکرد کلید

احتیاط:

قبل از به برق وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید درست عمل می کند و با فشار دادن و رها کردن شاسی به حالت خاموش بر می گردد.



برای جلوگیری از روشن شدن تصادفی دستگاه، برای کلید خلاص کن در نظر گرفته شده است. برای روشن کردن ابتدا خلاص کن کلید را فشار دهید سپس شاسی کلید را فشار دهید تا دستگاه روشن شود. با رها کردن شاسی کلید دستگاه خاموش می شود. (شکل ۱۲)

نصب و باز کردن تیغه

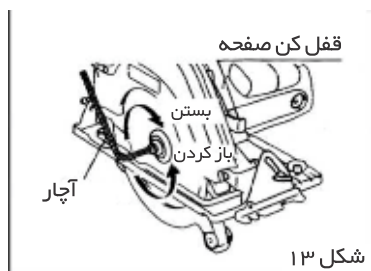
احتیاط:

- دقت کنید قبل از نصب یا باز کردن تیغه کلید در حالت خاموش باشد و دو شاخه از پریز جدا شده باشد.

- از تیغه هایی که ابعاد و اندازه های آن با ابعاد و اندازه های گفته شده در دفترچه هم خوانی ندارد استفاده نکنید.
- از تیغه هایی که بدنه ضخیم تری نسبت به اندازه گفته شده در دفترچه دارد و یا از تیغه هایی که ضخامت آنها نازک تر از ضخامت چاقویی است استفاده نکنید.
- دقت کنید که علامت جهت چرخش تیغه با علامت جهت چرخش دستگاه که روی قاب ثابت است هماهنگ و در یک جهت باشد.
- مهره های دستگاه برای استفاده از دو نوع قطر داخلی ۲۰ mm و ۳۰ mm طراحی شده است.
- دقت کنید در هنگام خرید و تهیه تیغه، اندازه قطر داخلی نوشته شده بر روی تیغه با اندازه های گفته شده مطابق باشد. تیغه هایی با قطرهای دیگر باعث لرزش شدید و نابالانسی دستگاه می شود. و در نهایت باعث صدمات جدی به کاربر می شود.
- هرگز قفل کن صفحه را در هنگام چرخش دستگاه فشار ندهید.
- برای نصب و باز کردن تیغه فقط از آچار خود دستگاه استفاده کنید.
- از تیغه هایی با ابعادی که در زیر آمده می توانید استفاده کنید:

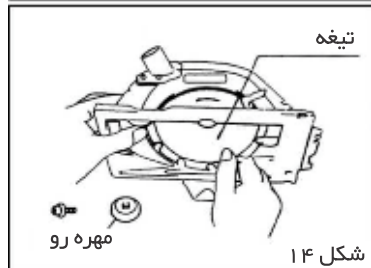
حداکثر قطر تیغه	حداقل قطر تیغه	قطر داخلی تیغه	ضخامت تیغه	عرض شیار برش
۱۸۵mm	۱۷۰mm	۲۰ (۳۰)mm	۱/۷mm	۱/۹mm

ضخامت چاقوی پشت تیغه ۱/۸mm می باشد.



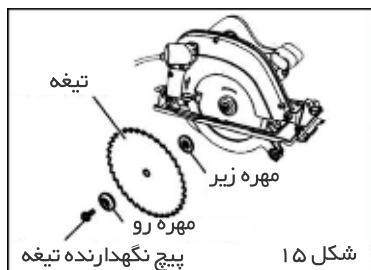
شکل ۱۳

برای باز کردن تیغه، قفل کن صفحه را فشار دهید تا کاملاً قفل شود. سپس با استفاده از آچار، پیچ نگهدارنده تیغه را باز کنید. (شکل ۱۳)



شکل ۱۴

پیچ نگهدارنده را از شفت جدا کنید. مهره رو را از روی شفت بردارید. سپس قاب متحرک را تا جایی که امکان دارد بالا ببرید و تیغه را از روی شفت بردارید. (شکل ۱۴)



شکل ۱۵

برای نصب تیغه مراحل فوق را بالعکس انجام دهید. به این ترتیب: مهره زیر، تیغه، مهره رو و پیچ نگهدارنده تیغه که در شکل ۱۵ آمده است.

سپس با استفاده از قفل کن صفحه و آچار، پیچ نگهدارنده را کاملاً محکم ببندید.

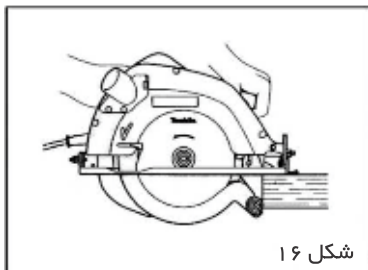
هر بار که تیغه را تعویض می کنید قاب ثابت و متحرک را از گرد و غبار پاک و تمیز کنید و در آخر از درست عمل کردن قاب متحرک پس از هر تعویض مطمئن شوید.

برش کاری

احتیاط:

- دقت کنید دستگاه را در خط کاملاً مستقیم و به آرامی به سمت جلو حرکت دهید. حرکت غیر مستقیم و فشار بیش از اندازه باعث گرم شدن موتور و لگد زدن دستگاه می شود. همچنین باعث صدمه دیدن دستگاه و کاربر می شود.
 - همیشه از چاقوی پشت تیغه استفاده کنید به غیر از زمانی که برشهای معلق انجام می دهید.
 - هرگز با فشار دادن بدنه تیغه، تیغه را متوقف نکنید.
- با استفاده از هر دو دسته (دسته کلید، دسته کمکی) دستگاه را کاملاً محکم نگه دارید. اگر از هر دو دست برای گرفتن دستگاه استفاده کنید هرگز توسط تیغه آسیب نمی بینید.
- کفی را بر روی قطعه کار در جای مناسب قرار دهید، بدون آنکه تیغه با قطعه کار برخورد داشته باشد. سپس دستگاه را روشن کنید و اجازه دهید دستگاه به سرعت نهایی خود برسد و بعد دستگاه را به آرامی به سمت جلو حرکت دهید تا برش قطعه به اتمام برسد.

(شکل ۱۶)

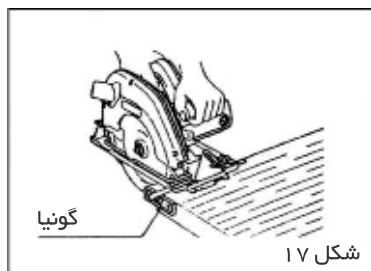


شکل ۱۶

برای برش دقیق و تمیز همیشه با سرعت یکنواخت دستگاه را به جلو ببرید. اگر در هنگام برش از روی خط کشیده شده بر روی قطعه کار منحرف شدید سعی نکنید با فشار یا چرخاندن تیغه به مسیر برگردید. این کار باعث قلاب کردن تیغه و لگد زدن دستگاه می شود. در این وضعیت دستگاه را خاموش کنید اجازه دهید تیغه متوقف شود. دستگاه را از قطعه کار بیرون بکشید و خط برش جدیدی بکشید و دوباره شروع به برش کاری کنید.

همیشه از عینک محافظ استفاده کنید تا تراشهای چوب یا گرد و غبار حاصل از برشکاری به چشمهای شما آسیب نرساند.

گونیا



شکل ۱۷

گونیا به شما کمک می کند برش کاملاً دقیقی بزنید. سطح گونیا را به کنار قطعه کار بچسبانید و با جلو و عقب بردن آن فاصله مناسب را تنظیم کنید و پیچ های پروانه ای که بر روی کفی است و محور گونیا را نگه می دارد را کاملاً محکم ببندید. گونیا به شما این امکان را می دهد که قطعات را یکنواخت و به صورت سری کاری برش دهید.

(شکل ۱۷)

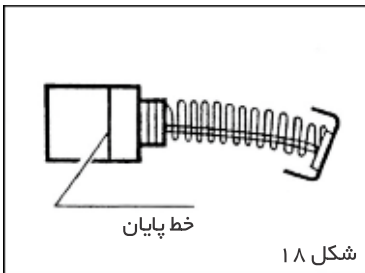
حفظ و نگهداری دستگاه

احتیاط:

- برای بررسی و نظافت دستگاه کلید دستگاه را خاموش کنید و دوشاخه را از پریز جدا کنید.

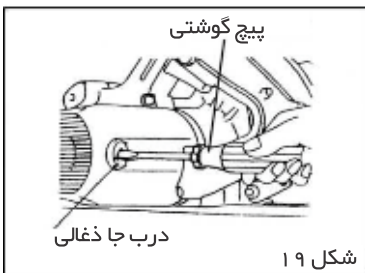
حفظ و نگهداری موتور

موتور و سیم پیچها قلب ابزار برقی می باشند. دقت کنید موتور دستگاه مرطوب یا آغشته به روغن نباشد.



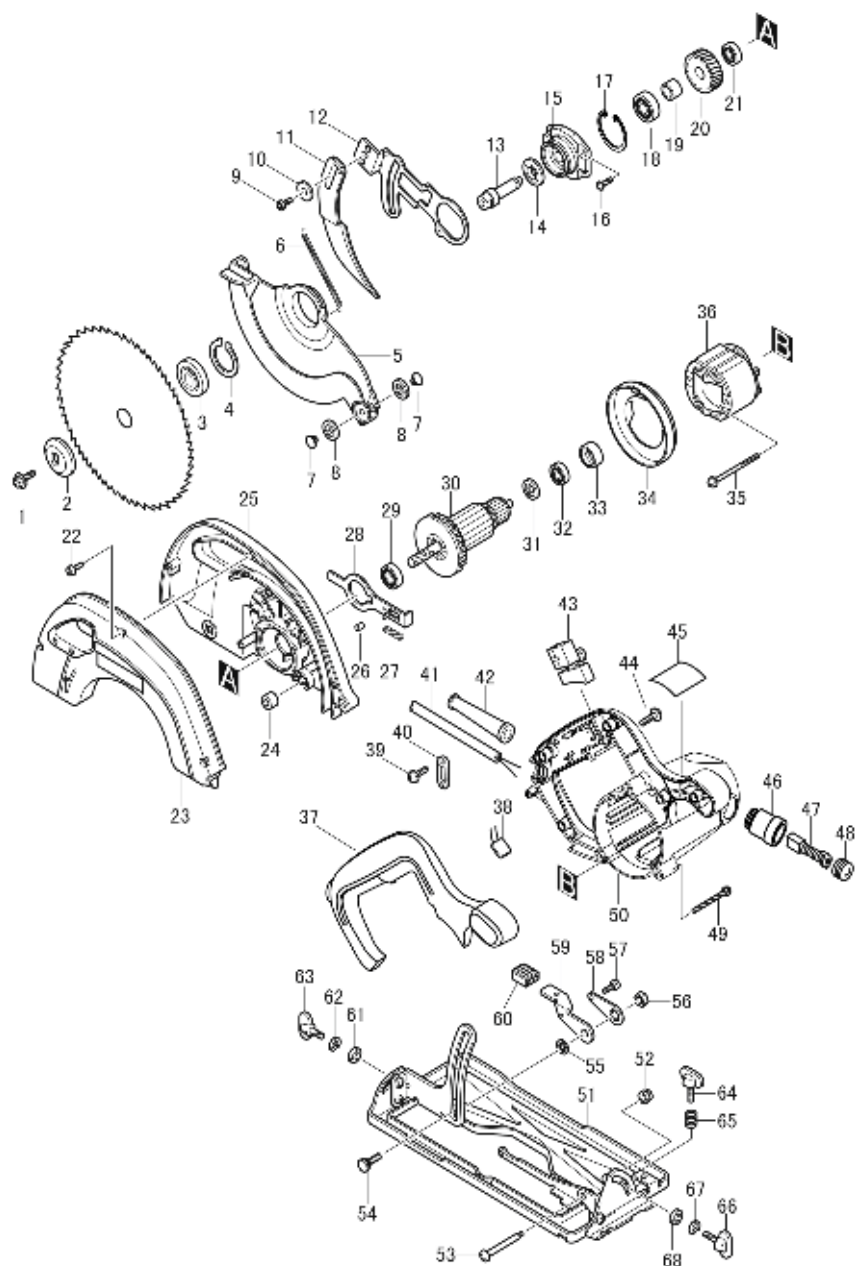
تعویض و بررسی ذغال ها

ذغال ها را به صورت منظم بررسی کنید. ذغال و جا ذغالی را همیشه تمیز نگه دارید. و دقت کنید ذغال در جا ذغالی به راحتی حرکت کند. در هنگام تعویض دقت کنید هر دو ذغال را با هم تعویض کنید. و از ذغالهای اصلی استفاده نمایید. ذغال را زمانی تعویض کنید که به خط پایان رسیده باشد. (شکل ۱۸)



برای باز کردن درب جا ذغالی از پیچ گوشتی استفاده نمایید. پس از تعویض ذغال ها درب جا ذغالی را محکم ببندید. (شکل ۱۹)

✳ برای تعمیر و بررسی موارد دیگر حتماً به تعمیرگاههای مجاز رجوع کنید. و از دستکاری و باز کردن دستگاه به شدت پرهیز نمایید.



EXPLANATION OF GENERAL VIEW

1	Hex Socket Head Bolt	22	Pan Head Screw M4×16 (with Flat Washer)
2	Outer Flange	23	Cover
3	Inner Flange	24	Rubber Sleeve
4	Circlip for Shaft	25	Upper Guard Complete
5	Lower Safety Guard	26	Rubber Pin
6	Extension Spring	27	Backward Spring
7	Split Spring-type Clevis Pin With Head	28	Lock Lever
8	Wheel	29	Ball Bearing 6000VV
9	Hex Socket Head Bolt	30	Armature Assembly
10	Washer	31	Insulation Washer
11	Riving Knife	32	Ball Bearing 608VV
12	Adjusting Plate	33	Bearing Cover
13	Drive Spindle	34	Gear Housing Cover
14	Flat Washer	35	Pan Head Taping Screw (ST4.8×60)
15	Bearing Box	36	Stator Assembly
16	Pan Head Screw M4×16 (with Flat Washer)	37	Handle Cover
17	Circlip for Hole	38	Capacitor
18	Ball Bearing 6201	39	Pan Head Taping Screw (ST4.2×17)
19	Ring	40	Strain Relief
20	Gear	41	Cord
21	Ball Bearing 608ZZ	42	Cord Guard

EXPLANATION OF GENERAL VIEW

43	Switch	58	Stopper Plate
44	Pan Head Taping Screw (ST4.2×17)	59	Adjusting Plate
45	Nameplate	60	Rubber Sleeve
46	Carbon Brush Holder	61	Washer
47	Carbon Brush	62	Spring Washer
48	Brush Holder Cap	63	Wing Bolt
49	Pan Head Screw M5×43 (with Flat Washer)	64	Wing Bolt
50	Motor Housing	65	Compression Spring
51	Base Assembly	66	Wing Bolt
52	Hex Lock Nut M5	67	Spring Washer
53	Slotted Cheese Head Screw with Shoulder	68	Washer
54	Cup Head Square Neck Bolt		
55	Washer		
56	Hex Lock Nut M8		
57	Pan Head Screw M4×8 (with Flat Washer)		