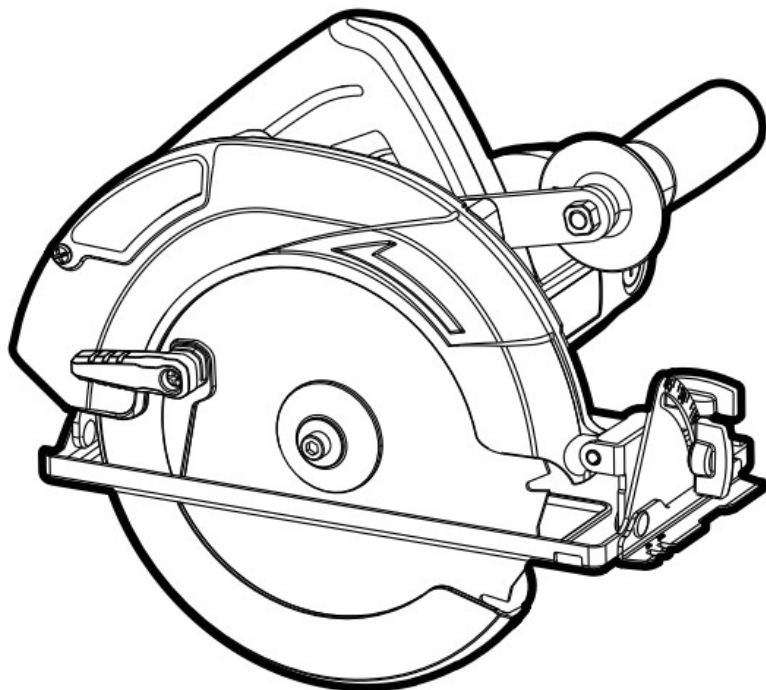


DCA



عکس نمایش داده شده در دفترچه راهنما، طراحی می باشد و ممکن است با شکل واقعی دستگاه متفاوت باشد.

AMY02-185SH



اره گردبر

نکات ایمنی عمومی برای ابزار های برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠️ **هشدار! خواندن و درک همه دستورالعمل ها.**

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر شود.

هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح "ابزار برقی" شامل تمامی ابزار هایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می شود.

الف) ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.

۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزار های برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.

۳. در هنگام کار با ابزار های برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

ب) ایمنی برق

۱. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل های غیر استاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

۲. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

۳. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۴. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۵. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتما از سیم های رابط استاندارد همراه با پریز استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.
۶. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید (RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.
- نکته: اصطلاح دستگاه " محافظ کاهش جریان " (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL) دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

ج) نکات ایمنی شخصی

۱. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملا هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای برقی کار نکنید.
۲. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد. استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.
۳. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه. در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.
۴. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.
۵. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه شود.
۶. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباس های باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.
۷. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.
۸. دقت کنید تجربه زیاد و استفاده طولانی مدت از دستگاه، باعث نشود که موارد ایمنی را فراموش کنید یا نسبت به آن بی تفاوت شوید. هر نوع بی احتیاطی ممکن است باعث صدمه دیدن شود.

د) ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.
۲. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.
۳. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دو شاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.
۴. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستوالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است، تبدیل وسیله بسیار خطرناکی می شود.
۵. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.
۶. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.
۷. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود. هنگام کار بر روی قطعاتی که سیم حامل جریان برق در آن ها وجود دارد یا امکان برق گرفتگی می باشد از دستکش های ایمنی عایق استفاده کنید.
۸. دسته و بدنه دستگاه را همیشه خشک و تمیز نگه دارید. دقت کنید پوسته دستگاه آغشته به گریس نباشد. چرب بودن و روغنی بودن دسته و بدنه، ایمنی کار را پایین می آورد و باعث می شود کنترل دستگاه از دست کاربر خارج شود.

ه) سرویس و تعمیر

۱. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یدکی اصل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

دستورالعمل های ایمنی اره گردبر

دستورالعمل های ایمنی برای تمام اره ها و روش های برش:

۱. **اخطار:** دست و انگشتان خود را همیشه از تیغه و محل برش دور نگه دارید. دست آزاد خود را بر روی دسته کمکی یا موتور دستگاه قرار دهید در این وضعیت تیغه به دست شما برخورد نمی کند. بدن خود را در سمت مخالف تیغه قرار دهید. این کار باعث میشود هنگام قلاب کردن یا لگد زدن دستگاه تیغه با بدن شما برخورد نکند.

۲. هرگز در هنگام کار به زیر قطعه کار دست نزنید. قاب محافظ نمی تواند از شما در هنگامی که دستتان زیر قطعه کار است محافظت کند. هرگز در هنگام چرخیدن تیغه، به قطعات بریده شده زیر کار دست نزنید.

۳. تیغه را به گونه ای با ضخامت قطعه کار هماهنگ کنید که در هنگام برش دندانهای تیغه از زیر قطعه کار دیده شود.

۴. هرگز، قطعه ای را که می خواهید برش دهید با دست یا در میان پاهای خود نگیرید. این کار بسیار خطرناک است و باعث عدم کنترل کاربر می شود. قطعه کار را به وسیله گیره محکم نگه دارید.

۵. دقت کنید میز کار کاملاً عایق باشد. همچنین دقت کنید سیم حامل جریان برق داخل قطعه نباشد. چرا که برخورد تیغه با سیم، باعث برق گرفتگی کاربر می شود.

۶. برای برش های مستقیم از گونیای مسطح استفاده کنید تا برش دقیق تری داشته باشید و از گیر کردن تیغه هم جلوگیری شود.

۷. از تیغه های مناسب با دستگاه (از نظر ابعاد، ضخامت و شکل) استفاده کنید. به ابعاد قطر داخلی صفحه دقت کنید؛ مطابق نبودن قطر داخلی با شفت باعث لرزش شدید و لنگی صفحه می شود.

۸. هرگز از تیغه های معیوب و ترک خورده، لنگ، شکسته و دندانهای شکسته استفاده نکنید. فقط از مهره های زیر و رو و پیچ نگهدارنده خود دستگاه استفاده کنید. از پیچ و مهره های متفرقه استفاده نکنید.

عوامل لگد زدن دستگاه و جلوگیری آن:

– لگد زدن، عکس العمل دستگاه در هنگام قفل شدن تیغه توسط قطعه کار یا خمیدگی قطعه کار یا نابالانس بودن میز کار می باشد. معیوب بودن تیغه هم باعث لگد زدن دستگاه می شود. این عکس العمل شدید و ناگهانی و غیرقابل کنترل می باشد و باعث بلند شدن قطعه کار یا به عقب پرتاب کردن قطعه کار می شود.

– هنگامی که تیغه در قطعه کار قفل می شود و محکم گرفته می شود، موتور در حال چرخیدن می باشد و فشار زیادی به دنده و شفت وارد می کند و این فشار باعث لگد زدن دستگاه و پرتاب قطعه کار می شود.

– اگر تیغه در قطعه کار پیچید یا محل کار و قطعه تراز نباشد، دندان‌های تیغه به قطعه کار گیر می‌کند و باعث پرتاب شدن دستگاه بر روی کاربر می‌شود.

استفاده غیراصولی و نادرست از دستگاه باعث لگد زدن دستگاه می‌شود. موارد زیر را به دقت مطالعه کنید تا از لگد زدن دستگاه جلوگیری شود.

۱. دستگاه را با هردو دست محکم نگه دارید. بدن و دست‌ان خود را در موقعیتی قرار دهید که هنگام لگد زدن آسیبی به شما وارد نشود و همچنین بتوانید به راحتی دستگاه را در این حالت کنترل کنید.

۲. زمانی که تیغه قفل می‌شود و یا تحت فشار قرار گرفته و یا تیغه در کار متوقف شده، سریعاً دستگاه را خاموش کنید و تا توقف کامل دستگاه صبر کنید و بعد دستگاه را از روی قطعه کار بلند کنید. هرگز دستگاه را در حال چرخیدن از روی قطعه کار بلند نکنید و یا به عقب نکشید. این کار باعث لگد زدن دستگاه می‌شود. با بررسی میزکار و قطعه کار و دستگاه، عوامل لگد زدن دستگاه را برطرف کنید و بعد شروع به کار کنید.

۳. قبل از شروع به برش مجدد، تیغه را وارد قطعه کار نمایید. دقت کنید دندان‌های الماسه به قطعه کار برخورد نداشته باشد و تیغه به راحتی داخل قطعه کار برود. اگر دندان‌های تیغه با قطعه کار برخورد کند، در هنگام روشن کردن، دستگاه لگد می‌زند و به عقب برمی‌گردد.

۴. با استفاده از دو پایه هم عرض با قطعه کار و در نزدیکی محل برش باعث جلوگیری از خمیدگی قطعه کار و لگد زدن دستگاه می‌شوید. اگر صفحات بزرگ را برش می‌دهید از ۴ عدد پایه که دو عدد آن نزدیک محل برش باشد استفاده کنید. و دو پایه دیگر نزدیک لبه‌های قطعه کار باشد. فاصله پایه‌ها از یکدیگر نباید زیاد باشد، چرا که باعث خمیدگی قطعه کار می‌شود. در هنگام برش، دستگاه را در طرفی قرار دهید که بلندتر است، چرا که وزن دستگاه و وزن قطعه کار باعث خمیدگی و قلاب کردن تیغه می‌شود.

۵. هرگز از تیغه‌های کند، دفرمه، ترک خورده و شکسته استفاده نکنید. این تیغه‌ها باعث خمیدگی و لگد زدن دستگاه می‌شود.

۶. قبل از برش کاری، پیچ تنظیم عمق برش و پیچ تنظیم زاویه برش را کاملاً محکم ببندید. محکم نبودن این پیچ‌ها در هنگام کار باعث تغییر زاویه یا عمق برش می‌شوند و باعث لگد زدن دستگاه می‌شوند.

۷. برای جلوگیری از لگد زدن دستگاه در مواقعی که برش معلق می‌زنید یا در جایی برش می‌دهید که دید کافی ندارید، به وسیله اهرم قاب متحرک، قاب را بالا ببرید.

دستورالعمل های ایمنی برای اره های دارای محافظ پاندولی و اره های دارای محافظ دوگانه

۱. قبل از هر استفاده محافظ پایین را برای بسته شدن صحیح بررسی کنید. در صورتی که محافظ پایین به طور آزادانه حرکت نکرده و به سرعت بسته نشود، از اره استفاده کنید. هرگز محافظ پایینی را در موقعیت باز با گیره یا بند ثابت نکنید. اگر اره به صورت تصادفی افتاد، ممکن است محافظ پایینی خم شود. محافظ پایینی را با استفاده از دسته بازگشتی بالا ببرید و اطمینان حاصل کنید که به طور آزادانه حرکت می کند و در هیچ زاویه عمقی از برش با تیغه یا بخش های دیگر تماس ندارد.
۲. اگر محافظ و فتر به درستی کار نمی کنند، باید قبل از استفاده تعمیر شوند. ممکن است محافظ پایین به دلیل قطعات آسیب دیده رسوبات یا تجمع زباله ها به کندی عمل کند.
۳. محافظ پایینی تنها برای برش های خاص مانند (برش های عمیق و برش های ترکیبی) می تواند به صورت دستی بالا برده شود. محافظ پایینی را با استفاده از دسته بالا ببرید و به محض وارد شدن تیغه محافظ پایینی رها شود.
۴. همیشه اطمینان حاصل کنید که محافظ پایینی تیغه را پوشش داده است. قبل از اینکه اره را روی میز یا زمین قرار دهید. یک تیغه بدون محافظ که در حال چرخش است باعث می شود اره به سمت عقب حرکت کرده و هر چیزی که در مسیرش باشد را برش دهد. به زمان توقف تیغه بعد از رها کردن سوئیچ توجه کنید.

هشدارها مربوط به دوشاخه برق UK

محصول شما به یک دو شاخه الکتریکی مطابق با استاندارد BS 1363-1 و با فیوز داخلی تایید شده به BS 1362 مجهز است. اگر دو شاخه برای پریز شما مناسب نیست، باید از پریز جدا شده و یک دو شاخه مناسب توسط نماینده خدمات مشتری مجاز جایگزین شود، و دو شاخه بریده شده باید دور انداخته شود تا از خطر شوک احتمالی جلوگیری شود.

نشانه ها

هشدار 

برای صدمه ندیدن کاربر لازم است دفترچه راهنما به دقت مطالعه شود. 

همیشه از یک محافظ چشم استفاده کنید. 

مشخصات فنی

مدل	AMY02-185SH	
قدرت (وات)	۱۱۰۰	
سرعت آزاد (دور در دقیقه)	۵۶۰۰	
حداکثر عمق برش (میلیمتر)	۹۰°	۶۶
	۴۵°	۴۶
حداکثر زاویه برش (درجه)	۴۵	
ابعاد تیغه (میلیمتر)	۱۸۵×(۱۹)۲۰×۱/۷	
وزن خالص دستگاه (کیلوگرم)	۳/۸	

✱ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

دستورالعمل های کار با اره گردبر و قاب محافظ آن

۱. قبل از شروع به برش قاب محافظ متحرک را بررسی کنید و از درست کار کردن آن مطمئن شوید. قاب را در حالت باز نگه دارید و با استفاده از قطعه و یا وسیله ای دیگر عملکرد قاب را مختل نکنید.
۲. همیشه کشش و قوی بودن فنر قاب را بررسی کنید. خرابی فنر قاب باعث کند و ضعیف عمل کردن قاب می شود. به محض اطلاع از خرابی فنر قاب، سریعاً جهت تعمیر آن اقدام نمایید.
۳. فقط در مواقعی که برش های خاص مانند: برش ترکیبی یا برش معلق انجام می دهید، قاب را با دست به سمت بالا ببرید. در این هنگام با استفاده از اهرم قاب به محض ورود تیغه به قطعه کار، قاب را متناسب با کار بالا ببرید. اما در دیگر برش ها باید قاب به صورت کاملاً خودکار عمل کند و از دست زدن به قاب جداً خودداری نمایید.
۴. دقت کنید قبل از به زمین گذاشتن یا بر روی میز کار گذاشتن دستگاه، قاب محافظ کاملاً دور تیغه را بگیرد. تیغه در حال چرخش و بدون قاب به محض به زمین گذاشتن باعث حرکت دستگاه و به عقب رفتن آن می شود و در این حالت هرچه که بر سر راهش باشد را برش می دهد. دقت کنید بعد از رها کردن شاسی کلید لحظاتی طول می کشد تا تیغه کاملاً متوقف شود.

زمان استفاده از دستگاه به این نکات توجه کنید:

۱. وقتی از دستگاه استفاده می کنید؛

– تیغه هایی که مورد استفاده قرار می گیرد نباید ساییدگی، ترک خوردگی و تغییر شکل داشته باشد.

– تیغه هایی که از HSS درست شده اند را استفاده نکنید و از چرخ خود دستگاه استفاده نمایید.
– از تیغه هایی که ابعاد و اندازه های آن با ابعاد و اندازه های گفته شده در دفترچه هم خوانی ندارد، استفاده نکنید.

– برای متوقف کردن تیغه از فشار جانبی روی سطح دیسک تیغه خودداری کنید.

– از کار کردن درست و به موقع مکانیزم های حفاظتی دستگاه اطمینان حاصل نمایید.

– دقت کنید قبل از نصب یا بازکردن تیغه کلید در حالت خاموش باشد و دو شاخه از پریز جدا شده باشد.

۲. حداکثر قطر تیغه اره مورد استفاده در این دستگاه ۱۸۵ میلیمتر و حداقل قطر آن ۱۷۰ میلیمتر است.

۳. سرعت آزاد دستگاه AMY185S، ۵۳۰۰ دور در دقیقه می باشد.

۴. قبل از استفاده از این دستگاه، دندانه های تیغه باید باز شود و اندازه آن استاندارد باشد.

۵. زمانی که از این دستگاه استفاده می کنید، باید سرعت آن با سختی مواد متناسب باشد.

۶. زمان استفاده از دستگاه مراقب باشید که چوب دارای میخ نباشد. در صورت وجود گره سخت در بافت چوب، سرعت دستگاه کم شود.

۷. هرگز در هنگام کار، در پوش دستگاه را برندارید.

۸. همیشه از تیغه های تیز استفاده نمایید که امکان شکستن آن به حداقل برسد.

احتیاط؛ هنگام کار کردن دستگاه، دست خود را جلو نبرید و به تیغه دست نزنید. وقتی تیغه در حال چرخش است، قطعه ای وارد نکنید و قسمت برش را لمس نکنید.

۹. هنگامی که تیغه اره به طور ناگهانی کنده شود، سوئیچ باید شل شود. معمولاً باید تیغه را برای

برش تکه های بزرگ چوب، تیز نگه دارید. همان طور که در “شکل ۴” نشان داده شده است، از

صفحه ی تنظیم برای برش طولی استفاده کنید. هرگز با فشار (زور) با دستگاه کار نکنید. زمانی

که تیغه ی اره در حال حرکت است، قطعه را از اره گردبر جدا نکنید. هرگز دست و انگشتان خود را

پشت دستگاه قرار ندهید؛ چون اگر دستگاه لگد بزند، تیغه به دست شما آسیب جدی وارد

می کند.

دقت کنید کابل دستگاه در مسیر برش، نزدیک تیغه یا زیر قطعه کار نباشد. به طور کلی کابل

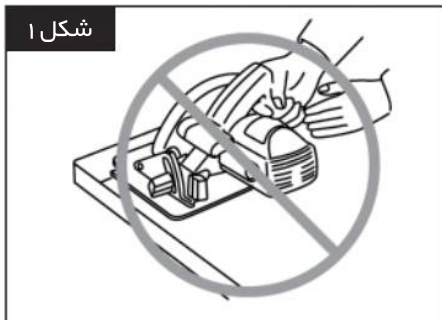
را از قسمت هایی که ممکن است با تیغه یا دستگاه برخورد کند دور کنید. دسته کمکی در جلوی

دستگاه تعبیه شده و دسته دیگر دسته کلید می باشد که در عقب دستگاه است. دستگاه را با

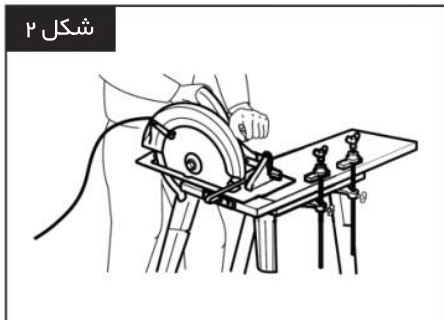
استفاده از این دو دسته محکم نگه دارید. از دستکش مناسب، میزکار مناسب استفاده کنید و

کابل را از محل برش کاری دور نگه دارید. (شکل ۱)

شکل ۱



شکل ۲



به محل قرار گرفتن دست ها و کابل دستگاه در شکل ۲ دقت کنید. هشدار! استفاده از میز کار مناسب و محکم نگه داشتن دستگاه بسیار مهم است، چرا که باعث کنترل بهتر دستگاه می شود و از صدمه دیدن کاربر جلوگیری می شود. در شکل ۲ بهترین روش کار با دستگاه نمایش داده شده است.

۱۰. قبل از اره کردن، بین عمق اره و اریب آن اطمینان حاصل کنید.
۱۱. قسمت عریض تر کفی را بر روی قطعه کار اصلی قرار دهید. کفی را بر روی قطعه ای که پس از برش جدا می شود، قرار ندهید. شکل ۳ روش صحیح برش است و شکل ۴ روش غلط است.

شکل ۳



شکل ۴



۱۲. هرگز تلاش نکنید دستگاه را به صورت برعکس به گیره ببندید. این کار بسیار خطرناک است و باعث صدمات شدید به کاربر می شود (شکل ۵).

شکل ۵



۱۳. قبل از به زمین گذاشتن دستگاه دقت کنید قاب متحرک کاملاً بسته و تیغه کاملاً متوقف شود. تیغه در حال چرخش پس از خاموش کردن باز هم خطرناک است و ممکن است کاربر را مصدوم کند. هرگز با فشار دادن سطح تیغه به قطعه کار، تیغه را متوقف نکنید.

دستورالعمل کار با دستگاه

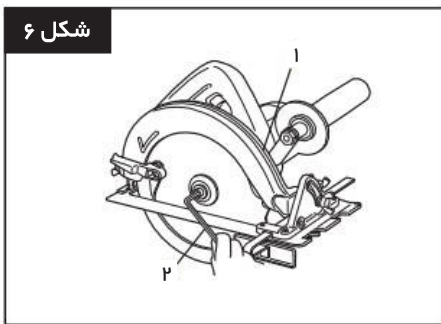
باز کردن و نصب تیغه اره :

● برای نصب و باز کردن تیغه، از تیغه هایی با ابعادی که در جدول زیر آمده می توانید استفاده کنید.

۱۸۵	قطر (میلیمتر)
۲۰(۱۹)	قطر داخلی تیغه (میلیمتر)
۱/۷	ضخامت تیغه (میلیمتر)
۱/۹	عرض شیار (میلیمتر)

احتیاط:

هرگز از تیغه هایی که مطابق جدول فوق نیستند بر روی دستگاه استفاده نکنید.



باز کردن تیغه

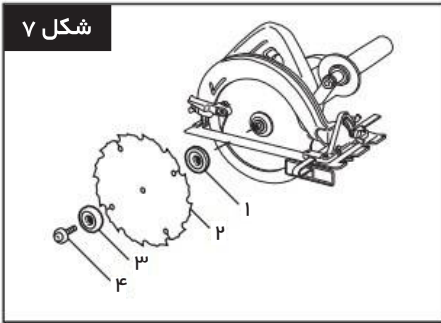
برای بازکردن تیغه، قفل کن شفت را فشار دهید تا صفحه کاملاً قفل شود و دیگر حرکت نکند. سپس با استفاده از آچار آلن و چرخاندن آن برخلاف جهت عقربه های ساعت، پیچ نگهدارنده ی تیغ را باز کنید (شکل ۶).

۱. قفل کن شفت ۲. آچار آلن

احتیاط: همیشه دقت کنید قبل از نصب یا بازکردن تیغه، کلید در حالت خاموش و دو شاخه از پریز جدا شده باشد.

نصب تیغه

برای نصب تیغه مراحل بازکردن تیغه را که در صفحه قبل توضیح داده است، بصورت بلعکس انجام دهید. بدین ترتیب که ابتدا مهره ی زیر، تیغه، مهره بالایی و پیچ نگهدارنده ی تیغه (شکل ۷) نشان داده شده، و سپس با استفاده از قفل کن صفحه و آچار، پیچ نگهدارنده را کاملاً محکم ببندید.



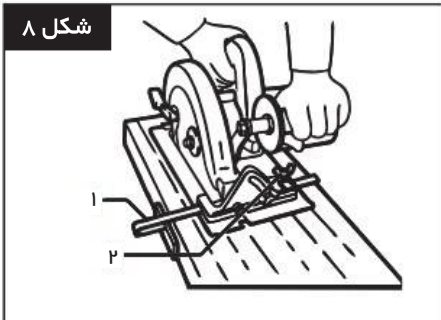
۱. مهره زیر ۲. تیغه
۳. مهره بالایی ۴. پیچ نگهدارنده تیغه

احتیاط:

● مطمئن شوید که علامت جهت چرخش تیغه با علامت جهت چرخش دستگاه که روی قاب ثابت است هماهنگ و در یک جهت باشد.

● مهره ی زیر دستگاه برای دو نوع قطر داخلی تیغه طراحی شده است، ۲۰ میلیمتر و ۱۹ میلیمتر. عدد "۱۹" بر روی سطح طرفی از مهره زیر که برای تیغه استفاده می کنید و آن را با تیغه مطابقت دهید. عدم نصب صحیح باعث لرزش شدید و نابالانسی دستگاه می شود. در نهایت باعث صدمات جدی به کاربر می شود.

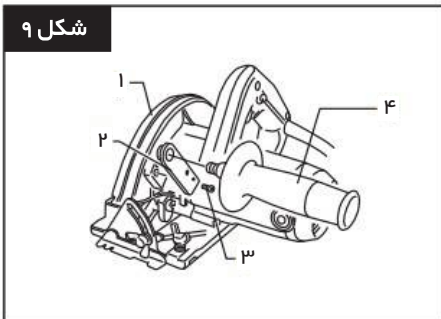
● برای نصب و باز کردن تیغه حتما از آچار خود دستگاه استفاده شود.



۱. قطر ۱۹ مم ۲. شفت

نصب دستگیره کمکی

سورخ صفحه اتصال دستگیره را با سورخ پشت محافظ بالا هم راستا کرده و صفحه اتصال دستگیره را با پیچ ها به محافظ بالا محکم کنید. پیچ ها را به صورت ساعتی سفت کنید، سپس دستگیره کمکی را در سورخ صفحه اتصال دستگیره قرار داده و محکم کنید. (شکل ۹)



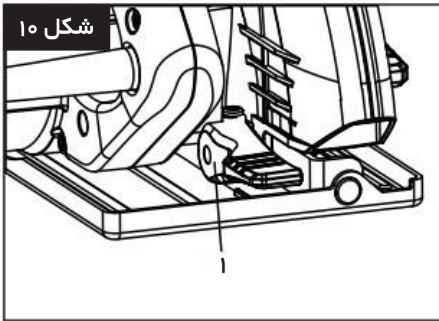
۱. محافظ ثابت ۲. صفحه اتصال دسته
۳. پیچ ۴. دسته کمکی

احتیاط:

پیچ ها باید به اندازه کافی سفت شوند تا از شل شدن خطرناک در حین استفاده از دستگاه جلوگیری شود.

تنظیم عمق برش

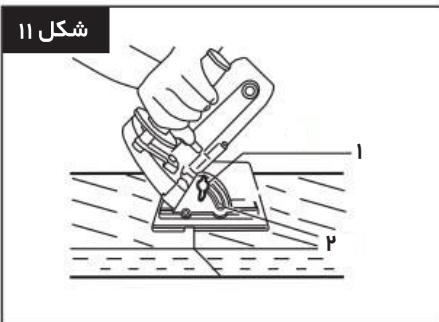
برای داشتن برش تمیز و ایمن بر روی قطعه کارهای نازک، عمق برش را کاهش دهید.



۱. شاسی کلید

احتیاط:

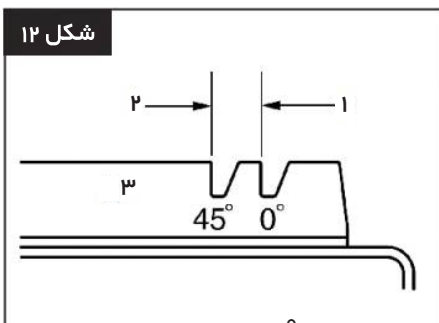
همیشه پس از تنظیم عمق برش پیچ تنظیم عمق برش، پیچ تنظیم را کاملاً محکم کنید. دسته دستگاه را محکم نگه دارید، پیچ تنظیم عمق را باز کنید، کفی دستگاه را به سمت بالا و پایین حرکت دهید. تا به عمق برش دلخواه دست پیدا کنید. سپس پیچ تنظیم عمق برش را محکم ببندید. (شکل ۱۰)



۱. پیچ پروانه ای
۲. صفحه مدرج

تنظیم زاویه برش

پیچ تنظیم زاویه کفی را باز کنید. با حرکت دادن کفی، زاویه دلخواه (0° الی 45°) را پیدا کنید. سپس پیچ پروانه ای را دوباره محکم کنید تا کفی برای برش با زاویه تنظیم شود. (شکل ۱۱)



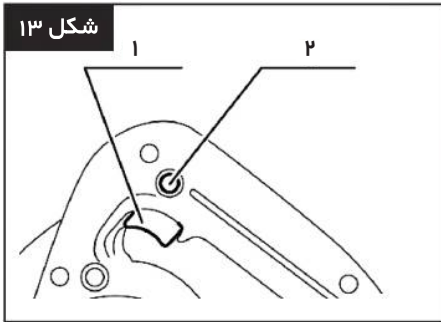
۱. نشانگر برش 45°
۲. نشانگر برش 0°
۳. کفی

نشانگر

در زمانی که زاویه برش 0° می باشد نشانگر سمت راست را بر روی خط برش منطبق کنید و در هنگام برش 45° از نشانگر سمت چپ استفاده کنید و آن را بر روی خط برش منطبق کنید. (شکل ۱۲)

عملکرد کلید

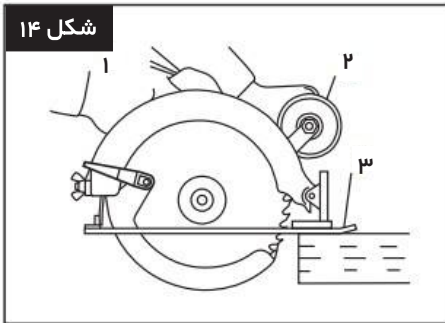
قبل از به برق وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید درست عمل می کند و با فشار دادن و رها کردن شاسی به حالت خاموش بر می گردد. برای جلوگیری از روشن شدن تصادفی دستگاه، برای کلید، خلاص کن در نظر گرفته شده است. برای روشن کردن ابتدا خلاص کن کلید را فشار دهید سپس شاسی کلید را فشار دهید تا دستگاه روشن شود. با رها کردن شاسی کلید دستگاه خاموش می شود. (شکل ۱۳)



۱. شاسی کلید ۲. خلاص کن کلید

برش کاری

دستگاه را محکم بگیرید. کفی دستگاه را بر روی سطح کار قرار دهید بدون اینکه تیغه با قطعه کار برخوردی داشته باشد. دستگاه را روشن کنید و اجازه دهید تیغه و دستگاه به بالاترین سرعت خود برسد. حالا به راحتی دستگاه را روی سطح قطعه کار به سمت جلو حرکت دهید، دستگاه را صاف و مستقیم و بر روی یک خط به جلو ببرید تا برشکاری کامل شود. (شکل ۱۴)



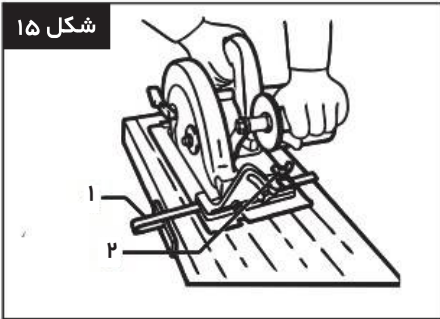
۱. دسته اصلی ۲. دسته کمکی
۳. کفی

احتیاط:

- هرگز با فشار دادن سطح تیغه، تیغه را متوقف نکنید.
- محل قرار گرفتن نباید به نحوی باشد که در معرض خاک اره و تراشه های چوب باشد.
- در حین کار از عینک محافظ استفاده کنید.

صفحه راهنما

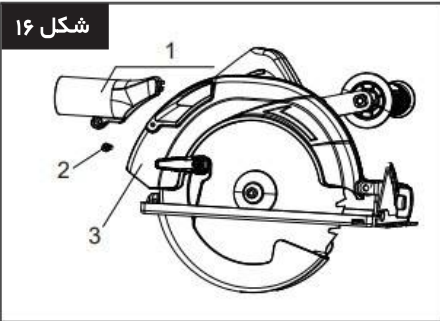
صفحه راهنما به شما امکان می دهد برش های دقیق و مستقیم انجام دهید. کافی است صفحه را به سوراخ های صفحه پایه وارد کرده و آن را با استفاده از پیچ پروانه ای در جلوی پایه در جای خود ثابت کنید. این صفحه همچنین انجام برش های مکرر با عرض یکنواخت را ممکن می سازد. (شکل ۱۵)



۱. صفحه راهنما ۲. پیچ پروانه ای

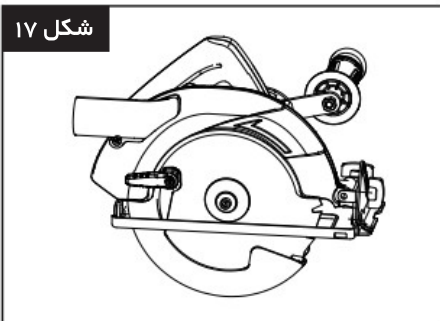
نصب جاروی مکنده

۱. همانطور که در شکل روبرو نشان داده شده است، رابط مکنده با دو پیچ به محافظ متصل می شود. (شکل ۱۶)

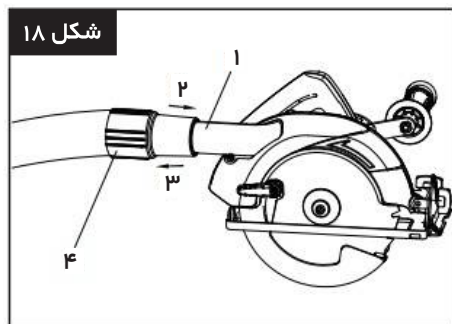


۱. رابط ۲. پیچ تنظیم ۳. قاب ثابت

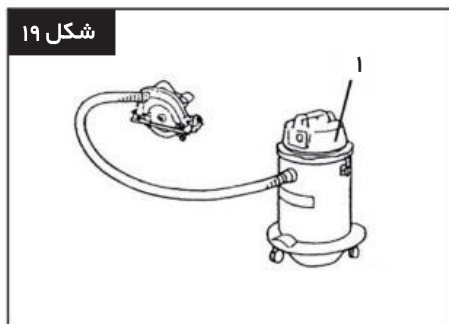
۲. همانطور که در شکل روبرو نشان داده شده است، رابط مکنده بر روی محافظ نصب می شود. (شکل ۱۷)



۳. همانطور که در شکل زیر نشان داده شده است رابط مکنده و مکنده در صورت نیاز به هم متصل شوند. (شکل ۱۸ و ۱۹)



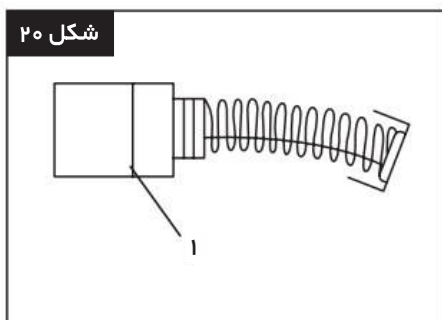
۱. رابط مکنده
۲. ورود
۳. خروج
۴. لوله ی مکنده



۱. مکنده

حفظ و نگهداری دستگاه

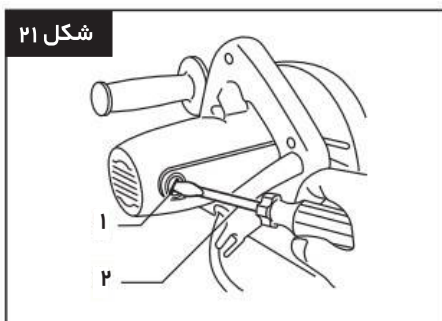
احتیاط: برای بررسی و نظافت دستگاه کلید دستگاه را خاموش کنید و دو شاخه را از پریز جدا کنید.



۱. خط پایان

تعویض و بررسی زغال

زغال ها را بصورت منظم بررسی کنید. زغال و زغالی را همیشه تمیز نگه دارید و دقت کنید زغال در جازغالی به راحتی حرکت کند. در هنگام تعویض دقت کنید هر دو زغال را باهم تعویض کنید و از زغال های اصلی استفاده نمایید. زغال را زمانی تعویض کنید که به خط پایان رسیده باشد. (شکل ۲۰)



۱. درب جازغالی
۲. پیچ گوشتی

برای باز کردن درب جازغالی از پیچ گوشتی استفاده نمایید. پس از تعویض زغال ها درب جازغالی را محکم ببندید. (شکل ۲۱)

✳ برای تعمیر و بررسی موارد دیگر حتما به تعمیرگاه های مجاز رجوع کنید و از دستکاری و باز کردن دستگاه به شدت پرهیز نمایید.

لیست قطعات دستگاه

1	Hex Socket Head Bolt M6×20	34	Ball Bearing 608VV
3	Pan Head Screw M4×12 (with Spring Washers)	35	Rubber Bearing Sleeve (22×24×10.5)
4	Adjust Handle	36	Stator
6	lower guard	37	Pan Head Tapping Screw ST5×59
7	Extension Spring (4.5×0.5×40)	40	Pan Head Screw M5×43 (with Spring and Flat Washer)
8	Circlip for Shaft 38	41	Pan Head Tapping Screw ST4.2×20
9	Bearing Holder	42	Brush Holder Assembly
10	Drive Spindle	43	Carbon Brush
11	Ball Bearing 6201DDU-DC06	44	Brush Holder Cap
12	Cross Recessed Countersunk Head Screw M5×16	45	Cord
13	bearing house	46	Cord Guard
14	O-ring (40×1/Ep.)	47	Capacitor 0.22μf (Short)
15	Spacer Ring 12×18×6	48	Flange
16	Gear	49	Switch
17	Ball bearing 696-2RS (Ep.)	50	lock nut
18	pin M6	51	Tight-loose wrench
19	wheel	52	Pan Head Tapping Screw and Flat Washer ST4.2×10
20	dust collect tube	53	Wing Bolt M6×20
21	upper guard	54	Compression Spring (8.3×1×13.5)
22	Square-Neck Bolt	55	Flat Washer (6.5×13×1)
23	Washer 6.2×15×0.5	56	Standard Spring Washer 6
24	Flat Washer 6	57	Elastic Cylindrical Pins6X45
25	Screw M6	58	Base Assembly
26	rubber column	861	Fixing Plate
27	Baffle Plate	862	Hex Wrench (5mm)
28	back off spring	863	Auxiliary Handle (External Thread M8)
29	lock lever	864	Handle Connecting Plate
30	oil seal	865	Hex Socket Head Screw M6×16(with Spring and Flat Washer)
31	Ball bearing 6200-2RS (Ep.)	T1	Flange Set
32	Armature	T2	Motor Housing Assembly
33	Insulation Washer		

