

DCA

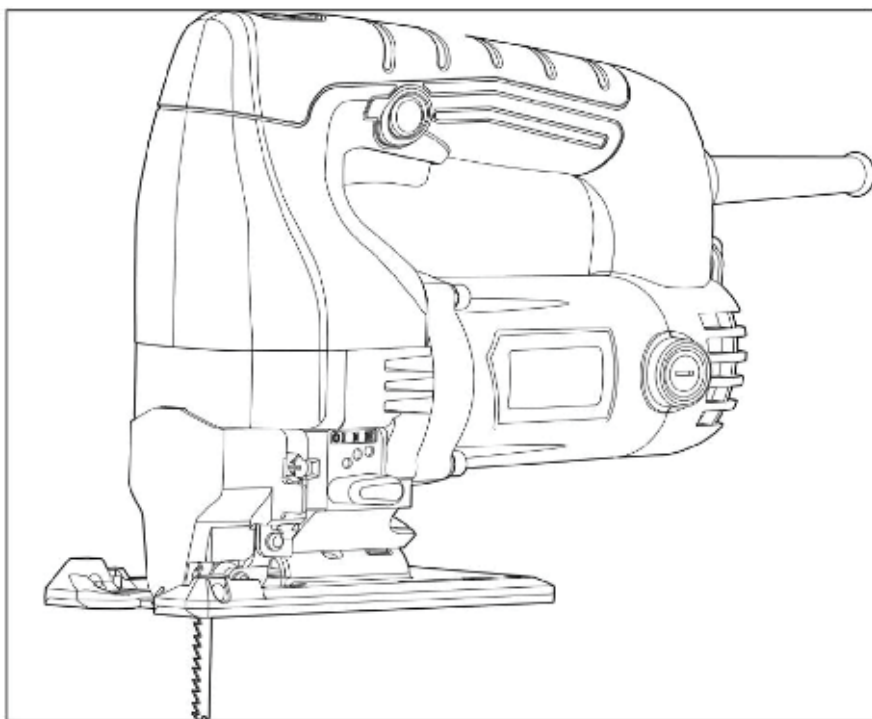
دکا سیستم‌ها

AMQ65

M1Q-FF-65

اره عمود بر

دفترچه راهنما



لطفاً قبل از استفاده از دستگاه دفترچه راهنما را با دقت مطالعه نمایید.



نکات ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠ هشدار! خواندن و درک همه دستورالعمل ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر شود.

هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح “ابزار برقی” شامل تمامی ابزارهایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می باشد.

ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.

۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزارهای برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.

۳. در هنگام کار با ابزارهای برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

ایمنی برق

۴. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل های غیراستاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

۵. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

۶. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۷. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه

دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۸. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیمهای رابط استاندارد همراه با پریز استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۹. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید. (RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.
نکته: اصطلاح دستگاه “محافظ کاهش جریان” (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL) دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

نکات ایمنی شخصی

۱۰. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای برقی کار نکنید.

۱۱. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی و گوشی محافظ، می باشد. استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.

۱۲. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید در حالت خاموش “OFF” باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه. در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.

۱۳. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.

۱۴. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه می شود.

۱۵. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباسهای باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.

۱۶. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.

ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱۷. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.

۱۸. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.

۱۹. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دوشاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.

۲۰. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که با ابزار آشنایی ندارند و همچنین آگاهی کامل نسبت به دستورالعمل های مربوط به دستگاه را ندارند، اجازه کار ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است وسیله بسیار خطرناکی می باشد.

۲۱. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.

۲۲. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.

۲۳. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود.

سرویس و تعمیر

۲۴. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یکدیگی اصل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

هشدار در مورد ولتاژ

دقت نمایید ولتاژ نوشته شده روی دستگاه با ولتاژ محل کار شما برابر باشد. ولتاژ بالاتر باعث مدمات شدید به کاربر و دستگاه می شود. همچنین ولتاژ پایین تر باعث سوختن موتور و سیم پیچی دستگاه می شود. اگر در مورد ولتاژ محل کار مطمئن نیستید هرگز دستگاه را به برق وصل نکنید و از افراد مجرب و آموزش دیده کمک بخواهید.

مشخصات فنی

۶۰۰ W	قدرت (توان دستگاه)	
۵۰۰ - ۳۰۰۰ ... /min	سرعت آزاد (دور در دقیقه)	
۰ - ۴۵°	زاویه کفه برش (به چپ/راست)	
۶۵ mm	چوب	حداکثر ظرفیت برش
۲۰ mm	آلومینیوم	
۱۰ mm	آهن	
۲/۵ kg	وزن خالص	

✱ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابد.

نکات ایمنی

۱. همیشه از عینک محافظ استفاده کنید. عینکهای طبی و آفتابی محافظ مناسبی نمی باشند.
۲. همیشه از تیغه های تیز و سالم استفاده نمایید. تیغه هایی را که ترک خورده اند، کند شده اند یا تغییر شکل داده اند را سریعاً تعویض کنید.
۳. مطمئن شوید کلید در حالت خاموش می باشد و سپس دوشاخه را به برق وصل کنید.
۴. دستگاه را محکم بگیرید و دست و انگشتان خود را از قسمتهای متحرک دور نگه دارید.
۵. همیشه از دستکش استفاده نمایید.
۶. کابل دستگاه را از اطراف دستگاه و تیغه دور نگه دارید.
۷. قبل از روشن کردن دستگاه مطمئن شوید تیغه با سطح کار برخورد نداشته باشد.
۸. از بریدن قطعات چوبی که در آن میخ می باشد خودداری نمایید. یا تمام میخها را از چوب جدا کنید.

۹. قبل از انجام برش، تمام موانع زیر سطح کار را برطرف کنید. تا تیغ هنگام کار با آنها برخورد نکند.
۱۰. دقت کنید که فاصله قطعه کار از کف به اندازه ای باشد که تیغ با زمین یا کف کار برخورد نکند.
۱۱. از برش زدن قطعاتی که ضخامتی بیشتر از طول تیغه دارند خودداری کنید.
۱۲. زمانی که قطعات کوچک را برش می دهید قطعه کار را محکم ببندید. (گیره میزی، گیره دستی)
۱۳. دستگاه را در حالت روشن رها نکنید. تنها زمانی دستگاه را روشن کنید که آن را با دست گرفته اید.
۱۴. برای برداشتن دستگاه از روی قطعه کار ابتدا دستگاه را خاموش کنید و اجازه دهید تیغه کاملاً متوقف شود و بعد دستگاه را از روی کار بردارید.
۱۵. پس از اتمام کار به تیغه و سطح کار دست نزنید. احتمال سوختگی پوست کاربر می باشد.
۱۶. تیغه را با فشار اضافی به سطح کار متوقف نکنید. (در هنگام خاموش کردن کلید)
۱۷. برای اجتناب از برش اشتباه، خط برش را از پایین و از گوشه ها نگاه نکنید.
۱۸. از برش قطعاتی که در آن (آزبست) بکاررفته پرهیز نمایید.
۱۹. در زمانی که خارج از کارگاه از دستگاه استفاده می کنید از فیوزهای پایین تر از (۳۰mA) و عکس العمل ۱/۰ ثانیه استفاده کنید.
۲۰. هرگز به کودکان و افراد آموزش ندیده اجازه کار با دستگاه را ندهید.

در حفظ و نگهداری دفترچه راهنما کوشا باشید.

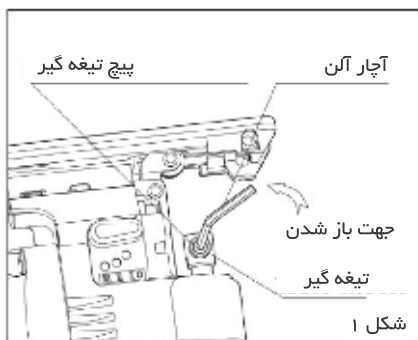
هشدار! رعایت نکردن موارد ایمنی گفته شده در این دفترچه راهنما یا استفاده غیر اصولی از دستگاه باعث صدمات شدید به کاربر می شود.

دستور العمل کار با دستگاه

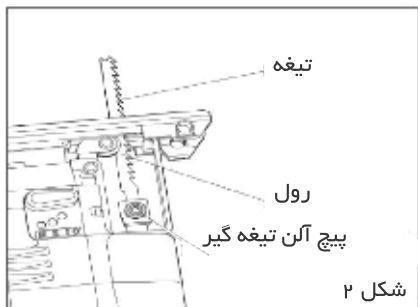
نصب یا باز کردن تیغه

احتیاط:

- همیشه کلید را در حالت خاموش و دوشاخه را از پریز جدا کنید. و بعد برای نصب یا باز کردن تیغه اقدام نمایید.
- برای نصب یا باز کردن تیغه حتما از دستکش استفاده نمایید.
- همیشه تیغه و تیغه گیر را از خاک و پلیسه و تراشه های قطعه کار تمیز کنید. نظافت نکردن دستگاه باعث بد عمل کردن دستگاه و جام شدن آن می شود. و حتی ممکن است باعث آسیب دیدگی کاربر شود.
- تیغه و سطح کار را پس از انجام کار لمس نکنید. ممکن است به شدت داغ باشد و باعث سوختگی پوست شما شود.
- میله تیغه گیر هر چند وقت یک بار نیاز به روغن کاری دارد.



برای نصب تیغه، پیچ آلن روی میل تیغه گیر را با استفاده از آچار آلن باز کنید. (شکل ۱)
تیغه را به سمت جلو و تا جایی که امکان دارد داخل تیغه گیر قرار دهید.

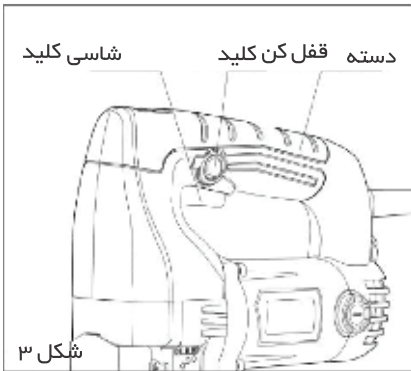


مطمئن شوید که تیغه تا انتها داخل تیغه گیر شده است. سپس پشت تیغه را روی رول قرار دهید. با استفاده از آچار آلن پیچ تیغه گیر را کاملاً محکم ببندید. (شکل ۲)

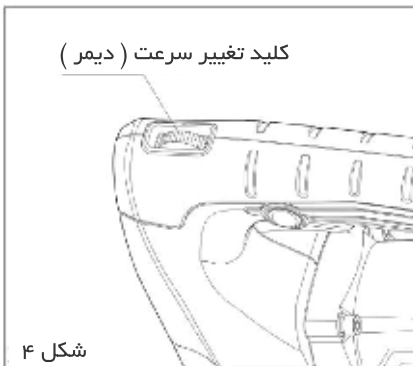
عملکرد کلید

احتیاط:

- قبل از وصل کردن دوشاخه به برق مطمئن شوید کلید در حالت خاموش می باشد. همچنین مطمئن شوید پس از فشار دادن شاسی کلید و رها کردن به حالت " OFF " خاموش برمی گردد.
- کلید را برای کارهای بلند مدت می توانید در حالت روشن قفل کنید. توجه داشته باشید در این حالت دستگاه را محکم نگاه دارید.



برای روشن کردن دستگاه، کلید را فشار دهید و برای خاموش کردن، کلید را رها کنید. برای قفل کردن کلید، کلید را فشار دهید و سپس قفل کن کلید را فشار دهید. و برای خاموش کردن، دوباره کلید را فشار دهید و رها کنید. (شکل ۳)



کنترل سرعت

با چرخاندن کلید تغییر سرعت (دیمر)، سرعت دستگاه را می توانید بین ۵۰۰ تا ۳۰۰۰ دور در دقیقه تغییر دهید. بالاترین سرعت را زمانی خواهید داشت که شاسی دیمر عدد ۶ را نشان دهد. و کمترین سرعت را زمانی خواهید داشت که شاسی دیمر عدد ۱ را نشان دهد. (شکل ۴)

برای داشتن سرعت مناسب بر روی قطعات کار متفاوت با جنس های مختلف می توانید از جدول زیر استفاده نمایید. البته این سرعت ها در ضخامت های بیشتر قابل تغییر است. در کل کار با سرعت بالا کمک می کند کار سریع تر انجام شود اما از طول عمر تیغه کاسته می شود.

جنس قطعه کار	سرعت نوشته شده بر روی دیمر
چوب	۵ - ۶
فولاد	۳ - ۶
استیل	۳ - ۴
آلومینیوم	۲ - ۳
پلاستیک	۱ - ۴

تنظیم حرکت پاندولی تیغه

احتیاط :

- برای داشتن برش های صاف و بدون لبه و پلیسه کلید را در حالت ۰ قرار دهید.
- برای برش صفحات نازک ورق های فلزی کلید را در حالت ۰ قرار دهید.
- برای برش فلزات سخت مانند استیل کلید را در حالت ۰ قرار دهید.
- برای برش قطعاتی با جنس نرم یا زمانی که می خواهید برش های غیر مستقیم انجام دهید کلید در حالتی غیر از ۰ قرار دهید.



اهرم تنظیم حرکت پاندولی دارای ۴ حالت می باشد. این ۴ حالت و امکان تغییر سرعت به شما اجازه می دهد به بهترین ترکیب مناسب برای برش در مواد مختلف و نوع برش (مستقیم یا منحنی) دست پیدا کنید. (شکل ۵)

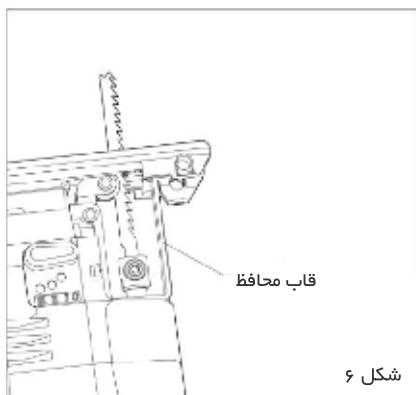
برای انتخاب حالت مناسب حرکت پاندولی جدول زیر را مطالعه بفرمایید.

حالت اهرم	نوع برش	عملکرد
۰	برش های کاملاً مستقیم	برای برش فولاد، استیل، پلاستیک، آلومینیوم، چوب و تخته سه لایی
۱	برش با مقدار کمی چرخش	برای برش فولاد، آلومینیوم و چوب های سخت
۲	برش با مقدار متوسطی از چرخش	برش در چوب و تخته سه لایی
		برش سریع در آلومینیوم و استیل
۳	برش با چرخش های زیاد	برش سریع در چوب و تخته سه لایی

قاب محافظ

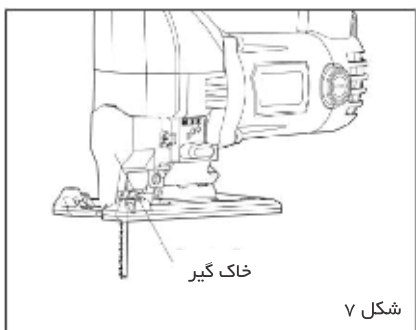
احتیاط :

برای حفظ ایمنی خود دقت کنید قاب محافظ همیشه در جای خود نصب شده باشد. قاب محافظ بر روی پوسته گیربکس نصب می شود و از برخورد ناخواسته کاربر با تیغه جلوگیری می کند. هرگز قاب محافظ را از دستگاه جدا نکنید. (شکل ۶)



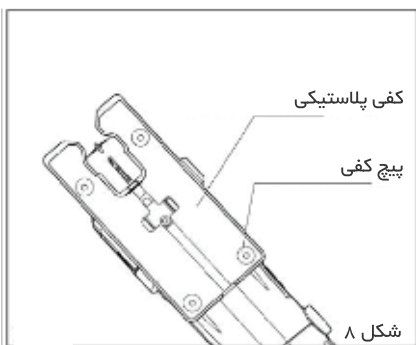
خاک گیر

خاک گیر از پرش پلیسه و براده های قطعه کار در هنگام کار جلوگیری می کند. (شکل ۷)



کفی پلاستیکی

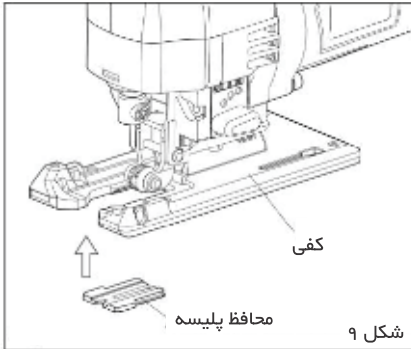
برای برش روکش های تزئینی، پلاستیک یا سطوح حساس و ظریف و آسیب پذیر می توانید از کفی پلاستیکی استفاده نمایید. برای جدا کردن کفی پلاستیکی فقط کافی است چهار عدد پیچ کفی را باز کنید و کفی را جدا کنید. (شکل ۸)



محافظ پلیسه :

احتیاط :

- این محافظ را برای هر نوع تیغه ای نمی توان استفاده کرد.
- این محافظ را در زمانی که برش های مورب انجام می دهید نمی توانید استفاده کنید.



برای جلوگیری از پلیسه کردن لبه های برش می توانید از این وسیله استفاده کنید. برای نصب محافظ پلیسه دستگاه را برگردانید و کفی را به سمت خود بگیرید محافظ پلیسه را بر روی آن گذاشته و به آرامی فشار دهید. (شکل ۹)

نگهدارنده آچار آلن

همانطور که در شکل ۱۰ ملاحظه می نمایید پوسته پشتی دستگاه محلی تعبیه شده است که می توانید پس از نصب تیغه آچار آلن تیغه گیر را در آنجا قرار دهید. (شکل ۱۰)

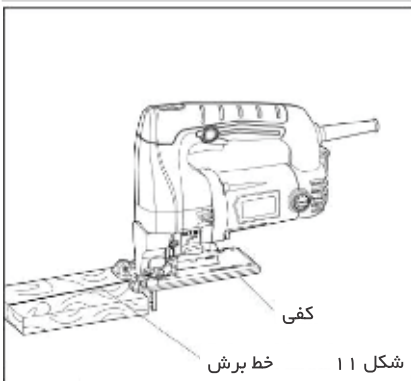


برش بدون زاویه

احتیاط :

قبل از تنظیم کفی مطمئن شوید کلید دستگاه در حالت خاموش است و دو شاخه از پریز جدا شده است.

گوینا و کفی را به نحوی تنظیم کنید که تیغه کاملاً روبروی خط برش قرار بگیرد. خط برش را باید از قبل کشیده باشید. کفی و سطح قطعه کار را کاملاً تمیز کنید کفی را بر روی سطح قطعه کار قرار دهید و تاجایی که تیغه نزدیک به قطعه کار شد جلو ببرید و بعد کلید را روشن کنید، پس از دور گرفتن

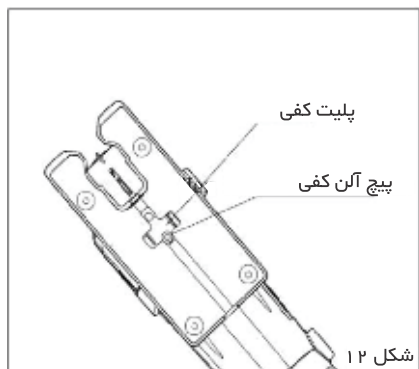


دستگاه و درگیر شدن تیغه با قطعه کار دستگاه را بسیار آرام به سمت جلو حرکت دهید. (شکل ۱۱) در مواقعی که برش های منحنی یا مارپیچ انجام می دهید کفی و دستگاه را باید خیلی آرام به سمت جلو حرکت دهید.

برش مورب

احتیاط :

- قبل از تنظیم کفی مطمئن شوید کلید دستگاه در حالت خاموش است و دو شاخه از پریز جدا شده است.



زاویه کفی می تواند بین 0° تا 45° درجه (از چپ و راست) تنظیم شود.

برای تنظیم زاویه کفی پیچ آکن کفی را باز کنید تا جایی که کفی آزادانه حرکت کند و نیازی نیست که پیچ کاملاً بیرون آورده شود. کفی را در زاویه دلخواه قرار دهید و پلیت کفی را در مرکز آن قرار دهید و دوباره پیچ آکن را محکم ببندید. (شکل ۱۲)

برای تنظیم برروی بعضی از زاویه های رایج می توانید از خود کفی استفاده نمایید.

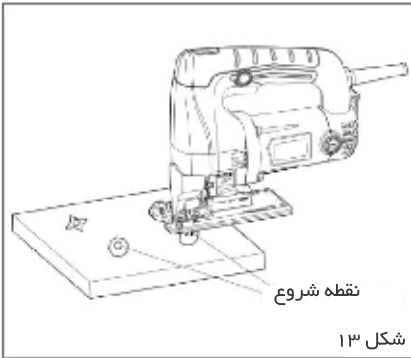
برش فلزات

برای برش فلزات حتماً از خنک کننده تیغه (روغن برشکاری) استفاده نمایید. یا موادی شبیه به آن در غیر این صورت تیغه به سرعت کند و خراب می شود.

برش های داخلی

الف (برش داخلی به وسیله مته کاری

توسط دریل و مته سوراخی داخل قطعه کار ایجاد کنید به قطر ۱۲ mm یا بیشتر سپس تیغه را داخل آن قرار دهید. و شروع به برش کاری نمایید.
(شکل ۱۳)

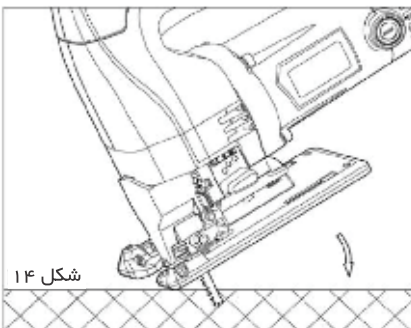


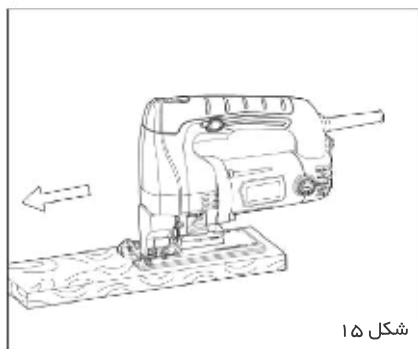
ب (برش معلق

احتیاط:

- این نوع برش برای مواد بسیار نرم مثل گچ، چوب سبک و غیره مناسب می باشد.
- در این نوع برش از تیغه هایی کوتاه استفاده کنید.
- تنها زمانی تیغه را از کار بیرون بکشید که کاملاً تیغه متوقف شده باشد.

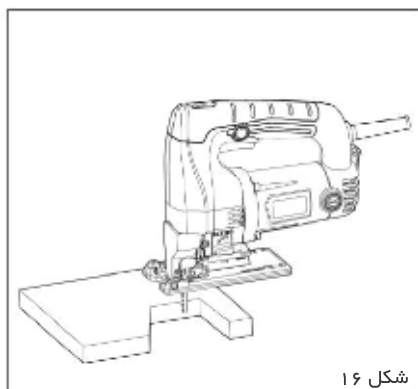
دستگاه را به سمت جلو کنید و دستگاه را روشن کنید و به آرامی آن را به قطعه کار نزدیک کنید. و به آرامی اجازه دهید تیغه داخل قطعه کار برود. (شکل ۱۴)





شکل ۱۵

وقتی تیغه کاملاً داخل قطعه کار وارد شد کفی را به آرامی به سطح کار بچسبانید. و به آرامی به برش خود بر روی محل خط کشی شده ادامه دهید. (شکل ۱۵)



شکل ۱۶

پرداخت کردن محل برش

برای تمیز کردن و پرداخت کردن محلی که برش خورده است دستگاه را روشن کنید و با کناره تیغه محل برش را پرداخت کنید. (شکل ۱۶)

حفظ و نگهداری دستگاه

احتیاط:

- قبل از بررسی و نظافت دستگاه حتماً کلید دستگاه را در حالت خاموش نگه دارید و دوشاخه را از پریز جدا کنید.

۱. پس از برش فلزات

پس از برش قطعات فلزی ممکن است براده های فلزی داخل دستگاه شود و بر روی قسمتهای عایق کاری شده دستگاه که حامل جریان برق می باشد اثر سوء بگذارد، بنابراین پس از برش فلزات با استفاده از دستگاه باد فشار قوی یا مکش های قوی براده های برش را از رو و داخل دستگاه تخلیه کنید. تا از آسیب زدن به قسمتهای برقی و موتور دستگاه جلوگیری شود.

۲. بررسی پیچها

پیچهای دستگاه را به صورت منظم بررسی کنید. پیچهای باز شده را محکم کنید و اگر پیچی از دستگاه کم شده پیچ مناسب جایگزین کنید.

۳. حفظ و نگهداری موتور

سیم پیچها قلب ابزار برقی می باشند. دقت کنید موتور دستگاه مرطوب یا آغشته به روغن نباشد.

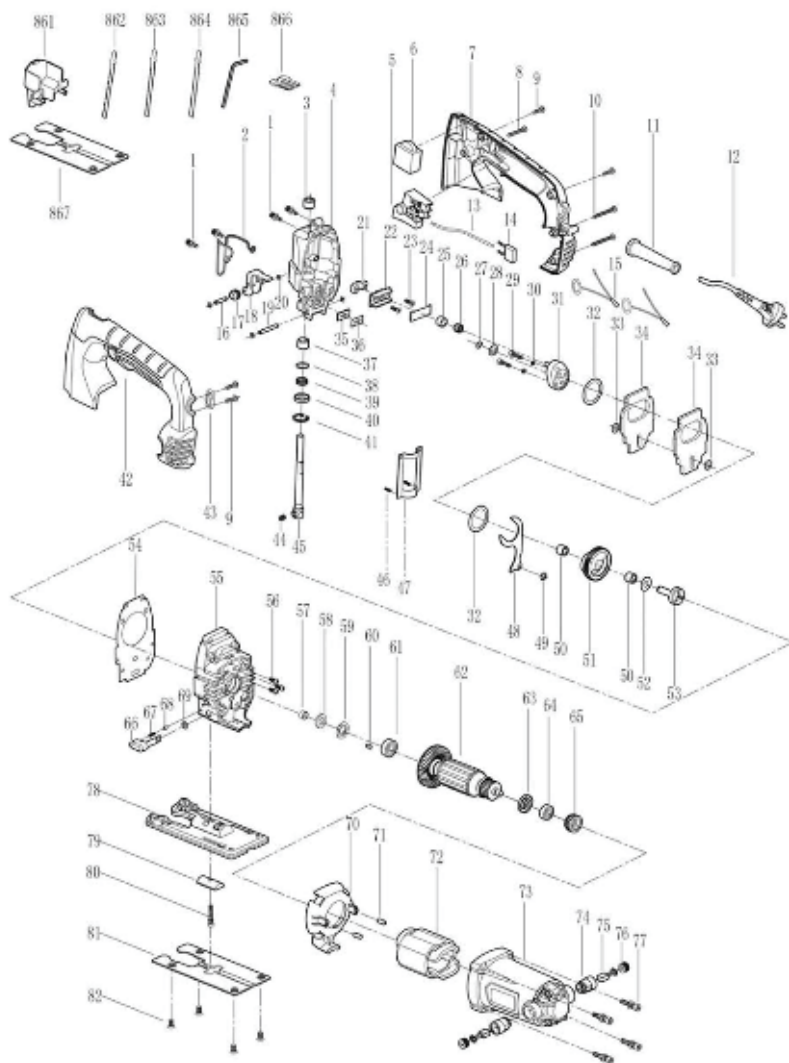
۴. حفظ و نگهداری قرقره هدایتگر تیغ

دقت کنید قرقره همیشه سالم باشد و روان حرکت کند. قرقره را مداوم و منظم روغنکاری نمایید. دقت کنید هرگز با قرقره معیوب کار نکنید و سریعاً نسبت به تعویض آن اقدام نمایید.

۵. تعویض و نگهداری ذغال

ذغال ها را به صورت منظم بررسی کنید. ذغال و جا ذغالی را همیشه تمیز نگه دارید. و دقت کنید ذغال درجا ذغالی به راحتی حرکت کند. در هنگام تعویض دقت کنید هر دو ذغال را با هم تعویض کنید. و از ذغالهای اصلی استفاده نمایید. زمان تعویض ذغال زمانی است که ذغال به خط پایان مشخص شده بر روی ذغال رسیده باشد.

- ✖ هرگز با کابل معیوب با دستگاه کار نکنید و سریعاً توسط افراد مجرب آن را تعویض نمایید.
- ✖ برای تعمیر و بررسی موارد دیگر حتماً به تعمیرگاههای مجاز رجوع کنید. و از دستکاری و باز کردن دستگاه به شدت پرهیز نمایید.



EXPLANATION OF GENERAL VIEW

1	Pan Head Screw (with Flat and Spring Washers)	29	Hex Socket Head Screw
2	Steel Safty Frame	30	Spring Washer
3	Oil-retaining Bearing	31	Eccentric Block Assembly
4	Gear Housing Cover Assembly	32	Washer
5	Switch	33	Washer
6	Speed Controller	34	Balance Block
7	Right-half Handle	35	Felt Washer
8	Pan Head Tapping Screw	36	Seal
9	Pan Head Tapping Screw	37	Oil-Retaining Bearing
10	Pan Head Tapping Screw	38	Oil Seal
11	Cord Guard	39	Seal
12	Cord	40	Seal Cover
13	Wire	41	Circlip for Hole
14	Capacitor	42	Left-half Handle
15	Inductance	43	Strain Relief
16	Roller Pin	44	Hex Socket Head Screw
17a	Needle Bearing	45	Stroke Rod
17b	Roller	46	Spring
18	Roller Bracket	47	Guide Plate
19	Lock Pin	48	Shifter
20	Split Washer	49	Washer
21	Retainer	50	Needle Bearing
22	Slider	51	Gear
23	Cross Recessed Countersunk Head Screw	52	Washer
24	Thrust Plate	53	Gear Shaft
25	Bearing Ring	54	Paper Washer
26	Needle and Retainer Assembly	55	Gear Housing
27	Circlip for Shaft	56	Pan Head Screw (with Spring and Flat Washer)
28	Washer	57	Damping Washer

EXPLANATION OF GENERAL VIEW

58	Ball Bearing	868	Anti-cracking Baseplate
59	Washer	867	Plastic Liner Panel
60	Armature Assembly		
61	Insulation Washer		
62	Ball Bearing		
63	Bearing Cover		
64	Lift-blade Knob Assembly		
65	Spring		
66	Retaining Sleeve		
67	Split Washer		
68	Split Washer		
69	Rubber Pin		
70	Stator Assembly		
71	Motor Housing		
72	Brush Holder		
73	Carbon Brush		
74	Brush Holder Cap		
75	Pan Head Screw (with Flat and Spring Washers)		
76	Base		
77	Latch Segment		
78	Hex Socket Head Screw(with Spring Washer)		
79	Metallic Liner Panel		
80	Hex Socket Countersunk Head Screw		
81	Inductance		
861	Protective Guard		
862	Saw Blade		
863	Saw Blade		
864	Saw Blade		
865	Hex Wrench		