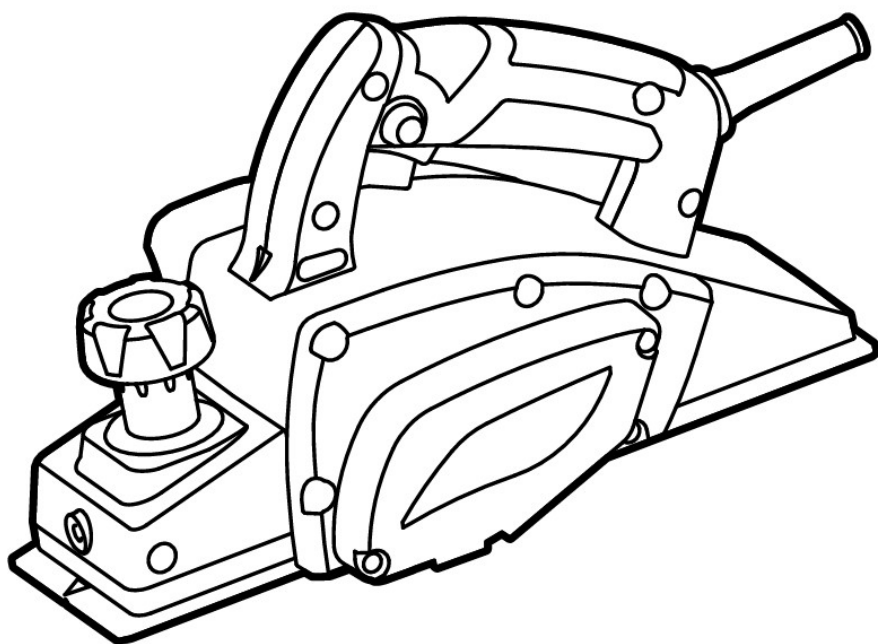


DCA



عکس نمایش داده شده در دفترچه راهنما، طراحی می باشد و ممکن است با شکل واقعی دستگاه متفاوت باشد.

AMB04-82



رنده

نکات ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠ هشدار! خواندن و درک همه دستورالعمل ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر شود.

هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح “ابزار برقی” شامل تمامی ابزارهایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می باشد.

ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.

۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزارهای برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.

۳. در هنگام کار با ابزارهای برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

ایمنی برق

۱. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل های غیراستاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

۲. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

۳. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۴. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه

دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۵. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیمهای رابط استاندارد همراه با پریز

استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۶. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید.

(RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

نکته: اصطلاح دستگاه "محافظ کاهش جریان" (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL)

دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

نکات ایمنی شخصی

۱. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و

کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای برقی کار نکنید.

۲. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی

شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی و گوشی محافظ، می باشد. استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.

۳. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باطری وصل کردن دستگاه

مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه. در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.

۴. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.

۵. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه می شود.

۶. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباسهای باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.

۷. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.

۸. مطمئن باشید که استفاده مکرر از ابزار باعث نشود سهل انگاری رخ دهد که اصول ایمنی ابزار را نادیده بگیرید. یک بی دقتی میتواند در کسری از ثانیه باعث آسیب شدید بشود.

ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار

مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.

۲. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.

۳. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دوشاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.

۴. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستورالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است وسیله بسیار خطرناکی می باشد.

۵. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.

۶. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.

۷. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود.

۸. دسته ها و سطوحی که با دست گرفته میشوند، باید همیشه خشک، تمیز و عاری از روغن و گریس باشد. دسته ها و سطوح لغزنده مانع از کنترل و استفاده ایمن از ابزار در شرایط پیش بینی نشده میشود.

سرویس و تعمیر

۱. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یدکی اصل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

دستورالعمل های ایمنی برای رنده ها

۱. قبل از گذاشتن ابزار مبر کنید تا تیغه کاملا موقوف شود، تیغه چرخان ممکن است با سطح تماس پیدا کند و میتواند باعث از دست دادن کنترل و آسیب جدی شود.

۲. ابزار برقی را فقط از قسمت عایق دار نگهدارید، زیرا ممکن است تیغه با سیم خود ابزار تماس پیدا کند. بریدن سیم برق میتواند باعث برق گرفتگی اپراتور شود.

۳. برای ثابت نگهداشتن قطعه کار از گیره ها یا روش های عملی دیگر استفاده کنید و آن را روی سکویی قرار دهید. گرفتن قطعه کار با دست یا فشار دادن آن ممکن است باعث از دست دادن کنترل شود.

هشدارهای مربوط به دو شاخه برق

ابزار شما مجهز به دو شاخه برق تایید شده ی استاندارد BS 1363-1 و فیوز داخل تایید شده مطابق با استاندارد BS 1362 می باشد. اگر دو شاخه مناسب پریز برق شما نیست، باید توسط یک نماینده مجاز خدمات مشتری جدا شده و دو شاخه ای مناسب جایگزین شود. دو شاخه جایگزین باید دارای همان رده فیوزی دو شاخه اصل باشد. دو شاخه قطع شده باید به منظور جلوگیری از خطر برق گرفتگی دور انداخته شود و هرگز نباید در پریز برق دیگری وارد شود.

مشخصات فنی

۵۰۰	قدرت (وات)
۱۶۰۰۰	سرعت آزاد (دور در دقیقه)
۸۲	حداکثر طول رنده (میلیمتر)
۱	حداکثر عمق رنده (میلیمتر)
۲/۳	وزن خالص (کیلوگرم)

✳ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

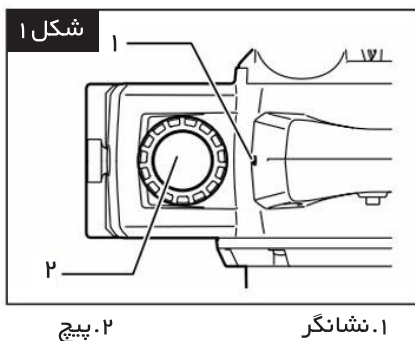
دستورالعمل کار با دستگاه

احتیاط:

همیشه قبل از تنظیم یا بررسی عملکرد مطمئن شوید که دستگاه در حالت خاموش باشد و به پریز برق متصل نباشد.

تنظیم عمق رنده کاری

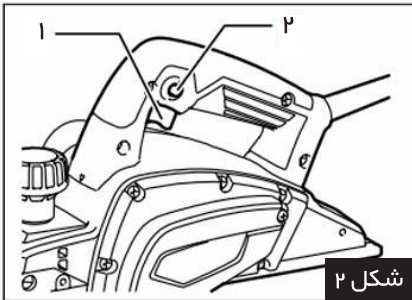
عمق برش را میتوان به سادگی با چرخاندن پیچ تنظیم کننده در جلوی ابزار تغییر داد، به طوری که نشانگر به عمق برش اشاره کند. (شکل ۱)



عملکرد کلید

احتیاط:

- قبل از به برق وصل کردن دستگاه دقت کنید که کلید درست عمل می کند و با فشار دادن و رها کردن شاسی، کلید به حالت خاموش بر می گردد.



۱. ماشه ۲. قفل کن

برای ابزار مجهز به دکمه قفل

احتیاط:

- کلید میتواند در حالت روشن قفل شود تا راحتی بیشتری برای کاربر در استفاده طولانی مدت فراهم شود. هنگام قفل کردن ابزار در حالت روشن با احتیاط عمل کنید و همیشه ابزار را در دست نگه دارید.

برای روشن کردن ابزار کافی است کلید را بکشید.

برای خاموش کردن کلید را رها کنید.

برای عملکرد مداوم کلید را بکشید و سپس دکمه قفل را فشار دهید.

برای توقف ابزار از حالت قفل شده کلید را کاملا بکشید و سپس رها کنید. (شکل ۲)

برای ابزار مجهز به دکمه قفل ایمنی

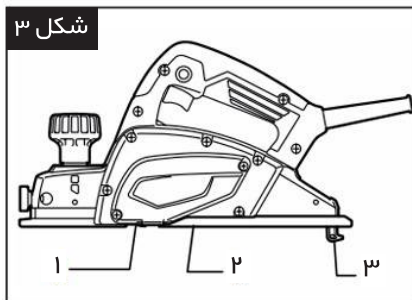
برای جلوگیری از کشیده شدن ناخواسته کلید دکمه قفل ایمنی تعبیه شده است.

برای روشن کردن ابزار، دکمه قفل را فشار داده و سپس کلید را بکشید. برای خاموش کردن

کلید ماشه را رها کنید. (شکل ۲)

احتیاط:

- بدون فشار دادن دکمه قفل، کلید را به شدت نکشید این کار ممکن است باعث خرابی کلید شود.



۱. تیغه رنده ۲. پایه عقب ۳. کف

کف

بعد از انجام عملیات برش قسمت عقب ابزار را

بلند کنید تا کفی زیر سطح پایه عقب قرار

بگیرد، این کار از آسیب دیدن تیغه های ابزار

جلوگیری میکند. (شکل ۳)

مونتاژ

احتیاط:

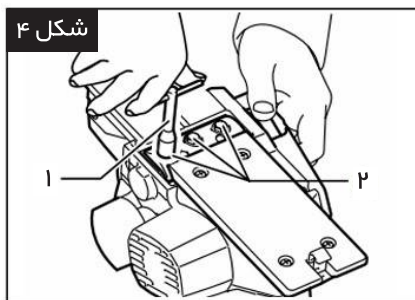
همیشه مطمئن شوید که ابزار خاموش و از برق جدا شده، قبل از انجام هرگونه عملکردی.

نصب و باز کردن تیغ رنده

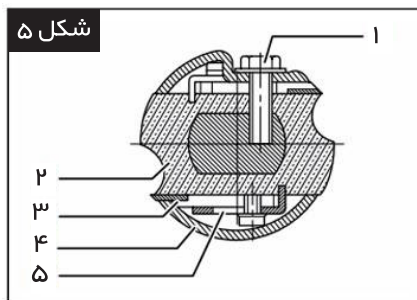
احتیاط:

- قبل از نصب یا باز کردن تیغه، دقت کنید کلید در حالت خاموش باشد و دو شاخه از پریز جدا شده باشد.
- پیچ های تیغ گیر را در هنگام نصب، کاملاً محکم ببندید. شل بودن پیچ تیغ گیر بسیار خطرناک می باشد. همیشه قبل از شروع کار، پیچ های تیغ گیر را بررسی کنید.
- هنگام نصب یا باز کردن تیغه از دستکش استفاده کنید. تیغهها بسیار تیز و برنده می باشند و ممکن است به دست کاربر آسیب برسانند.

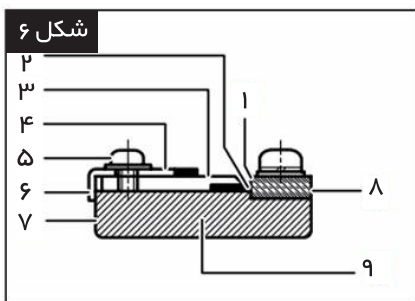
برای ابزار مجهز به رنده قدیمی



۱. آچار تیغه ها ۲. پیچ



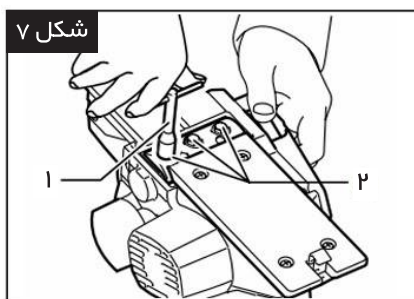
۱. پیچ ها ۲. درام
۳. تیغه رنده ۴. پوشش درام
۵. صفحه تنظیم



شکل ۶

۱. لبه داخلی ۲. لبه تیغه
۳. لبه رنده ۴. صفحه تنظیم
۵. پیچ ها ۶. پاشنه
۷. پشت پایه اندازه گیری
۸. صفحه اندازه گیری
۹. پایه اندازه گیری

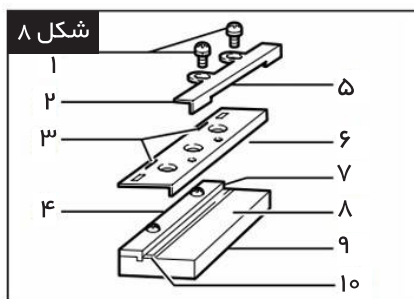
برای جدا کردن تیغه ها از درام، پیچ های نصب را با آچار سوکت باز کنید. پوشش درام همراه با تیغه ها جدا میشود. برای نصب تیغه ها ابتدا تمام براده ها یا ذرات خارجی چسبیده به درام یا تیغه ها را پاک کنید. از تیغه هایی با همان ابعاد و وزن استفاده کنید. زیرا در غیر این صورت لرزش یا نوسان در اتم ایجاد شده و باعث عملکرد ضعیف رنده و در نهایت خرابی ابزار میشود. صفحه تنظیم را روی تیغه قرار دهید، سپس پاشنه صفحه تنظیم را طوری فشار دهید که همه سطح با پشت باید اندازه گیری شود و دو پیچ صفحه تنظیم را محکم کنید. حال پاشنه صفحه ی تنظیم را در شیار درام قرار دهید و سپس پوشش درام را روی آن نصب کنید. تمام پیچ های نصب را به صورت یکنواخت و متناوب با آچار سوکت سفت کنید. همین مراحل را برای تیغه دیگر نیز تکرار کنید.



شکل ۷
۱. آچار تیغه ها
۲. پیچ

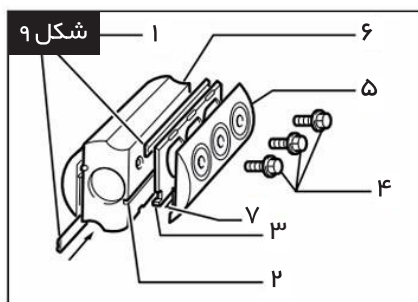
برای ابزار مجهز به تیغه های رنده ی کوچک

۱. اگر ابزار قبلاً استفاده شده است، تیغه موجود را جدا کنید و سطوح درام و پوشش درام را با دقت تمیز کنید. برای جدا کردن تیغه ها از درام سه پیچ نصب را با آچار سوکت باز کنید. پوشش درام همراه با تیغه ها جدا میشود. (شکل ۷)



- | | |
|---------------------------------|---------------------|
| ۱. پیچ ها | ۲. صفحه تنظیم |
| ۳. زبانه های قرارگیری تیغه رنده | ۴. صفحه اندازه گیری |
| ۵. پاشنه صفحه تنظیم | ۶. صفحه تنظیم |
| ۷. قسمت داخلی صفحه اندازه گیری | ۸. پایه اندازه گیری |
| ۹. پشت پایه اندازه گیری | ۱۰. تیغه رنده مینی |

۲. برای نصب تیغه ها، صفحه تنظیم را به صورت شل با پیچ ها به صفحه تنظیم وصل کنید و تیغه رنده مینی را روی پایه اندازه گیری قرار دهید. به طوری که لبه برش تیغه کاملاً هم سطح با قسمت داخلی صفحه اندازه گیری باشد.
۳. صفحه تنظیم را روی پایه اندازه گیری قرار دهید به طوری که زبانه های قرار گیری تیغه روی ست داخل شیار تیغه رنده مینی قرار گیرد، سپس پاشنه صفحه تنظیم را هم با پشت پایه اندازه گیری فشار دهید و پیچ ها را محکم کنید.
۴. مهم است که تیغه کاملاً هم سطح با قسمت داخلی صفحه اندازه گیری قرار گیرد. زبانه های قرار گیری تیغه رنده در شیار تیغه قرار داشته باشند و پاشنه صفحه تنظیم هم سطح با پشت پایه اندازه گیری باشد. این تراز را با دقت بررسی کنید تا برش یکنواخت و منظم حاصل شود.
۵. پاشنه صفحه تنظیم را در شیار درام قرار دهید.



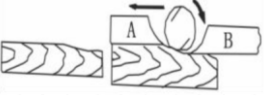
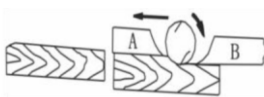
۱. تیغه رنده مینی
۲. شیار
۳. صفحه ثابت
۴. پیچ ها
۵. پوشش درام
۶. درام
۷. صفحه تنظیم

۶. پوشش درام را روی صفحه تنظیم قرار دهید و سه پیچ را طوری سفت کنید که بین درام و ست فاصله ای باقی بماند تا تیغه رنده مینی بتواند به راحتی در جای خود قرار گیرد.
۷. تنظیم طولی تیغه باید به صورت دستی انجام شود. به گونه ای که انتهای تیغه ها از یک طرف نسبت به بدنه ابزار و از طرف دیگر نسبت به براکت فلزی به صورت مساوی و بدون برخورد باشند.

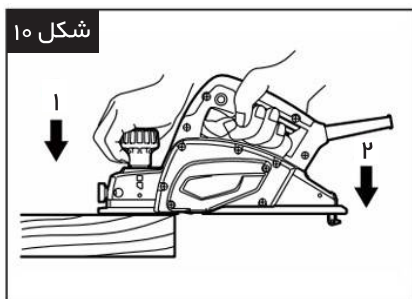
۸. سه پیچ را با آچار داده شده محکم کنید و درام را بچرخانید تا فاصله های بین انتهای تیغه ها و بدنه ابزار را بررسی کنید.
۹. دوباره پیچ ها را برای اطمینان از محکم بودن چک کنید.
۱۰. مراحل ۱ تا ۹ را برای تیغه دیگر نیز تکرار کنید. (شکل ۸)

تنظیم صحیح تیغ رنده

- اگر تیغه را بطور اصولی و کامل محکم نکرده باشید، سطح قطعه کار شما ناصاف و لبه لبه خواهد شد. تیغه باید به گونه ای نصب شود که لبه تیغه دقیقاً هم سطح و موازی با کفی پشت باشد. برای آشنایی با تنظیم صحیح و اشتباه به چند نمونه زیر توجه کنید.
- (A) کفی جلو (کفی قابل تنظیم، کفی متحرک)
- (B) کفی پشت (کفی ثابت)

تنظیم صحیح		گر چه این نمای جانبی نمی تواند به خوبی وضعیت تیغ را نشان دهد، اما لبه تیغه ها دقیقاً موازی و هم سطح کفی پشت (B) می باشد.
دندانه دندانه شدن سطح		علت: لبه یک یا هر دو تیغ موازی و هم سطح کفی پشت نمی باشد.
کندن قطعه کار در ابتدای کار		علت: لبه یک یا هر دو تیغ از کفی پشت پایین تر است.
کندن قطعه کار در انتهای کار		علت : لبه یک یا هر دو تیغ از کفی پشت بالاتر است.

رنده کاری



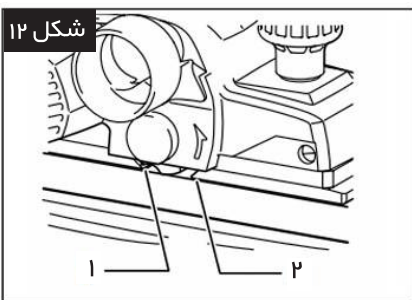
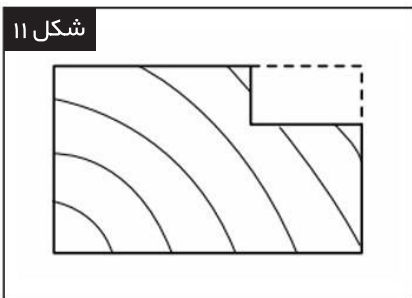
۱. نقطه شروع ۲. نقطه پایان

ابتدا کفی جلو را بر روی قطعه کار قرار دهید. دقت کنید تیغه با قطعه کار برخورد نداشته باشد. سپس دستگاه را روشن کنید و به دستگاه فرصت دهید تا به سرعت نهایی خود برسد. سپس به آرامی دستگاه را بر روی قطعه کار به جلو ببرید. در ابتدای رنده کاری به قسمت جلوی دستگاه فشار وارد کنید و در انتهای رنده کاری باید به قسمت عقب دستگاه فشار وارد کنید.

سرعت و عمق رنده کاری تعیین کننده نوع پرداخت سطح قطعه کار می باشند. این دستگاه با سرعتی رنده کاری می کند که تراشه ها باعث گیر کردن آن نشوند. برای رنده کاری با عمق زیاد می توانید عمق رنده کاری را افزایش دهید. ولی برای داشتن سطحی هموار در پایان کار عمق رنده کاری را کاهش دهید و دستگاه را آهسته تر به جلو ببرید. (شکل ۱۰)

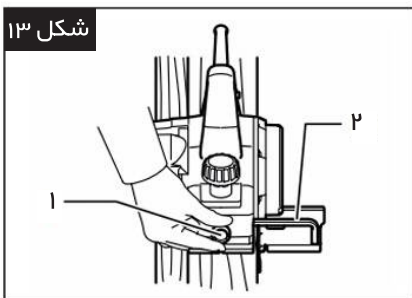
حالت برش

برای ساختن یک حالت برش طبق عکس زیر از گونیای اندازه گیری استفاده کنید. (شکل ۱۱)



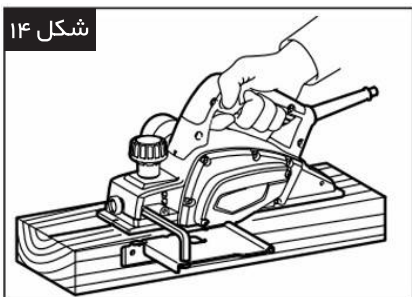
ابتدا خط راهنمایی بر روی قطعه بکشید. سپس گونیای مسطح را در قسمت جلوی دستگاه نصب کنید و فاصله آن را تا خط راهنما و لبه تیغه تنظیم کنید. (شکل ۱۲)

۱. لبه تیغه ۲. خط برش



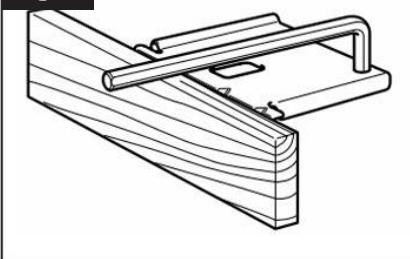
گونیای مسطح را وارد سوراخ جلوی دستگاه کنید و سطح گونیا را به لبه کار بچسبانید و سپس پیچ نگهدارنده گونیا را محکم ببندید. (شکل ۱۳)

۱. پیچ ۲. گونیا مسطح



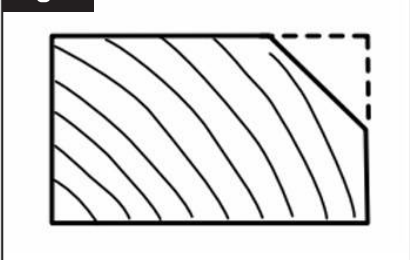
در هنگام رنده کاری دستگاه را طوری حرکت دهید که گونیا کاملاً به لبه کار چسبیده باشد و از آن جدا نشود. در غیر این صورت قسمت رنده کاری شده یکنواخت نمی شود. (شکل ۱۴)

شکل ۱۳

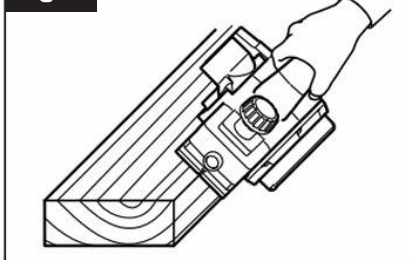


برای داشتن گونیایی با طول بیشتر می توانید از یک تکه چوب استفاده کنید و با استفاده از پیچ آنها را به گونیا متصل کنید. برای این کار سوراخهایی در گونیا تعبیه شده است. (شکل ۱۳)

شکل ۱۴



شکل ۱۵



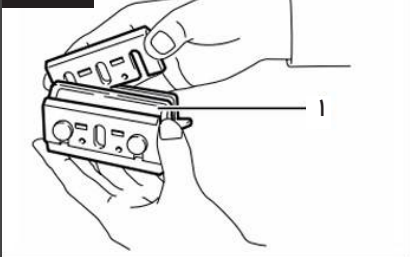
برای برش زدن قطعه کار شیار "V" شکل کفی جلو را دقیقاً بر روی لبه قطعه کار منطبق کنید. (شکل ۱۴ و ۱۵)

حفظ و نگهداری دستگاه

احتیاط:

- قبل از تعمیر و بررسی دستگاه مطمئن شوید کلید دستگاه در حالت خاموش و دوشاخه از پریز جدا شده باشد.
- هرگز از بنزین، تینر، الکل یا مواد مشابه استفاده نکنید. این مواد ممکن است باعث تغییر رنگ، تغییر شکل یا ترک خوردگی قطعات شوند.

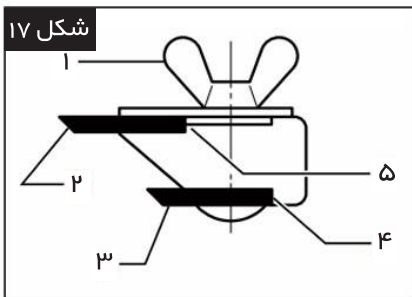
شکل ۱۶



۱. تیز کننده

تیز کردن تیغه ها

برای بهترین کیفیت رنده کاری باید تیغه ها همیشه تیز باشند. برای داشتن لبه ای صاف و میقلی و تیز و از بین بردن دندانهای لبه تیغ، از نگهدارنده تیز کردن استفاده کنید. (شکل ۱۶)

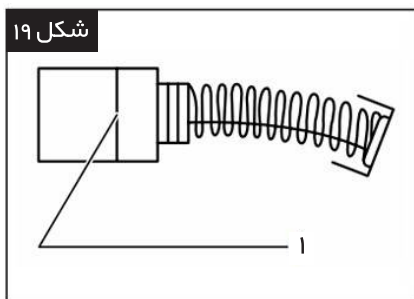


۱. پیچ بال دار
۲. تیغه A
۳. تیغه B
۴. سمت D
۵. سمت C

مهره پروانه ای را باز کنید و تیغه (A) و (B) را داخل نگهدارنده قرار دهید به طوری که تیغه ها به سطح (C) و (D) کاملاً بچسبند سپس مهره پروانه ای را کاملاً محکم ببندید. (شکل ۱۷)



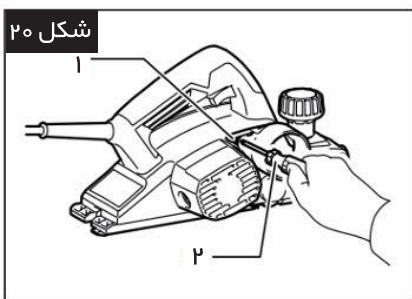
قبل از تیز کردن تیغه ها، سنگ سمباده را برای ۲ تا ۳ دقیقه در آب غوطه ور کنید. نگهدارنده را طوری در دست بگیرید که هر دو تیغ با سنگ سمباده تماس داشته باشد تا بتوان هر دوی آنها را هم زمان و با یک زاویه تیز کرد. سپس آنها را بر روی سنگ سمباده بکشید. (شکل ۱۸)



۱. خط پایان

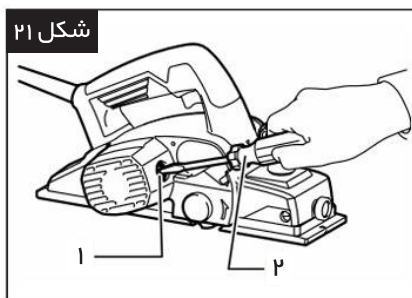
تعویض و بررسی ذغالها

به صورت منظم ذغال ها را بررسی کنید. زمانی که ذغال ها به خط پایان رسیده بودند آنها را تعویض کنید. ذغالها را همیشه تمیز نگه دارید. و دقت کنید در جا ذغالی به راحتی حرکت نمیکنند. در هنگام تعویض ذغالها هر دو ذغال را با هم تعویض کنید. و از ذغالهای اصلی استفاده نمایید. (شکل ۱۹)



درب جا ذغالی را با استفاده از پیچ گوشتی باز کنید
و پس از تعویض ذغالها درب جا ذغالی را محکم
ببندید. (شکل ۲۰)

۱. درب جا ذغالی ۲. پیچ گوشتی



۱. درب جا ذغالی ۲. پیچ گوشتی

EXPLANATION OF GENERAL VIEW

1	SCREW	26	BAFFLE PLATE
2	BELT COVER	27	FRONT BASE
3	BELT	28	RUBBER PACKING
4	BIG PULLEY	29	COMPRESSION SPRING
5	SMALL PULLEY	30	HEX.FLANGE HEAD BOLT
6	TAPPING SCREW	31	DRUM PLATE
7	BRACKET	32	SCREW
8	BALL BEARING	33	ADJUST PLATE
9	ARMATURE	34	BLADE
10	BALL BEARING	35	DRUM BODY
11	TAPPING SCREW	36	BALL BEARING
12	FIELD COIL	37	HANDLE COVER
14	CORD	38	SWITCH
15	CORD GUARD	39	TAPPING SCREW
16	BRUSH HOLDER CAP	40	STRAIN RELIEF
17	CARBON BRUSH	41	MAIN HOUSING
18	BRUSH HOLDER	42	BASE
19	BEARING COVER	43	TAPPING SCREW
20	TAPPING SCREW	44	GUIDE RULE
21	CHIP COVER	45	SHARPING HOLDER ASS'Y
22	TAPPING SCREW	46	BLADE GUAGE
23	KNOB	47	SOCKET WRENCH
24	FLAT WASHER	48	TAPPING SCREW
25	LOCK SCREW		

