

DCA

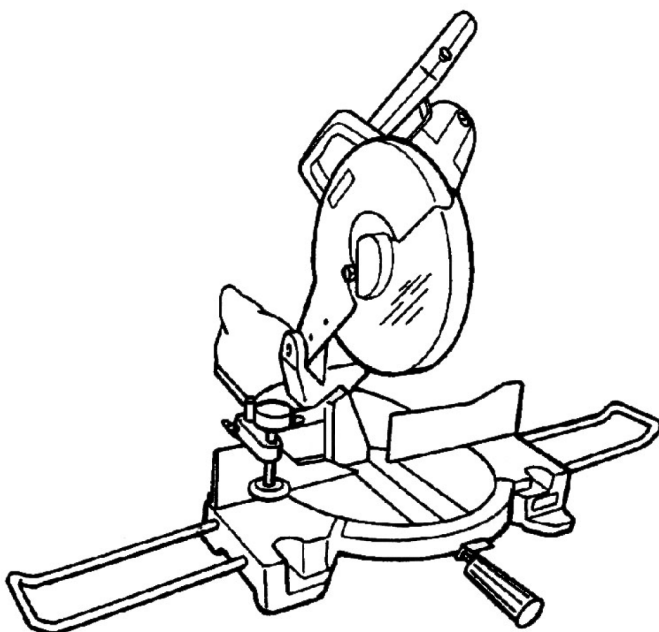
دکا سیستم‌ها

AJX255

J1X-FF-255

اره فارسی بر

دفترچه راهنما



لطفاً قبل از استفاده از دستگاه دفترچه راهنما را با دقت مطالعه نمایید.



نکات ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠ هشدار! خواندن و درک همه دستورالعمل ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر شود.

هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح “ابزار برقی” شامل تمامی ابزارهایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می باشد.

ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.

۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزارهای برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.

۳. در هنگام کار با ابزارهای برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

ایمنی برق

۴. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل های غیراستاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

۵. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

۶. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۷. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه

دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۸. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیمهای رابط استاندارد همراه با پریز استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۹. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید. (RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.
نکته: اصطلاح دستگاه "محافظ کاهش جریان" (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL) دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

نکات ایمنی شخصی

۱۰. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای برقی کار نکنید.

۱۱. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد. استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.

۱۲. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه. در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.

۱۳. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.

۱۴. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه می شود.

۱۵. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباسهای باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.

۱۶. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.

ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱۷. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.

۱۸. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.

۱۹. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دوشاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.

۲۰. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستورالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است وسیله بسیار خطرناکی می باشد.

۲۱. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.

۲۲. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.

۲۳. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود.

سرویس و تعمیر

۲۴. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یکدی امل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

هشدار در مورد ولتاژ

دقت نمایید ولتاژ نوشته شده روی دستگاه با ولتاژ محل کار شما برابر باشد. ولتاژ بالاتر باعث مدمات شدید به کاربر و دستگاه می شود. همچنین ولتاژ پایین تر باعث سوختن موتور و سیم پیچی دستگاه می شود. اگر در مورد ولتاژ محل کار مطمئن نیستید هرگز دستگاه را به برق وصل نکنید و از افراد مجرب و آموزش دیده کمک بخواهید.

مشخصات فنی

۱۶۵۰ W		قدرت (توان دستگاه)	
۴۶۰۰ r/min		سرعت آزاد (دور در دقیقه)	
ϕ ۲۵۵-ϕ ۲۶۰ mm		قطر تیغه	
ϕ ۲۵/۴ mm		قطر داخلی تیغه	
۴۵° (چپ و راست)	°	زاویه کفی زاویه دستگاه	حداکثر ظرفیت برش (عمودی و افقی)
۹۳×۶۷mm ۶۹×۹۵mm	۹۳×۹۵mm ۶۹×۱۳۵mm	°	
۴۹×۶۷mm ۳۵×۹۴mm	۵۳×۹۵mm ۳۵×۱۳۵mm	۴۵° (چپ)	
۱۲/۰ kg		وزن خالص	

✳ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابد.

نکات ایمنی

۱. برای جلوگیری از آسیب دیدن چشمها حتماً از عینک محافظ استفاده نمایید.
۲. هرگز بدون قاب از دستگاه استفاده نکنید. سالم بودن قاب را قبل از شروع به کار کردن بررسی کنید. و از سالم بودن آن مطمئن شوید. هرگز به وسیله سیم یا چسب قاب را در حالت باز نگه ندارید.
۳. در محیطهایی که مواد قابل اشتعال مانند گاز یا مواد نفتی وجود دارد با این دستگاه کار نکنید.
۴. دقت کنید که تیغه دارای ترک و یا عیب دیگری نباشد. تیغه های معیوب را به سرعت تعویض کنید. چوبهای صنعتی مانند MDF بخاطر داشتن مواد چسبی باعث کند شدن تیغه می شوند، در عین حال کندی تیغه باعث لگد زدن دستگاه می شود. تیغه را همیشه تمیز نگه دارید. ابتدا تیغ را از روی دستگاه باز کنید و تکه های چسب و چوب را از روی تیغه پاک کنید. و برای تمیز کردن مابقی آنها از آب داغ استفاده نمایید. توجه کنید هرگز از نفت، تینر و گازوئیل برای تمیز کردن تیغه استفاده ننمایید.

۵. فقط از مهره های زیر و روی دستگاه استفاده نمایید.
۶. توجه کنید به قسمتهای حساس دستگاه مانند مهره زیر و رو، شفت، پیچ چپ تیغ گیر، آسیب نرسانید. خرابی این قطعات باعث خرابی دستگاه و تیغه می شود.
۷. دقت کنید کفی گردان دستگاه کاملاً محکم شده باشد تا در هنگام کار حرکت نکند. از شیارهای ایجاد شده در کفی برای محکم کردن کفی گردان استفاده کنید. حتماً دستگاه را در جای مناسبی قرار دهید که در هنگام کار دچار لرزش و افتادن نشود.
۸. همیشه قبل از شروع به کار، کفی دستگاه را کاملاً تمیز کنید تا تکه های کوچک چوب در هنگام کار پرتاب نشود. همچنین تکه های چوب به کفی دستگاه آسیب می رساند.
۹. هرگز بدون دستکش با دستگاه کار نکنید. برای نگه داشتن قطعات کار حتماً از گیره مخصوص استفاده کنید و هرگز قطعه کار را با دست نگه ندارید.
۱۰. قبل از شروع برش کاری دقت کنید که هیچ گونه میخ یا پیچی داخل قطعه کار نباشد. قبل از شروع به کار اگر پیچ یا میخی داخل قطعه می باشد حتماً آن را از قطعه جدا کنید.
۱۱. قبل از روشن کردن دستگاه دقت کنید قفل کن صفحه آزاد شده باشد و تیغه به راحتی چرخش کند.
۱۲. دقت کنید که تیغه با صفحه گردان دستگاه در پایین ترین حالت برخورد نداشته باشد.
۱۳. دقت کنید قبل از روشن کردن دستگاه تیغه با قطعه کار برخورد نداشته باشد.
۱۴. قبل از شروع برش کاری، دستگاه را برای دقایقی روشن نگه دارید تا مطمئن شوید دستگاه لرزش یا لقی یا صدای نامتعارف نداشته باشد. لرزش و صدای غیر عادی ممکن است از بد بسته شدن تیغه یا معیوب بودن تیغه باشد.
۱۵. قبل از شروع برش کاری اجازه دهید دستگاه به سرعت نهایی خود برسد و بعد شروع به کار کنید.
۱۶. دسته کلید دستگاه را محکم نگه دارید و بعد دستگاه را روشن کنید. در زمان روشن کردن یا خاموش کردن، دستگاه به بالا و پایین حرکت می کند، پس دستگاه را محکم نگه دارید.
۱۷. اگر متوجه مورد غیر عادی در دستگاه شدید سریعاً دستگاه را خاموش کنید.
۱۸. کلید این دستگاه در حالت روشن قفل نمی شود. پس سعی نکنید با وسیله ای کلید دستگاه را در حالت روشن نگه دارید.
۱۹. همیشه نسبت به کار و دستگاه هوشیار باشید مخصوصاً مواقعی که کارهای تکراری و طولانی مدت انجام می دهید. تیغ های الماسه کاملاً بی رحم هستند.
۲۰. صبر کنید دستگاه کاملاً متوقف شود و بعد قطعه کار را عوض کنید یا جای آن را تغییر دهید.
۲۱. قبل از تعویض تیغه یا سرویس دستگاه دوشاخه را از پریز جدا کنید.

۲۲. دقت کنید دست و انگشتان خود را در مسیر تیغه قرار ندهید. و حتی به سمت تیغه نزدیک نکنید. تیغه ها همیشه خطرناک هستند.
۲۳. قبل از حمل دستگاه تمام قسمتهای متحرک را محکم و ثابت کنید.
۲۴. استفاده غیر اصولی از کابل دستگاه خطرناک است. هرگز به وسیله کشیدن کابل، دو شاخه را از پریز جدا نکنید. کابل دستگاه را از گرما و حرارت، روغن، آب و اجسام تیز دور نگه دارید.
۲۵. همیشه کیسه خاک گیر را به دستگاه متصل کنید.
۲۶. هرگز برای برشکاری سریعتر قطعات کار را روی هم دیگر قرار ندهید. فقط یک قطعه را روی دستگاه بگذارید.
۲۷. هرگز از این دستگاه برای برش فلزات استفاده نکنید و حتی قطعاتی که ترکیب چوب و فلز هستند.
۲۸. بعضی از قطعات دارای مواد شیمیایی مضر می باشند. حتماً قبل از برش، اطلاعات مربوط به قطعه کار را مطالعه نمایید.

در حفظ و نگهداری دفترچه راهنما کوشا باشید.

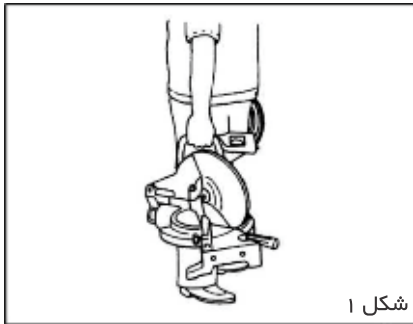
هشدار! رعایت نکردن موارد ایمنی گفته شده در این دفترچه راهنما یا استفاده غیر اصولی از دستگاه باعث صدمات شدید به کاربر می شود.

دستور العمل کار با دستگاه

حمل و نقل دستگاه

احتیاط:

- دقت کنید که دوشاخه از پریز جدا شده باشد.
- تمامی قطعات متحرک دستگاه را محکم و ثابت کنید.
- قفل کن بازویی فقط جهت حمل دستگاه و مواقعی که دستگاه را انبار می کنید می باشد.

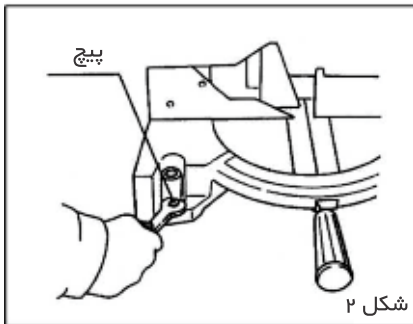


شکل ۱

دستگاه را تا انتها به سمت پایین فشار دهید و پین قفل کن بازویی را فشار دهید تا در جای خود قرار گیرد. صفحه گردان و بازویی را محکم ببندید تا در هنگام حمل، تکان نخورد و سپس مطابق (شکل ۱) دستگاه را از دستگیره آن گرفته و حمل کنید.

بستن دستگاه به میز کار

برای محکم شدن و تراز بودن دستگاه بر روی میز کار با استفاده از چهار عدد پیچ که جای آنها در پایه ثابت دستگاه تعبیه شده دستگاه را به میز کار ببندید. (شکل ۲)



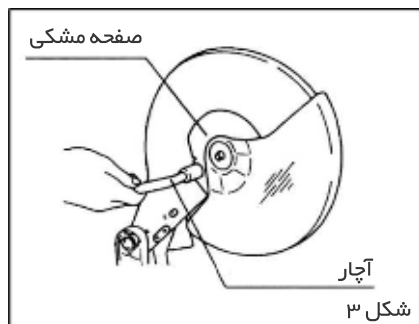
شکل ۲

نصب و باز کردن تیغه

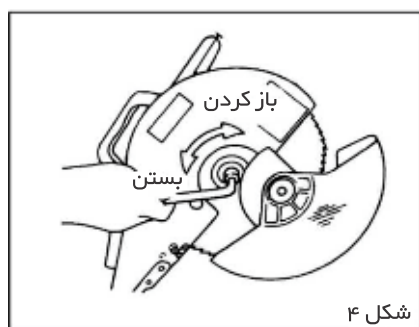
احتیاط:

- قبل از نصب یا باز کردن تیغه دقت کنید که کلید دستگاه روشن نباشد و دوشاخه از پریز جدا شده باشد.
- برای باز کردن پیچ تیغه گیر فقط از آچار خود دستگاه استفاده کنید. چرا که استفاده از آچارهای متفرقه باعث زیاد محکم شدن پیچ یا محکم بسته نشدن آن می شود.

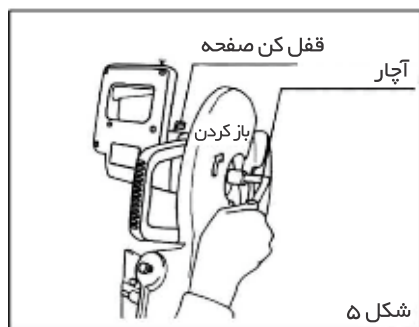
- پس از بستن تیغه های نو بر روی دستگاه توجه کنید هنگامی که تیغه را کاملاً پایین می آورید به کفی دستگاه برخورد نداشته باشد. زمانی که این کار را انجام می دهید دقت کنید دوشاخه از پریز جدا شده باشد و دستگاه خاموش باشد.



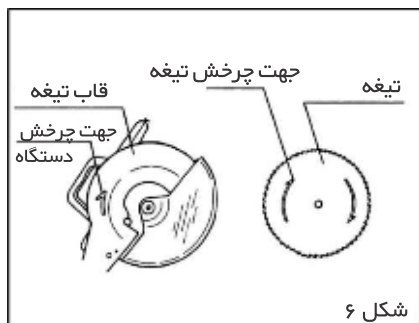
برای باز کردن تیغه ابتدا پیچ صفحه مشکی قاب را باز کنید (نیازی به باز کردن کامل پیچ نیست) تا صفحه مشکی قاب آزاد شود و قاب و صفحه را به پایین فشار دهید تا پیچ تیغ گیر نمایان شود. (شکل ۳)



مطابق (شکل ۴) آچار را روی پیچ تیغ گیر قرار دهید.



ابتدا قفل کن صفحه را فشار دهید و آچار را بچرخانید تا قفل کن در جای خود قرار گیرد و شفت قفل شود. دقت کنید پیچ تیغ گیر، پیچ چپ است و دقیقاً مطابق شکل در جهت باز شدن آن را بچرخانید. پیچ را خارج کنید و بعد مهره رو و سپس می توانید صفحه را از روی شفت خارج کنید. (شکل ۵)



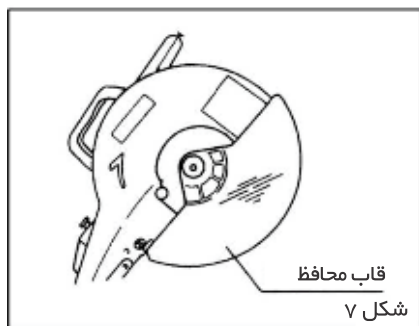
برای نصب تیغه، مهره زیر را در جای خود قرار دهید و بعد تیغه را بر روی شفت قرار دهید دقت کنید جهت چرخش تیغه و جهت چرخش دستگاه که بر روی پوسته فلزی دستگاه مشخص شده است مطابق و در یک جهت باشد. و بعد مهره رو را بر روی شفت قرار دهید پیچ تیغ گیر را در جهت بستن بچرخانید و با استفاده از آچار مخصوص و قفل کن صفحه پیچ را محکم کنید. (شکل ۶)

صفحه مشکی را به جای خود برگردانید و پیچ آن را محکم کنید. بازویی دستگاه را به سمت بالا و پایین حرکت دهید تا مطمئن شوید قاب محافظ به راحتی حرکت می کند و صفحه مشکی قاب را درست نصب کرده اید. دقت کنید قبل از شروع برش کاری، قفل کن صفحه آزاد شده باشد و صفحه آزادانه چرخش کند.

قاب محافظ

احتیاط:

- هرگز بدون قاب یا با قاب خراب و یا شفت خراب دستگاه را روشن نکنید.
- هرگز با استفاده از حلال ها یا مواد نفتی قاب پلاستیکی را تمیز نکنید.



قاب دستگاه به صورت خودکار با پایین آمدن دستگاه به سمت بالا می رود و با بالا رفتن دستگاه قاب به جای خود بر می گردد و از تیغه محافظت می کند. (شکل ۷)

برای حفظ سلامتی خود، همیشه قاب محافظ را بررسی کنید و مطمئن شوید درست کار می کند. اگر برای قاب مشکلی به وجود آمده و درست کار نمی کند، آن را سریعاً تعمیر کنید.

هرگاه قاب محافظ بر اثر گرد و غبار تیره و کدر شد و شما قادر به دیدن تیغه نمی باشید، دستگاه را از برق جدا کنید و قاب محافظ را باز کنید و با دستمال مرطوب آن را تمیز و پاک کنید، تا قاب شفاف باشد.

تنظیم برای حداکثر ظرفیت برش

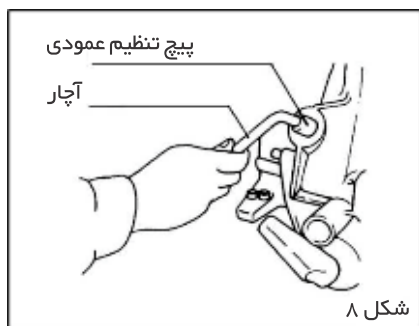
احتیاط:

- همیشه دقت کنید دستگاه در حالت خاموش باشد و دوشاخه از پریز جدا شده باشد.

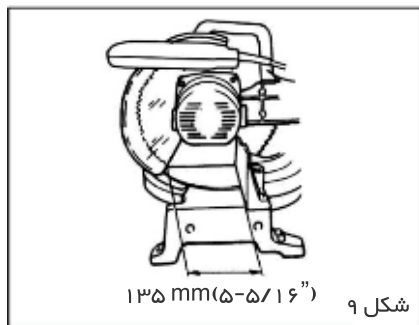
دستگاه در کارخانه برای حداکثر ظرفیت برش ۲۶۰ mm تنظیم شده است. دستگاه را به پایین فشار دهید زمانی که به آخرین حد خود رسید با باز کردن پیچ تنظیم عمودی، دستگاه به پایین ترین حالت خود می رسد و این حداکثر ظرفیت برش دستگاه می باشد. برای بالا نگاه داشتن دستگاه از حداکثر ظرفیت، پیچ تنظیم عمودی را ببندید. (شکل ۸)

برای برگرداندن دستگاه به تنظیم کارخانه، دستگاه را به پایین فشار دهید و پیچ تنظیم عمودی را به مقداری تغییر دهید که فاصله لبه قاب از گونیای ثابت کفی ۱۳۵ mm ("۵-۵/۱۶") شود. (شکل ۹)

زمانی که دستگاه خاموش و از برق جدا شده باشد صفحه را با دست بچرخانید تا مطمئن شوید با کفی گردان یا قسمتهای دیگر دستگاه برخورد نداشته باشد. اگر برخوردی احساس کردید دستگاه را دوباره تنظیم کنید.



شکل ۸

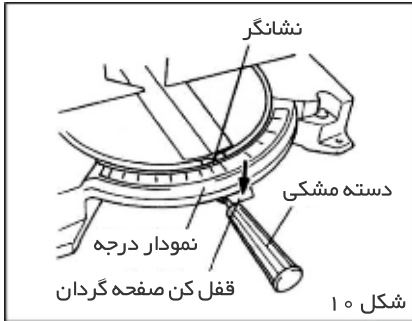


شکل ۹

تنظیم زاویه کفی گردان

احتیاط:

- دقت کنید زمانی که زاویه کفی را تنظیم می کنید دستگاه کاملاً بالا باشد.
- بعد از تنظیم زاویه تیغه، کفی گردان را با دسته مشکی جلوی کفی محکم ببندید.

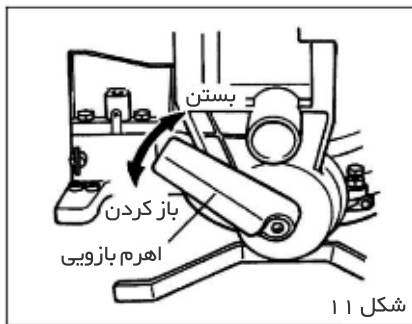


دسته مشکی جلوی کفی را باز کنید. قفل کن صفحه گردان را به پایین فشار دهید و کفی را بچرخانید تا نشانگر زاویه دلخواه را بر روی نمودار درجه نشان دهد سپس قفل کن صفحه گردان را رها کنید و دسته مشکی جلوی صفحه را محکم ببندید. (شکل ۱۰)

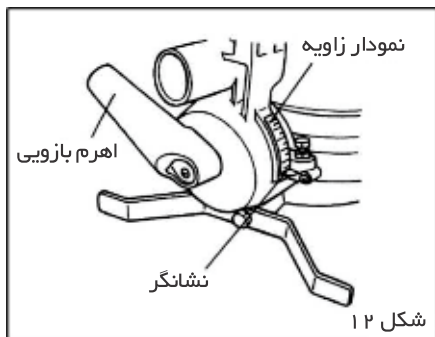
تنظیم زاویه دستگاه

احتیاط:

- دقت کنید زمانی که زاویه دستگاه را تنظیم می کنید دستگاه کاملاً بالا باشد.
- دقت کنید دستگاه فقط می تواند ۴۵° به چپ تغییر زاویه دهد و حتماً گونیای متحرک را به پشت گونیای ثابت بگردانید مطابق شکل ۱۶. (به قسمت گونیای متحرک رجوع کنید).



- پس از تنظیم زاویه دستگاه بازویی را به وسیله اهرم بازویی محکم کنید.
- برای تنظیم زاویه دستگاه اهرم بازویی را به سمت باز شدن بچرخانید تا بازویی به راحتی حرکت کند. (شکل ۱۱)



شکل ۱۲

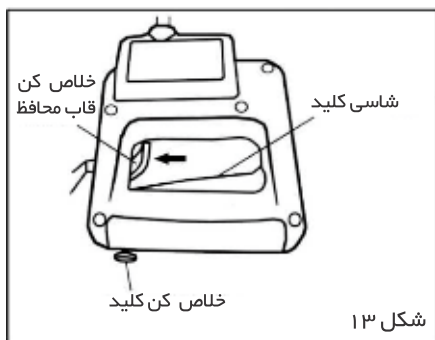
با فشار دادن دستگیره دستگاه به سمت چپ زاویه دلخواه خود را پیدا کنید و با بستن اهرم بازویی دستگاه را در زاویه دلخواه محکم نگه دارید.

(شکل ۱۲)

عملکرد کلید

احتیاط:

- قبل از وصل کردن دستگاه به برق مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "Off" باشد.
- قبل از فشار دادن خلاص کن کلید، شاسی کلید را فشار ندهید این عمل باعث خرابی کلید می شود.
- اگر کلید بدون فشار دادن خلاص کن روشن می شود از دستگاه استفاده نکنید. و سریعاً دستگاه را تعمیر کنید.



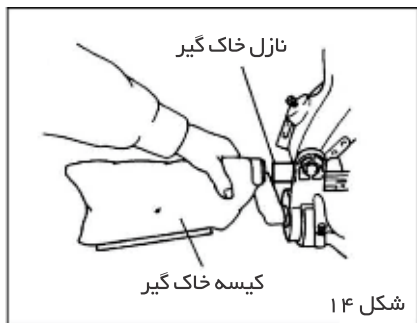
شکل ۱۳

برای جلوگیری از روشن شدن دستگاه به صورت تصادفی یا اتفاقی بر روی دستگاه خلاص کن کلید در نظر گرفته شده است. برای روشن کردن دستگاه ابتدا خلاص کن قاب محافظ را به سمت چپ فشار دهید و بعد خلاص کن کلید را فشار دهید و بعد شاسی کلید را فشار دهید و برای خاموش کردن شاسی کلید را رها کنید. (شکل ۱۳)

کیسه خاک گیر

احتیاط:

- زمانی که کیسه خاک گیر تا نیمه پر شده است آن را از دستگاه جدا کنید و محتویات آن را کاملاً خالی کنید و بعد آن را در جای خود قرار دهید.

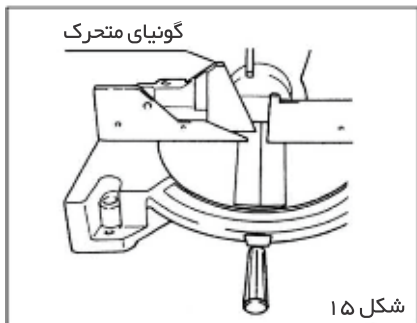


استفاده از کیسه خاک گیر باعث می شود محل کار و دستگاه تمیز بماند و گرد و خاک به شما آسیب نرساند. برای بستن خاک گیر دهانه آن را داخل نازل خاک گیر قرار دهید. (شکل ۱۴)

ایمنی قطعه کار

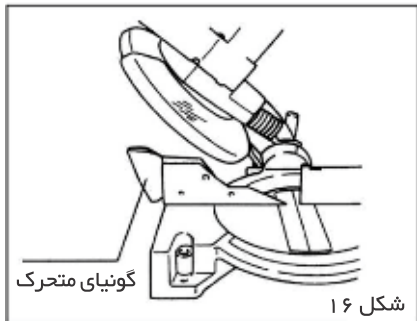
احتیاط:

- همیشه دقت کنید قطعه کار به صورت مناسب و محکم توسط گیره بسته شده باشد. بی دقتی در این مورد باعث خرابی دستگاه، تیغه و صدمه دیدن کاربر می شود.
- قبل از توقف کامل دستگاه بازویی را به سمت بالا نیاورید.



■ گونای متحرک

این دستگاه دارای گونای متحرک می باشد و مطابق (شکل ۱۵) در جای خود قرار می گیرد.

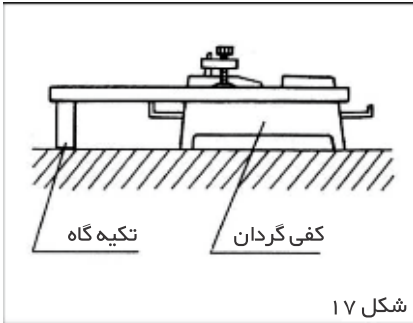


هنگامی که دستگاه را به سمت چپ برای تغییر زاویه برش حرکت می دهید حتماً گونای متحرک را به پشت گونای ثابت انتقال دهید. (شکل ۱۶)

■ گیره کارگیر

احتیاط:

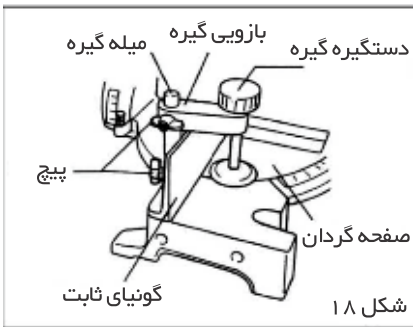
- همیشه قطعه کار را به گونیای ثابت بچسبانید و قطعه را با گیره به کفی محکم ببندید.



- زمانی که قطعه کار بلند است و از کفی دستگاه بیرون می آید، از یک تکیه گاه هم سطح با کفی دستگاه استفاده کنید و قطعه کار را بر روی آن قرار دهید و حتماً با گیره کارگیر قطعه را محکم کنید. (شکل ۱۷)
- قطعات کار نازک به راحتی خم می شوند. برای این نوع قطعات از چند تکیه گاه استفاده کنید. این کار باعث جلوگیری از قاپیدن قطعه کار توسط تیغه و لگد زدن دستگاه می شود.

گیره کار گیر را می توانید در انتهای سمت راست یا انتهای سمت چپ گونیای ثابت وصل کنید میله گیره را در پایه های تعبیه شده بر روی گونیای ثابت قرار دهید و پیچ آن را محکم کنید.

بازویی گیره را نسبت به ضخامت و شکل قطعه کار تنظیم کنید و پیچ آن را محکم کنید. اگر پیچ بازویی



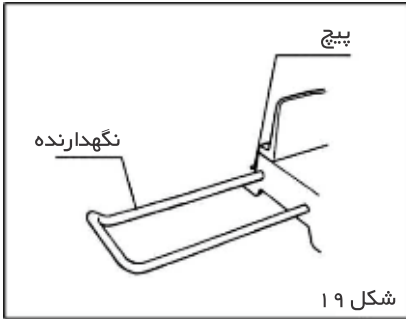
به گونیای ثابت برخورد می کند آن را در جهت دیگر بازویی ببندید و محکم کنید. با بالا بردن و پایین آوردن دستگاه مطمئن شوید هیچ قسمتی از دستگاه با گیره برخورد نمی کند. اگر با قسمتی از دستگاه برخورد می کند گیره را دوباره تنظیم کنید. قطعه کار را به کفی و گونیای ثابت بچسبانید و قطعه کار را در محل دلخواه برش قرار دهید. و توسط دستگیره گیره کارگیر قطعه کار را محکم ببندید.

(شکل ۱۸)

■ نصب نگهدارنده ها

احتیاط:

- برای برش کاری صحیح و دقیق و کنترل بهتر بر روی قطعات کار بلند تر از کفی از نگهدارنده ها برای هم



شکل ۱۹

سطح نگاه داشتن قطعه و کفی استفاده کنید. برای برش قطعات بلند از نگهدارنده استفاده نمایید. میله های نگهدارنده را در حفره های تعبیه شده بر روی کفی ثابت قرار دهید و با استفاده از پیچ آن را محکم کنید. (شکل ۱۹)

برش کاری

احتیاط:

- قفل کن بازویی را آزاد کنید تا دستگاه در بالاترین حد خود قرار گیرد.
- قبل از روشن کردن دستگاه مطمئن شوید تیغه با قطعه کار یا با قسمتی از دستگاه برخورد نداشته باشد.
- در هنگام برش، به دستگاه بیش از اندازه فشار نیاورید. فشار زیاد باعث کندی سرعت دستگاه و سوختن موتور دستگاه می شود.
- دستگاه را به آرامی به سمت پایین فشار دهید. اگر دستگاه را با فشار زیاد به پایین حرکت دهید اثر تیغه بر روی قطعه کار می ماند و آن را لب پر می کند و دقت برش کم می شود.

■ خلاص کن قاب محافظ

احتیاط:

- بدون فشار دادن خلاص کن قاب محافظ دستگاه را به پایین فشار ندهید. این کار باعث خرابی اهرم خلاص کن می شود.
- برای حفظ سلامتی و امنیت خود هیچ گاه



شکل ۲۰

خلاص کن قاب محافظ را غیر فعال یا از روی دستگاه باز نکنید. اهرم خلاص کن جهت جلوگیری از برش های تصادفی یا اتفاقی در این دستگاه در نظر گرفته شده است. با در نظر گرفتن تمام جوانب احتیاطی کلید را روشن کنید اهرم خلاص کن قاب را به سمت چپ فشار دهید و به آرامی دستگاه را به سمت پایین فشار دهید و برشکاری انجام دهید. (شکل ۲۰)

برش ساده

احتیاط:

- دقت کنید به اندازه ضخامت تیغه از قطعه کار کاسته می شود پس در هنگام علامت گذاری بر روی قطعه کار دقت کنید و یا خط برش علامت گذاری شده را در سمت راست یا چپ شیار صفحه گردان قرار دهید. (شکل ۲۱)
- قطعه کار را با گیره کار گیر محکم کنید. کلید را روشن کنید و اجازه دهید دستگاه به سرعت نهایی خود برسد. سپس به آرامی

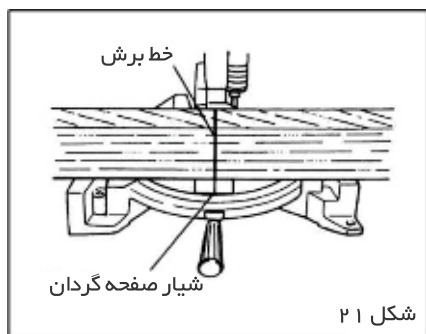
دستگاه را به پایین فشار دهید. زمانی که تیغه با قطعه کار برخورد کرد همچنان به آرامی دستگاه را به پایین فشار دهید. زمانی که برش قطعه کار به پایان رسید. شاسی کلید را رها کنید و تا توقف کامل دستگاه، بازویی را به سمت بالا نیاورید.

■ برش زاویه دار

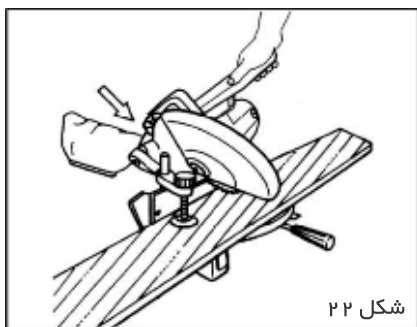
به قسمت تنظیم زاویه گردان در صفحه (۱۱) مراجعه نمایید.

■ فارسی بری

احتیاط:



- حتماً گونیای متحرک را به پشت گونیای ثابت برده تا دستگاه بتواند به سمت چپ حرکت کند و برش دهد.
 - حتماً دقت کنید تیغه در حالت فارسی بری به راحتی حرکت می کند و بالا و پایین می رود. دست و انگشتان خود را از مسیر تیغه دور نگه دارید.
 - در هنگام فارسی بری ممکن است شرایطی به وجود بیاید که قطعه های برش داده شده با تیغه در گیر باشد. هیچگاه در هنگام فارسی بری زمانی که دستگاه هنوز در حال چرخش است آن را بالا نیاورید این کار به شدت خطرناک است. اجازه دهید دستگاه کاملاً متوقف شود و بعد آن را به سمت بالا بیاورید.
 - در هنگام پایین آوردن دستگاه فشار متناسبی در راستای زاویه تیغه بیاورید تا دستگاه از زاویه خود خارج نشود و در زاویه دلخواه، برشکاری را انجام دهد. انجام ندادن این مورد ممکن است زاویه برش را تغییر دهد و در زاویه ای دیگر برش دهد.
- برای تنظیم برش فارسی به قسمت تنظیم زاویه دستگاه در صفحه (۱۱) مراجعه کنید.



قطعه کار را با گیره کارگیر محکم کنید. دستگاه را روشن کنید و اجازه دهید به سرعت نهایی خود برسد و دقت کنید با قطعه کار برخورد نداشته باشد. دستگاه را به آرامی به سمت پایین فشار دهید و زمانی که تیغه با قطعه کار برخورد کرد همچنان به آرامی دستگاه را به پایین فشار دهید. (شکل ۲۲)

■ برش ترکیبی

کاربر می تواند هم زمان هم زاویه کفی گردان را تغییر دهد و هم فارسی بری انجام دهد. که در جدول زیر زاویه های کار با دستگاه آمده است.

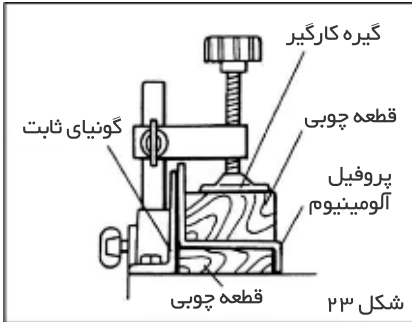
فارسی بری	برش زاویه دار (کفی گردان)
۴۵° به چپ	۴۵° - ۰° به چپ و راست

برای برش ترکیبی قسمتهای برش زاویه دار و فارسی بری را مطالعه کنید.

■ برش پروفیل‌های آلومینیوم

احتیاط:

- در مواقعی خاص می‌توانید از این دستگاه با رعایت کردن موارد ایمنی زیر برش برروی آلومینیوم انجام دهید. از بریدن پروفیل‌های ضخیم و گرد آلومینیوم به شدت خودداری کنید. آلومینیوم‌های ضخیم باعث قلاب کردن تیغه می‌شوند و آلومینیوم‌های گرد را نمی‌شود برروی صفحه محکم کرد.



- در هنگام برش آلومینیوم از روغن‌های مخصوص برش استفاده کنید تا براده‌های آلومینیوم داخل دستگاه پخش نشود و پس از برش آلومینیوم دستگاه را کاملاً تمیز کنید و اجازه ندهید براده‌های آلومینیوم برروی دستگاه بماند. برای جلوگیری از تغییر شکل دادن آلومینیوم و دفرمه شدن آنها از قطعات چوب در فضاهای خالی استفاده کنید. (شکل ۲۳)

حفظ و نگهداری دستگاه

احتیاط:

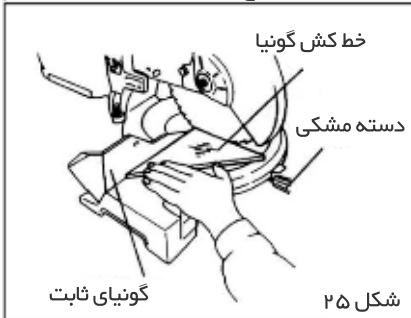
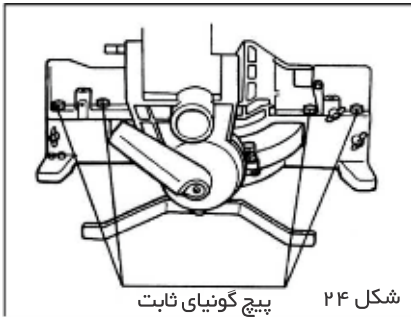
- دقت کنید کلید دستگاه در حالت خاموش باشد و دوشاخه از پریز جدا شده باشد.
- تیغه‌های برش را همیشه تیز و تمیز نگه دارید تا ایمنی بیشتری ایجاد کند.

تنظیم زوایه‌های برش

این دستگاه در کارخانه به دقت تنظیم شده است. حمل نادرست دستگاه باعث از تنظیم خارج شدن دستگاه می‌شود. اگر دستگاه تنظیم نمی‌باشد مطابق دستورالعمل زیر عمل کنید.

■ زاویه کفی گردان

دسته مشکی صفحه گردان را باز کنید، قفل کن صفحه گردان را فشار دهید صفحه گردان را بچرخانید تا نشانگر زاویه 90° را نشان دهد. قفل کن را رها کنید و دسته مشکی را ببندید. و بعد پیچهای گونیای ثابت را باز کنید. (شکل ۲۴)

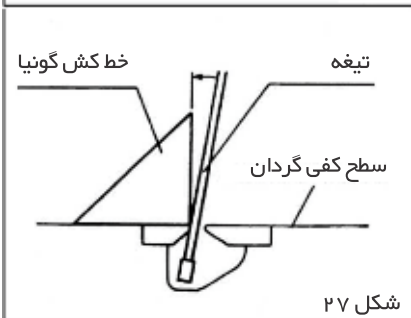
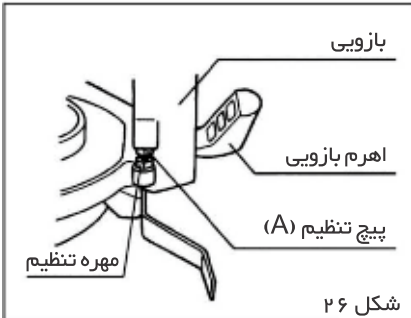


دستگاه را کاملاً پایین بیاورید و با فشار دادن قفل کن بازویی دستگاه را در همان حالت نگه دارید. با قرار دادن خط کش گونیا در کنار تیغه گونیای ثابت را به نحوی تنظیم کنید که با تیغه زاویه 90° را بسازد. این کار را هم در قسمت راست و هم در قسمت چپ تیغه انجام دهید و بعد پیچهای گونیای ثابت را محکم کنید. (شکل ۲۵)

■ زاویه دستگاه (فارسی)

۱ تنظیم

دستگاه را کاملاً به سمت پایین فشار دهید قفل کن بازویی را فشار دهید تا دستگاه در این حالت بماند. اهرم بازویی را باز کنید مهره تنظیم را باز کنید تا پیچ (A) باز شود. پیچ تنظیم را بین ۲-۳ دور بچرخانید تا تیغه به سمت راست حرکت کند. (شکل ۲۶)



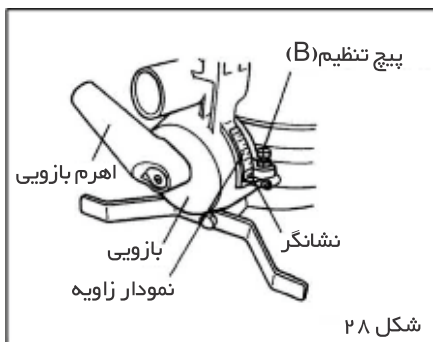
با قرار دادن خط کش گونیا بر روی سطح کفی گردان و نزدیک کردن آن به لبه تیغه، زاویه بین گونیا و تیغه را بررسی کنید.

با باز یا بستن پیچ تنظیم (A) تیغه را کاملاً مماس با گونیا کنید تا زاویه 90° بین صفحه گردان و تیغه ایجاد شود و بعد مهره تنظیم را محکم کنید. دقت کنید پیچ تنظیم (A) تکان نخورد و از جای تنظیم شده خود خارج نشود. (شکل ۲۷)

دقت کنید کفی گردان روی زاویه 0° تنظیم شده باشد. نشانگر زاویه دستگاه را بررسی کنید تا زاویه 0° را نشان دهد. اگر نشانگر بر روی زاویه دیگری بود پیچ آن را باز کنید و آن را دقیقاً روبروی زاویه 0° تنظیم کنید و محکم کنید.

(b) تنظیم 45°

قبل از زاویه 45° حتماً زاویه 0° را تنظیم کنید. اهرم بازویی را باز کنید و دستگاه را کاملاً به سمت چپ بخواابانید. بررسی کنید که نشانگر زاویه 45° را بر روی نمودار زاویه نشان دهد. اگر بر روی این زاویه تنظیم نبود مهره پیچ تنظیم را باز کنید، با باز یا بستن پیچ تنظیم (B) نشانگر را بر روی 45° تنظیم کنید و با بستن مهره تنظیم آن را محکم کنید. (شکل ۲۸)



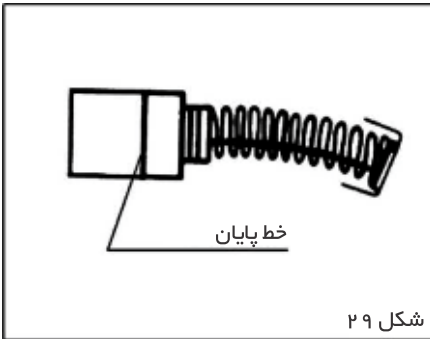
شکل ۲۸

پس از اتمام کار

پس از اتمام کار براده ها و گرد و غبار دستگاه را به وسیله پارچه یا دستمال پاک کنید. قاب محافظ را کاملاً تمیز کنید و آن را به حالتی که کاملاً دور تیغه را بگیرد در آورید. و با استفاده از دستگاه بادپاش گرد و غبارهای باقیمانده را برطرف کنید. و قسمتهای متحرک دستگاه را روغن کاری نمایید. (بازویی، کفی گردان)

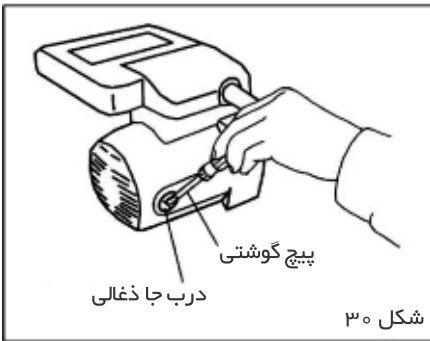
تعویض و بررسی ذغال ها

به صورت منظم ذغال ها را بررسی نمایید. زمانی که آنها به خط پایان رسیده بودند آنها را تعویض کنید. (شکل ۲۹) ذغالها را همیشه تمیز نگه دارید و دقت کنید به راحتی در جا ذغالی حرکت کنند. هر دو ذغال را با هم تعویض کنید و از ذغالهای اصلی استفاده نمایید.



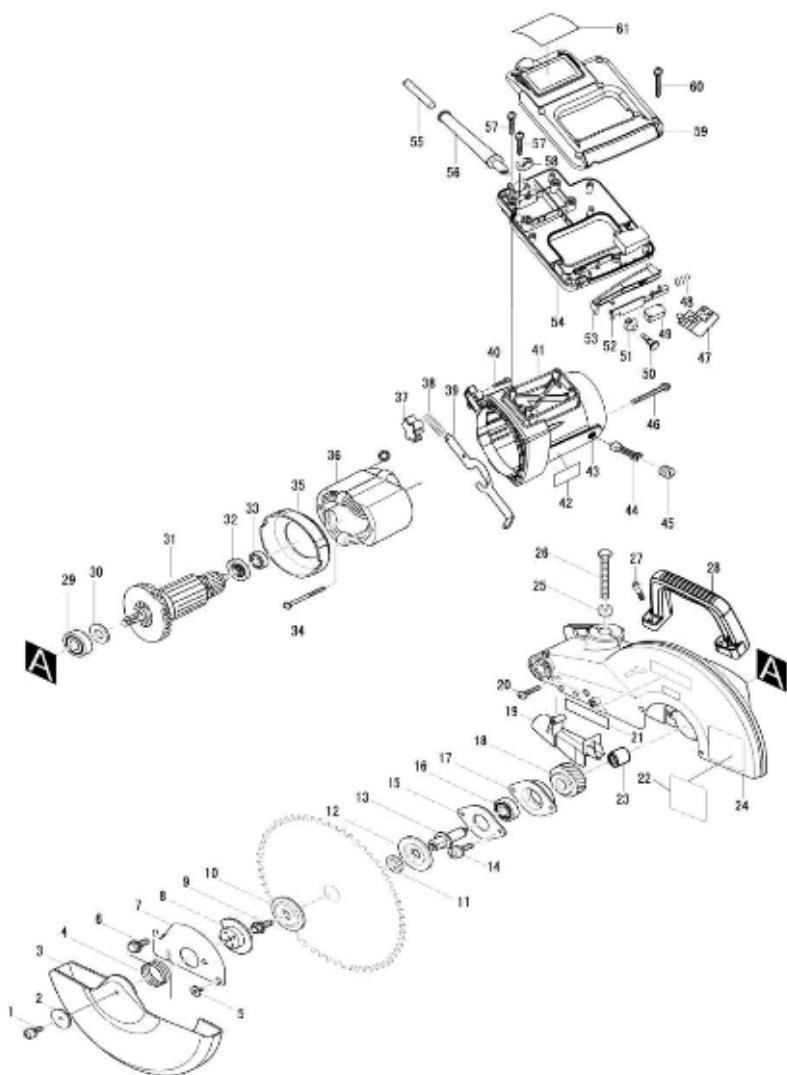
شکل ۲۹

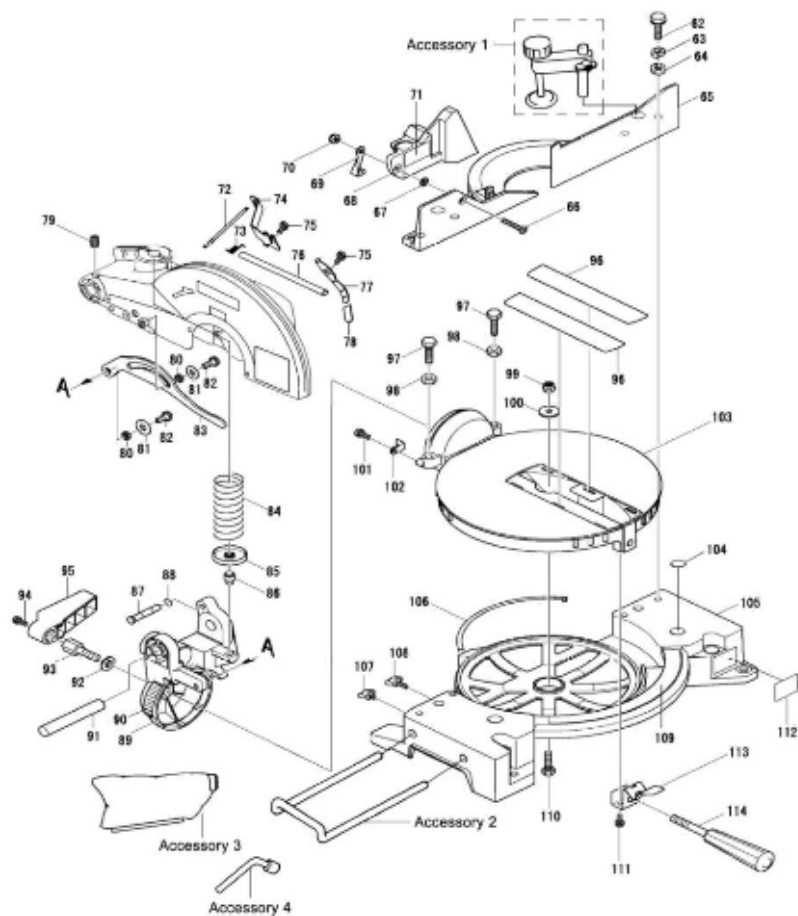
از پیچ گوشتی برای باز کردن درب جا ذغالی استفاده کنید و پس از تعویض ذغالها درب جا ذغالی را محکم ببندید. (شکل ۳۰)



شکل ۳۰

✳ برای تعمیر و بررسی موارد دیگر حتماً به تعمیرگاههای مجاز رجوع کنید. و از دستکاری و باز کردن دستگاه به شدت پرهیز نمایید.





EXPLANATION OF GENERAL VIEW

1	Pan Head Screw M5×10 (with Spring and Flat Washers)	31	Armature Assembly
2	Flat Washer	32	Insulation Washer
3	Blade Guard	33	Ball Bearing 6000VV
4	Torsion Spring	34	Pan Head Tapping Screw ST4.8×63 (with Flat Washer)
5	Hex Socket Head Bolt	35	Baffle Plate
6	Hex Flange Head Bolt M8×12	36	Stator Assembly
7	Center Cover	37	Cam
8	Center Plate	38	Compression Spring
9	Hex Flange Head Bolt M8	39	Shaft Lock
10	Outer Flange	40	Pan Head Tapping Screw ST4.2×18
11	Sub Plate	41	Motor Housing
12	Inner Flange	42	Label
13	Drive Spindle	43	Carbon Brush Holder
14	Pan Head Screw M5×18 (with Spring and Flat Washers)	44	Carbon Brush
15	Bearing Cover	45	Brush Holder Cap
16	Ball Bearing 6203DDU	46	Pan Head Screw M6×60 (with Spring and Flat Washers)
17	Bearing Retainer	47	Switch
18	Helical Gear	48	Compression Spring
19	Guide Cover	49	Contact Switch
20	Pan Head Tapping Screw ST4.2×18	50	Lock-off Button
21	Label	51	Cam
22	Label	52	Lock-off Lever
23	Needle Bearing	53	Switch Lever
24	Blade Case	54	Handle Set
25	Rubber Sleeve	55	Cord
26	Hex Bolt M8×75	56	Cord Guard
27	Hex Socket Head Screw M6×30	57	Pan Head Tapping Screw ST4.2×18
28	Handle	58	Strain Relief
29	Ball Bearing 6202VV	59	Handle Cover
30	Flat Washer	60	Pan Head Tapping Screw ST4.2×18

EXPLANATION OF GENERAL VIEW

61	Nameplate	91	Rod
62	Hex Bolt M8×30	92	Flat Washer
63	Spring Washer	93	Locking Screw
64	Flat Washer	94	Pan Head Screw M4×12 (with Spring and Flat Washers)
65	Guide Rule	95	Lever
66	Cross Recessed Countersunk Head Screw M6×22	96	Kerf Board
67	Flat Washer	97	Hex Bolt M8×30
68	Sub Fence	98	Hex Nut M8
69	Sub Fence Plate	99	Hex Lock Nut M8
70	Hex Lock Nut M6	100	Flat Washer
71	Label	101	Pan Head Screw M4×12 (with Spring and Flat Washers)
72	Shaft	102	Pointer
73	Torsion Spring	103	Turn Base
74	Sub Shifter	104	Label
75	Pan Head Screw M4×12 (with Spring and Flat Washers)	105	Base Complete
76	Connecting Rod	106	Slide Plate
77	Shifter	107	Wing Bolt M6×16
78	Shifter Cover	108	Locking Screw M6×30
79	Hex Socket Head Screw with Flat Point M6×10	109	Guide Rule
80	Positioning Ring	110	Hex Bolt 8×30
81	Washer	111	Pan Head Screw M5×10 (with Spring and Flat Washers)
82	Positioning Screw	112	Label
83	Link Plate	113	Knock Spring
84	Compression Spring	114	Grip
85	Spring Holder	Accessories	1 Vertical Vise (Incl. Vise Plate, Vise Screw, Vise Arm, Vise Knob, Wing Bolt, Vise Rod)
86	Holder Shaft		
87	Stopper Pin		
88	O Ring		
89	Arm Complete		
90	Guide Rule	2	Holder Assembly
		3	Dust Bag
		4	Socket Wrench