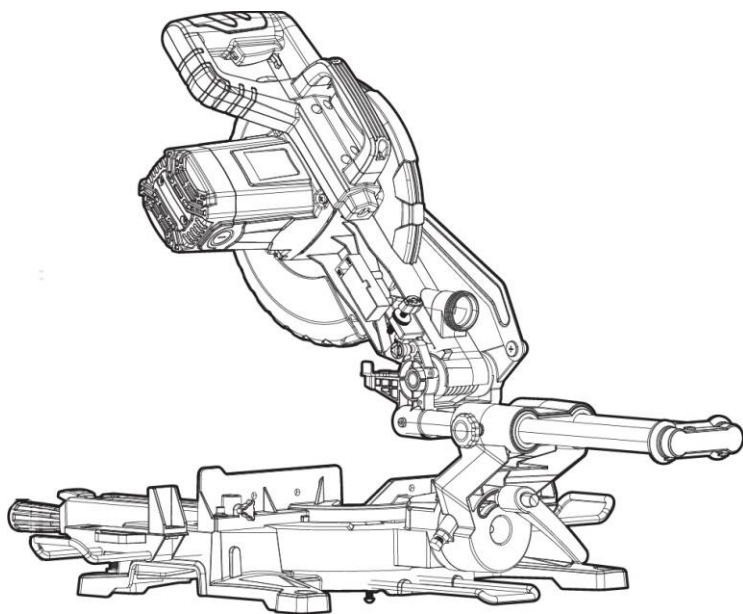


DCA

دفترچه راهنما



عکس های نمایش داده شده در دفترچه راهنما، طراحی می باشد و ممکن است با شکل واقعی دستگاه متفاوت باشد.

لطفاً قبل از استفاده از دستگاه، دفترچه راهنما را با دقت مطالعه نمایید و در هنگام کار دستورالعمل ها را به کار ببندید.

AJX10-255



اره فارسی بر

نکات ایمنی عمومی برای ابزار های برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠ هشدار! خواندن و درک همه دستورالعمل ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر وارد شود.

هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح "ابزار برقی" شامل تمامی ابزار هایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می باشد.

ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.

۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزار های برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.

۳. در هنگام کار با ابزار های برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

ایمنی برق

۱. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید.

هرگز از مبدل های غیر استاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

۲. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

۳. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۴. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۵. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیم های رابط استاندارد همراه با پریز استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۶. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید. (RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.
نکته: اصطلاح دستگاه "محافظ کاهش جریان" (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL) دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

نکات ایمنی شخصی

۱. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید، با ابزارهای برقی کار نکنید.

۲. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد.
استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.

۳. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه، مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد. همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه، در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.

۴. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.

۵. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه شود.

۶. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباس های باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.

۷. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.

۸. دقت کنید تجربه زیاد و استفاده طولانی مدت از دستگاه، باعث نشود که موارد ایمنی را فراموش کنید یا نسبت به آن بی تفاوت شوید. هر نوع بی احتیاطی ممکن است باعث صدمه دیدن شود.

ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار مناسب باعث می شود کار بهتر، سریع تر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.

۲. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.

۳. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دو شاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.

۴. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستوالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند، اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است، تبدیل وسیله بسیار خطرناکی می شود.

۵. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد. ۶. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.

۷. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود. هنگام کار بر روی قطعاتی که سیم حامل جریان برق در آن ها وجود دارد یا امکان برق گرفتگی می باشد از دستکش های ایمنی عایق استفاده کنید.

۸. دقت کنید تمام قسمت های دسته سوئیچ و دسته کمکی کاملا خشک باشد. همچنین این قسمت ها نباید آغشته به روغن و گریس باشد. چرا که مرطوب بودن یا روغنی بودن این قسمت ها باعث می شود نتوانید آنها را به خوبی در دست نگه دارید و امکان سر خوردن و رها شدن از دست شما را دارد.

سرویس و تعمیر

۱. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یدکی اصل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

دستورالعمل های ایمنی برای اره فارسی بر

۱. اره های فارسی بر، برای برش چوب یا مواد مشابه چوب طراحی شده اند. استفاده از آنها با دیسک های برش سایشی برای برش مواد فلزی مانند میله ها یا پیچ ها و ... مناسب نیست و توصیه نمی شود. گرد و غبار سایشی باعث گیر کردن قطعات متحرک مانند محافظ پایینی می شود. جرقه های ناشی از برش سایشی می توانند محافظ پایینی، قطعه شیار و سایر قطعات پلاستیکی را بسوزاند.

۲. همیشه در صورت امکان، از گیره برای نگه داشتن قطعه کار استفاده نمایید. اگر مجبور به نگه داشتن قطعه کار با دست هستید، حتما دست خود را حداقل ۱۰۰ میلی متر از هر طرف تیغه اره دور نگه دارید. از این اره برای برش قطعاتی که بسیار کوچک هستند و نمی توان آنها را به طور ایمن با گیره یا دست نگه داشت، استفاده نکنید.
- اگر دست شما بیش از حد به تیغه اره نزدیک باشد، خطوط برخورد با تیغه و آسیب جدی به طور قابل توجهی افزایش می یابد.
۳. قطعه کار باید ثابت بوده و به طور محکم به هر دو سطح محافظ و میز تکیه یا گیره شوند. به هیچ وجه قطعه کار را به سمت تیغه ها ندهید، یا به صورت آزاد و بدون تکیه گاه برش ندهید. قطعات کار بدون نگهداری یا در حال حرکت می توانند با سرعت بالا پرتاب شوند و موجب آسیب دیدگی شوند.
۴. هرگز دست خود را از روی خط برش مورد نظر - چه قسمت جلوتر از تیغه و چه پشت تیغه - عبور ندهید. نگه داشتن قطعه کار به صورت متقاطع (مثلا نگه داشتن قطعه کار به سمت راست تیغه یا دست چپ و بالعکس) بسیار خطرناک است.
۵. هرگز در حالی که تیغه در حال چرخش است، برای برداشتن خرده چوب ها یا هر دلیل دیگری، دست خود را از پشت محافظ به فاصله کمتر از ۱۰۰ میلی متر از هر طرف تیغه اره قرار ندهید. نزدیکی تیغه چرخان به دست شما، ممکن است قابل مشاهده نباشد، اما امکان دارد باعث صدمه جدی شود.
۶. قبل از برش، حتما قطعات کار را بررسی نمایید. اگر قطعه کار کج یا تاب دار است، آن را با سطح برآمده (بیرونی) و به سمت حفاظ متصل کنید. همیشه مطمئن شوید که هیچ فاصله ای بین قطعه کار و محافظ و میز برش وجود نداشته باشد.
- قطعات کار خمیده یا تاب دار ممکن است هنگام برش پیچ بخورند یا جا به جا شوند و باعث گیر کردن در تیغه چرخان اره شوند. اطمینان حاصل کنید که هیچ میخ یا جسم خارجی دیگری در قطعه وجود ندارد.
۷. تا زمانی که میز کار از ابزارهای برقی دیگر، چوب ها و ... تمیز نشده است از اره استفاده نکنید. ذرات کوچک، خرده چوب ها یا اشیاء سست که با تیغه چرخان برخورد کنند ممکن است با سرعت بالا پرتاب شوند و خطر آسیب دیدگی ایجاد کنند.
۸. فقط یک قطعه کار را در هر بار برش دهید. برش چندین قطعه روی هم چیده شده، به دلیل عدم امکان گیر کردن و وصل شدن با تثبیت مناسب، ممکن است باعث گیر کردن تیغه یا جا به جایی قطعات در حین برش شوند.
۹. اطمینان حاصل کنید که اره فارسی بر قبل از استفاده روی یک سطح صاف و محکم قرار دارد شده است. یک سطح کار صاف و محکم خطرپذیری اره فارسی بر را کاهش می دهد.
۱۰. کار خود را به صورت برنامه ریزی شده پیش ببرید. هر بار که زاویه (اریب) یا زاویه فارسی بر را تنظیم می کنید، مطمئن شوید که محافظ قابل تنظیم به درستی تنظیم شده است و از قطعه کار

محافظت کرده و با تیغه تداخل نداشته باشد. بدون روشن کردن ابزار و بدون قرار دادن قطعه کار روی میز، تیغه اره را از طریق یک برش شبیه سازی شده، کامل حرکت دهید تا مطمئن شوید هیچ گونه تداخل یا خطر برش محافظی وجود ندارد.

۱۱. بر روی قطعاتی که از سطح میز اره بلندتر و پهن تر هستند، توسعه دهنده میز یا پایه های نگهدارنده فراهم کنید. قطعات کار بزرگ تر و پهن تر از میز اره در صورت قرار نگرفتن در جای ایمن، ممکن است واژگون شوند.

۱۲. از به کارگیری شخصی دیگر به عنوان جایگزینی برای نگهدارنده و پشتیبانی خود خودداری نمایید.

پشتیبانی بی ثبات از قطعه ی کار می تواند باعث گیر کردن تیغه یا جا به جایی قطعه کار در حین برش شود که ممکن است باعث کشیده شدن شما و فرد پشتیبانی و کمک دهنده به سمت تیغه چرخان شود.

۱۳. قطعه کار بریده شده نباید تحت هیچ شرایطی به تیغه چرخان اره فشرده یا گیر کند.

۱۴. همیشه از گیره یا ابزاری استفاده کنید که برای کنترل کردن مواد گرد، مانند میله یا لوله طراحی شده است. میله ها هنگام برش تمایل دارند که بچرخند و همین حرکت سبب گیر کردن تیغه و کشیدن قطعه کار به همراه دست شما به سمت تیغه می شود.

۱۵. اگر قطعه کار یا تیغه گیر کرد، اره فارسی بر را خاموش کنید. صبر کنید تمامی قسمت های در حال حرکت از حرکت و چرخش افتاده و توقف کنند و سیم های برق را از پریز جدا کنید و باتری را در بیاورید. سپس تلاش کنید که موادی که گیر کرده اند را آزاد نمایید. کار کردن با قطعه گیر کرده، سبب از دست دادن کنترل و آسیب جدی به فارسی بر می شود.

۱۶. پس از اتمام برش، کلید را رها کرده و سراره را پایین نگه دارید و برای اینکه قطعه کار را بردارید منتظر بمانید تا تیغه اره متوقف شود.

نشانه ها

هشدار 

برای صدمه ندیدن کاربر لازم است دفترچه راهنما به دقت مطالعه شود. 

ورود دست ها ممنوع می باشد. 

عایق دابل 

مشخصات فنی

AJX10-255		مدل	
۱۸۰۰		قدرت (وات)	
۵۳۰۰		سرعت آزاد (دور در دقیقه)	
۲۵۵		قطر تیغه (میلیمتر)	
۲۵/۴		قطر داخلی تیغه (میلیمتر)	
۴۵°	۰°	زاویه کفی زاویه دستگاه	حداکثر ظرفیت برش (عمودی/ افقی)
۸۹ mm × ۲۱۰ mm	۸۹ mm × ۳۲۰ mm	۰°	
۴۲ mm × ۲۱۰ mm	۴۲ mm × ۳۲۰ mm	۴۵°	
۱۳/۷ kg		وزن خالص دستگاه (کیلوگرم)	

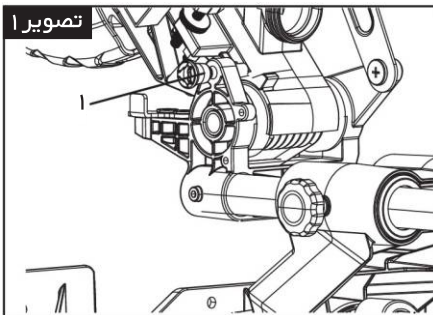
✳ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

دستورالعمل کار با دستگاه

حمل و نقل دستگاه

برای حمل دستگاه، دسته را به طور کامل پایین بیاورید. آن را در موقعیت پایین بین فضای خالی قفل کنید. سپس پایه گردان را با چرخاندن دسته به سمت عقربه های ساعت محکم کنید (تصویر ۱).
احتیاط:

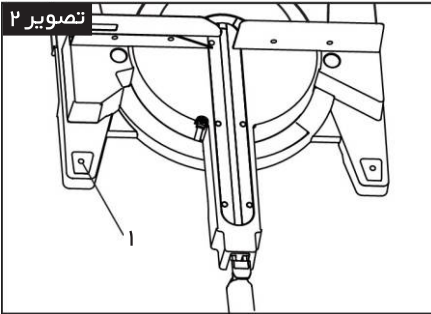
- دقت کنید که دو شاخه از پریز جدا باشد.
- قفل کن بازویی فقط جهت عمل دستگاه و مواقعی که دستگاه را انبار می کنید، می باشد.



۱. قفل کن بازویی

بستن دستگاه به میز کار

برای محکم شدن و تراز بودن دستگاه بر روی میز کار با استفاده از چهار عدد پیچ که جای آنها در پایه ثابت دستگاه تعبیه شده، دستگاه را به میز کار ببندید (تصویر ۲).



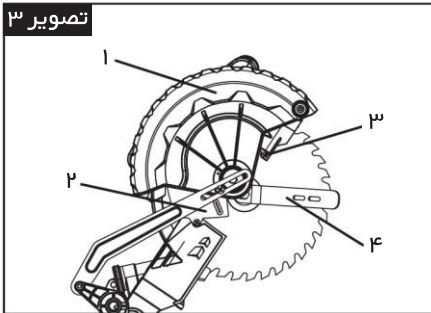
۱. سوراخ پیچ

نصب و باز کردن تیغه

احتیاط:

● قبل از نصب یا باز کردن تیغه دقت کنید که کلید دستگاه روشن نباشد و دو شاخه از پریز جدا شده باشد.

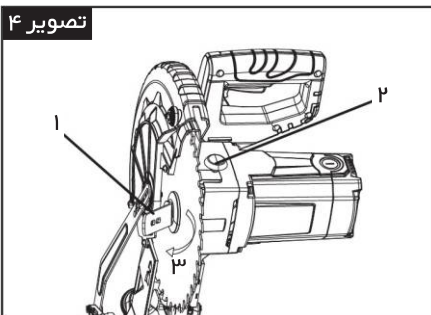
برای جدا کردن تیغه اهر، ابتدا محافظ متحرک را بچرخانید تا از موقعیت پیچ فراتر رود و سپس پیچ نگهدارنده صفحه ثابت محافظ ایمنی را شل کنید (تصویر ۳).



۱. صفحه ثابت محافظ ایمنی

۲. محافظ متحرک ۳. پیچ ۴. آچار

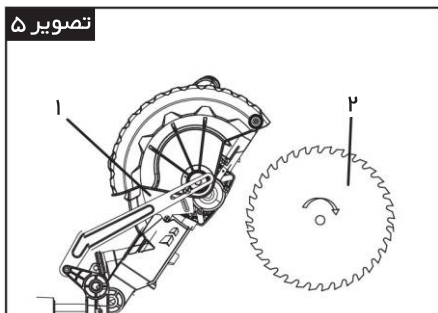
برای باز کردن تیغه، ابتدا دسته را از موقعیت پایینی جدا کنید و قفل محور را فشار دهید تا از چرخش محور جلوگیری شود. سپس با استفاده از آچار بکس، پیچ ۶ گوش را شل کنید. پس از آن پیچ تیغ گیر را در جهت باز شدن آن بچرخانید. سپس پیچ و مهره را به ترتیب خارج نمایید. می توانید صفحه را از روی شفت خارج کنید (تصویر ۴).



۱. کلید قفل کن

۲. پیچ
۳. باز کردن

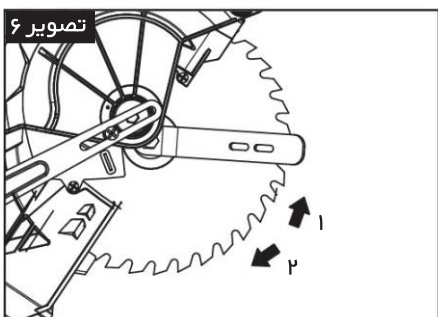
برای نصب تیغه، مهره را در جای خود قرار دهید و بعد تیغه را بر روی شفت قرار دهید. دقت کنید جهت چرخش تیغه و جهت چرخش دستگاه بر روی محافظ ثابت و هم راستا باشد (تصویر ۵).



۱. محافظ ثابت ۲. تیغه

اخطار:

فقط از آچار بکس ارائه شده برای نصب یا جداسازی تیغه استفاده نمایید. در غیر این صورت ممکن است، پیچ ۶ گوش بیش از حد سفت یا به اندازه کافی سفت نشود. برای جدا کردن تیغه، طبق تصویر ۶، قسمت پوشش ایمنی و پوشش ایمنی و پوشش مرکزی را به بالا بکشید و از آچار بکس برای شل کردن پیچ ۶ گوش استفاده کنید و سپس پیچ را جدا کنید.



۱. بستن ۲. باز کردن

محافظ متحرک

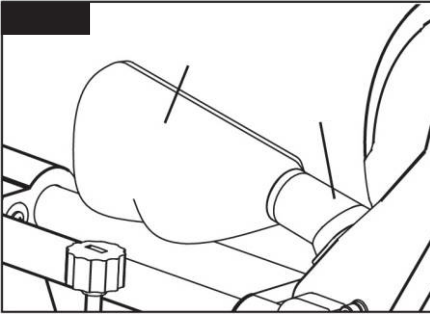
محافظ متحرک به طور خودکار هنگام پایین آوردن دسته بالا می رود و پس از آن به موقعیت اصلی خود باز می گردد. محافظ متحرک پس از اتمام برش و بالا بردن دسته به موقعیت اصلی خود باز می گردد، زیرا به صورت فنی طراحی شده است. برای ایمنی بیشتر خود، همواره از سالم بودن محافظ متحرک اطمینان حاصل نمایید.

اخطار:

هرگونه عملکرد غیرعادی محافظ تیغه باید فوراً اصلاح شود. باید اهر را زمانی که محافظ تیغه کثیف شده یا براده چوب به طوری که تیغه به راحتی قابل مشاهده نباشد و به آن چسبیده باشد، از برق کشید و محافظ را با پارچه مرطوب، تمیز نمود.

کیسه ی براده (گرد و غبار)

استفاده از کیسه ی براده باعث جمع کردن خرده – های بریده شده و باعث جمع آوری براده ها به راحتی می شود. برای متصل کردن کیسه ی براده، آن را روی ناز گرد و غبار متصل نمایید (تصویر ۷).



۱. کیسه براده (گرد و غبار)
۲. لوله ورودی براده (گرد و غبار)

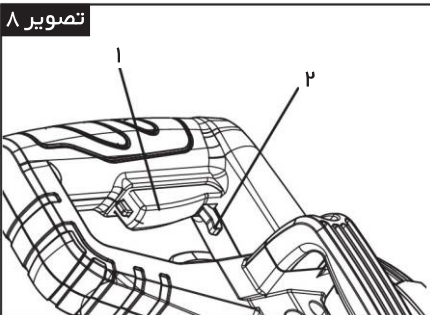
عملکرد کلید

برای جلوگیری از روشن شدن دستگاه به صورت تصادفی یا اتفاقی، بر روی دستگاه خلاص کن کلید در نظر گرفته شده است.

برای روشن کردن دستگاه، ابتدا خلاص کن قاب محافظ را به سمت چپ فشار دهید و خلاص کن کلید را فشار دهید، سپس شاسی کلید را فشار دهید و برای خاموش کردن، شاسی کلید را رها کنید. (تصویر ۸).

اخطار:

قبل از وصل کردن دستگاه به برق، مطمئن شوید کلید در حالت خاموش قرار داشته باشد.



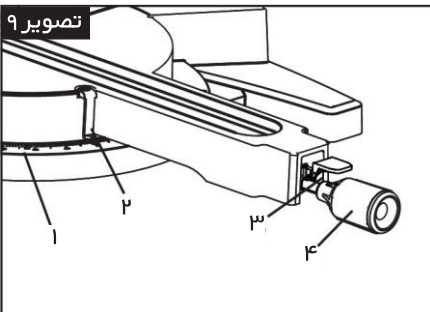
۱. شاسی کلید
۲. قفل کردن صفحه

تنظیم زاویه کفی گردان

دسته را با چرخاندن به سمت خلاف عقربه های ساعت شل کنید. در حالی که اهرم قفل را پایین نگه داشته اید، پایه گردان را بچرخانید. زمانی که دسته به موقعیتی حرکت کرد که نشانگر زاویه مورد نظر را روی مقیاس فارسی بر نشان دهد، دسته را با چرخاندن به سمت عقربه های ساعت محکم کنید (تصویر ۹).

هشدار:

اطمینان حاصل نمایید که هنگام چرخاندن پایه گردان، دسته را به طور کامل بالا ببرید.



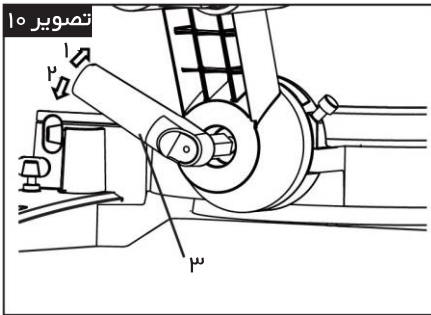
۱. نمودار درجه
۲. نشانگر
۳. دکمه
۴. دسته چرخش

تنظیم زاویه دستگاه

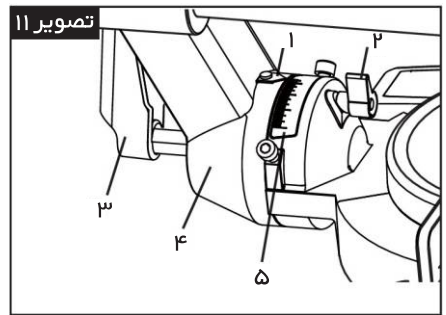
برای تنظیم زاویه دستگاه، اهرم بازویی را به سمت باز شدن بچرخانید تا بازویی به راحتی حرکت کند. دکمه چرخش را بچرخانید و سر دستگاه را کمی تنظیم کنید تا عقربه به زاویه مورد نظر، روی مقیاس زاویه گوشه دار اشاره کند. سپس آچار مخصوص را محکم کنید تا سر دستگاه ثابت شود (تصویر ۱۰ و ۱۱).

هشدار:

دقت کنید زمانی که زاویه دستگاه را تنظیم می کنید، دستگاه کاملاً بالا باشد.



۱. بستن
۲. باز کردن
۳. آچار مخصوص



۱. نشانگر
۲. گیره
۳. آچار مخصوص
۴. پایه چرخش
۵. درجه

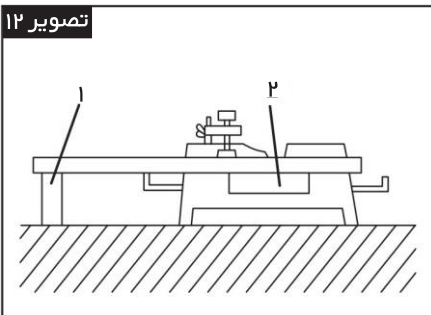
ایمنی قطعه کار

احتیاط:

- همیشه دقت کنید قطعه کار به صورت مناسب و محکم توسط گیره بسته شده باشد بی دقتی در این مورد، سبب خرابی دستگاه، تیغه و مدمه دیدن به کاربر می شود.
- قبل از توقف کامل دستگاه، بازویی را بالا نیاورید.

هشدار:

- همیشه قطعه کار را به گونهای ثابت بچسبانید و قطعه را با گیره به کفی محکم ببندید (تصویر ۱۲).



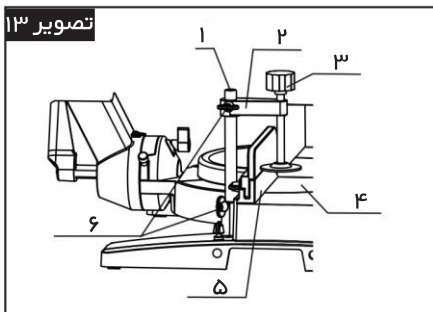
۱. تکیه گاه/ پشتیبان
۲. کفی گردان

۱. گیره کار

گیره را می توان به کفی نصب کرده و محور صفحه فشار را درون کفی قرار دهید و پیچ خروسکی را محکم ببندید تا محور ثابت شود. نگهدارنده را متناسب با ضخامت و شکل قطعه کار تنظیم نمایید، سپس با سفت کردن پیچ خروسکی آن را محکم نمایید (تصویر ۱۳).

احتیاط:

- همیشه قطعه کار را به گونیا ثابت بچسبانید و قطعه را با گیره به کفی محکم ببندید.



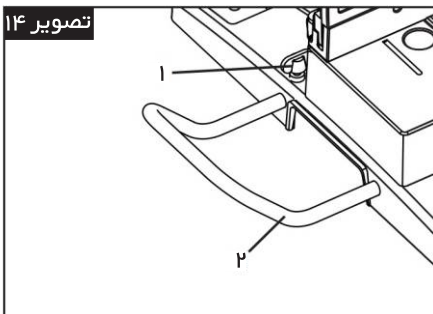
۱. چرخشی
۲. نگهدارنده
۳. پیچ
۴. صفحه گردان
۵. کفی گردان
۶. پیچ خروски

۲. دسته حمل

- از دسته حمل هنگام برش قطعات بلند استفاده می شود. میله های دسته را درون سوراخ های پایه قرار دهید و پیچ ها را محکم کنید تا دسته ثابت شود (تصویر ۱۴).

احتیاط:

- برای برشکاری صحیح و دقیق و کنترل بهتر بر روی قطعات کار بلندتر از کفی از نگهدارنده ها برای هم سطح نگه داشتن قطعه و کفی استفاده کنید.



۱. پیچ خروски
۲. دسته کمکی

برش کاری

احتیاط:

- قفل کن بازویی را آزاد کنید تا دستگاه در بالاترین حد خود قرار گیرد.
- در هنگام برش، به دستگاه بیش از اندازه فشار نیاورید. فشار زیاد سبب کندی سرعت دستگاه و سوختن موتور دستگاه می شود.
- دستگاه را به آرامی به سمت پایین فشار دهید. اگر دستگاه را با فشار زیاد به پایین حرکت دهید، اثر تیغه بر روی قطعه کار می ماند و آن را لب پر می کند و دقت برش کم می شود.

۱. برش ساده

- برش قسمت های کوچک به کمک راه و روش های گفته شده، کار آسانی خواهد بود. سر ابزار را کاملاً سفت کرده و به سمت کفی به کمک پیچ های خروски در جهت چرخش عقربه های ساعت بچرخانید و محکم کنید.

قطعه کار را به درستی با استفاده از نوع مناسب گیره، محکم کنید. ابزار را روشن کنید و مطمئن شوید که تیغه اره با قطعه کار تماسی نداشته باشد. سپس به آرامی دسته را به پایین ترین موقعیت بیاورید تا کار بریده شود. بعد از برش، دستگاه را خاموش کنید. زمانی که چرخش اره کاملاً از کار افتاد، ابزار را به صورت قبل از زمانی که کاملاً صاف بود، برگردانید.

احتیاط:

● پیچ خروسکی را در جهت عقربه های ساعت محکم نمایید تا پایه دستگاه در حین عملیات جا به جا نشود. عدم انجام این کار ممکن است سبب آسیب دیدگی شود.

۲. برش لغزشی (عرضی)

پیچ خروسکی را برخلاف چرخش عقربه ساعت، شل کنید. اجازه دهید سر دستگاه به صورت آزاد سر بخورد. قطعه کار را با استفاده از نوع مناسب گیره، کاملاً محکم نمایید و سر دستگاه را کاملاً به سمت خود بکشید.

دستگاه را روشن کنید و اجازه ندهید تیغه با قطعه کار در تماس باشد. دسته را به سمت پایین کشیده و سر دستگاه را به سمت کفی گردان بکشید. بعد از اتمام برش، دستگاه را خاموش کرده و اجازه دهید تیغه کاملاً از حرکت بایستد. سپس دستگاه را به روال سابق برگردانده و سر دستگاه را رو به بالا برگردانید.

هشدار:

در برش های لغزشی، ابتدا سر دستگاه را کاملاً به سمت خودتان بکشانید. دسته را به پایین ترین موقعیت فشار دهید، سپس سر دستگاه را به سمت کفی بکشانید. تا زمانی که دستگاه کاملاً به سمت شما کشیده نشده است، کار رو آغاز نکنید. هیچوقت سر دستگاه را برای کشیدن به سمت خود، برای برش استفاده نکنید. زمانی که اره در حال چرخش است، اقدام به شل کردن پیچ خروسکی نکنید؛ زیرا امکان آسیب وجود دارد.

۳. برش زاویه دار

به قسمت تنظیم زاویه کفی گردان در صفحه ۹ مراجعه نمایید.

۴. برش فارسی بری

به قسمت تنظیم زاویه دستگاه برای زاویه فارسی بری مراجعه نمایید. قطعه کار را به کمک گیره ایمن نمایید. دستگاه را روشن نمایید و اجازه دهید به سرعت نهایی خود برسد و دقت داشته باشید با قطعه کار برخورد نداشته باشد. دستگاه را به آرامی به سمت پایین فشار دهید و زمانی که تیغه با قطعه کار برخورد کرد، همچنان به آرامی دستگاه را به پایین فشار دهید.

احتیاط:

- در زمان فارسی بری ممکن است شرايطی ایجاد شود که قطعات بریده شده به کنار تیغه بچسبند. اگر در حالی که هنوز تیغه در جال چرخش است، بالا برده شود، ممکن است قطعه بریده شده توسط تیغه گیر کند و تکه هایی از آن پرتاب شود که خطرناک است.
- در هنگام پایین آوردن دستگاه، فشار متناسبی در راستای زاویه تیغه بیاورید تا دستگاه از زاویه خود خارج نشود و در زاویه دلخواه برشکاری انجام دهد. انجام ندادن این مورد ممکن است زاویه برش را تغییر دهد و در زاویه دیگری برش بدهد.

۵. برش ترکیبی

برای برش ترکیبی، قسمت های برش زاویه دار و برش فارسی بر را مطالعه نمایید.

برش زاویه دار	فارسی بری
۴۵°	چپ: ۵°-۰
	راست: ۶۰°-۰

۶. برش پروفیل های آلومینیوم

در هنگام برش آلومینیوم، از روغن های مخصوص آلومینیوم استفاده نمایید تا براده های آلومینیوم داخل دستگاه پخش نشود و پس از برش آلومینیوم دستگاه را کاملاً تمیز نمایید و اجازه ندهید براده - های آلومینیوم بر روی دستگاه باقی بماند (تصویر ۱۵).

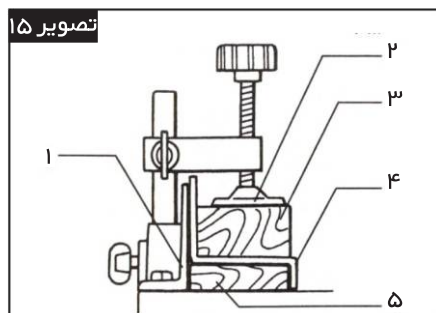
احتیاط:

- در موارد خاص، می توانید از این دستگاه با رعایت کردن موارد ایمنی زیر، برش بر روی آلومینیوم انجام دهید. از بریدن پروفیل های ضخیم و گرد به شدت خودداری نمایید. آلومینیوم های ضخیم باعث قلاب کردن تیغه می شوند و آلومینیوم های گرد را نمی شود بر روی صفحه محکم کرد.

حفظ و نگهداری دستگاه

احتیاط:

- دقت کنید کلید دستگاه در حالت خاموش باشد و دو شاخه از پریز جدا شده باشد.



تصویر ۱۵

۱. گونیا راست
۲. گیره
۳. قطعه چوب
۴. آلومینیوم
۵. پروفیل آلومینیوم
۶. گیره

- تیغه های برش را همیشه تیز و تمیز نگه دارید تا ایمنی بیشتری ایجاد کند.

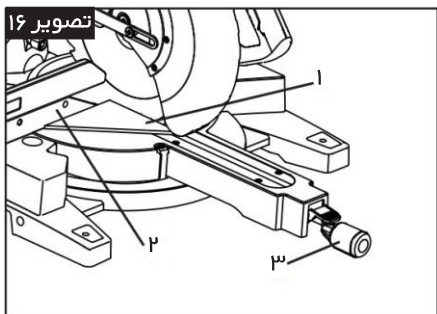
تنظیم زاویه های برش

این دستگاه در کارخانه به دقت تنظیم شده است. حمل نادرست دستگاه باعث از تنظیم خارج شدن دستگاه می شود. اگر دستگاه تنظیم نمی باشد مطابق دستورالعمل زیر عمل کنید.

زاویه کفی گردان

دست مشکی صفحه گردان را باز کنید. قفل کن صفحه گردان را فشار دهید. صفحه گردان را بچرخانید تا نشانگر زاویه 0° را نشان دهد. قفل کن را رها کنید و دسته مشکی را ببندید و بعد پیچ های گونیای ثابت را باز کنید. کناره تیغه با سطح دیواره راهنمای گیره، با استفاده از گونیا، هم تراز نمایید؛ سپس پیچ های ۶ گوش را روی دیواره محکم نمایید (تصویر ۱۶).

دسته را کاملاً به سمت پایین فشار دهید. قفل کن بازویی را فشار دهید تا دستگاه در این حالت بماند.

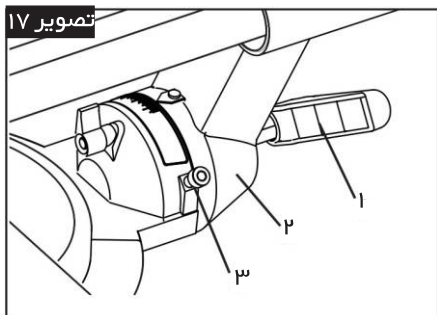


۱. گونیا و خط کش
۲. گونیا ثابت
۳. دسته چرخنده

زاویه دستگاه

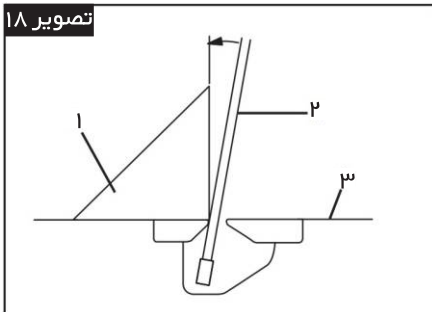
۱. تنظیم 0°

اهرم بازویی را باز نمایید. سپس مهره تنظیم را ۲ تا ۳ بار در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا تیغه به سمت راست متمایل شود (تصویر ۱۷).



۱. اهرم بازویی
۲. پایه چرخش
۳. پیچ تنظیم

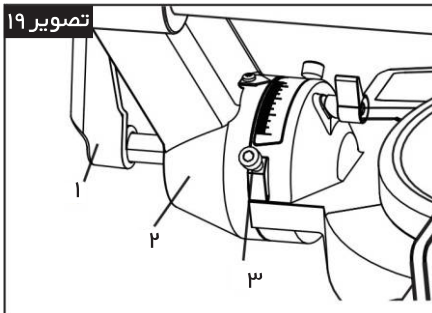
توجه داشته باشید کفی گردان ° تنظیم شده باشد. نشانگر زاویه دستگاه را بررسی نمایید تا زاویه ° را نشان دهد. اگر نشانگر بر روی زاویه دیگری بود، پیچ آن را باز نمایید و آن را دقیقاً رو به روی زاویه ° تنظیم و محکم نمایید (تصویر ۱۸).



۱. گونیا
۲. تیغه اهر
۳. میز پایه چرخش

۲. تنظیم ۴۵°

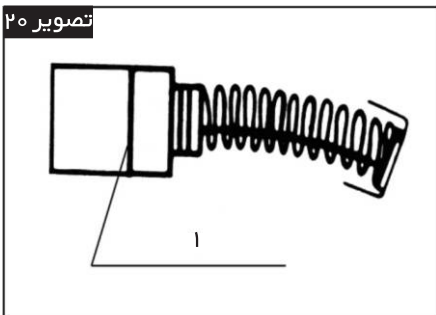
قبل از زاویه ۴۵° حتماً زاویه ° را تنظیم کنید. اهرم بازویی را باز کنید و دستگاه را کاملاً به سمت چپ بخواه‌باند. بررسی کنید که نشانگر زاویه ۴۵° را بر روی نمودار زاویه نشان دهد. اگر بر روی این زاویه تنظیم نبود، مهره پیچ تنظیم را باز نمایید. با باز یا بستن پیچ تنظیم نشانگر را بر روی ۴۵° تنظیم نمایید و با بستن مهره تنظیم آن را محکم کنید (تصویر ۱۹).



۱. اهرم بازویی
۲. پیچ تنظیم
۳. بازویی

تعویض و بررسی زغال

به صورت منظم زغال دستگاه را بررسی نمایید. آنها را تمیز کنید و توجه کنید زغال در جای زغالی به راحتی حرکت کند و زمانی که زغال به خط پایان رسیده بود آنها را تعویض کنید. توجه کنید هر دو زغال را با هم و در یک زمان تعویض کنید و همیشه از زغال‌های اصلی و فابریک استفاده نمایید. درب جای زغالی را با پیچ گوه‌شده باز کنید زغال‌های نو را با فرسوده تعویض کنید و درب جای زغالی را محکم در جای خود ببندید (تصویر ۲۰).



۱. خط پایان

پس از اتمام کار

پس از اتمام کار براده ها و گرد و غبار دستگاه را به وسیله پارچه یا دستمال پاک کنید. قاب محافظ را کاملاً تمیز کنید و آن را به حالتی که کاملاً دور تیغه را بگیرد در آورید و با استفاده از دستگاه بادپاش گرد و غبار های باقی مانده را برطرف کنید و قسمت های متحرک دستگاه را روغن کاری نمایید (بازویی، کفی گردان).

✂ کابل معیوب باید توسط متخصصین و نمایندگان مجاز و با کابل مخصوص همین دستگاه تعویض شود.

لیست قطعات دستگاه

1	Base	32	Circlip For Shaft 8
2	Hex Lock Nut With Non-Metallic Insert M8, Style I	33	Lock Lever
3	Wing Screw M6×40	34	Lock Gasket
5	Hex Nut M6	35	Locking Block
6	Cross Recessed Pan Head Screw M5×10	36	Angle Indicator
7	Bearer	37	Cross Recessed Pan Head Screw M4×12
8	Right Extension Plate	38	Slotted Plate
9	Small Baffle	39	Cross Recessed Pan Head Screw M4×12
10	Flat Washer 10×5×0.5	40	Hex Socket Cap Screw M8×30
11	Standard Spring Washer 5	41	Rivet 2×4
12	Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST5×16	42	Scale Label
13	Bracing Piece	43	Screw_Connector
14	Left Extension Plate	44	Scale Indicator
15	Big Baffle	45	Hex Bolt M8×45
16	Hex Socket Cap Screw M6×30	46	Hex Bolt M8×40
17	Small Knob	47	Screw Assembly
18	Adjusting Handle Cover	48	Lock Knob
19	Cross Recessed Pan Head Screw M5×16	49	Spring_Lock Knob
20	Angle Adjusting Handle	50	Flat Washer 12×6×1
21	Lock Screw	51	Knob
22	Swivel Plate	52	Spring_Self-Lock Pin
23	Cross Recessed Pan Head Screw M4×16	53	Button
24	Hex Socket Cap Screw M8×25	54	Flat Washer 16×8×1
25	Hex Nut M8	55	Standard Spring Washer 8
26	Limit Spring_Trigger	57	Connector
27	Swivel Plate Support	58	Locating Sleeve_Pull Rod
28	Trigger	59	Felt Washer 40×25×3
29	Guide Spring	60	Guard Plate_Bearing
30	Spring Pin 3.2×18	61	Locating Ring
31	Stop Lever	62	Locating Cover

63	Cross Recessed Pan Head Screw M5×12	103	Nut M6
65	Hex Socket Cap Screw M5×8	104	Depth Locking Knob
67	Long Bolt	105	Self-Locking Buton
68	Spacer Pin Cap	106	Lock Pin_Saw Blade
69	Spring_Self-Lock Pin	107	Cross Recessed Pan Head Screw M4×30
70	Rubber Seal 7.5×1.9	108	Shaft Lock Spring
71	Spacer Pin	109	Felt Washer
72	Pull Rod	110	Deep Groove Ball Bearing 609
73	Linear Bearing 40×25×30	111	Circlip For Shaft Type A 16
74	Set Screw_Depth Adjusting Plate	112	Gear
75	Depth Adjusting Plate	113	Flat Key A5×16
76	Bracket	114	Drive Spindle
77	Big Spring	115	Circlip For Hole 35
78	Hex Socket Cap Screw M5×12	116	Deep Groove Ball Bearing 6003
82	Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST4×14	117	Front Cap
83	Rear Cover	118	Flange Bush
84	Brush Cover	119	Blade Flange
85	Carbon Brush	120	Lining Ring_Saw Blade
86	Brush Holder Assembly	121	Saw Blade
87	Motor Housing	122	Flange Screw M8×16
88	Cross Recessed Pan Head Screw M5×25	123	Hex Lock Nut With Non-Metallic Insert M6, Style I
89	Wave Spring Washer 27×21	124	Locating Plate_Protective Cover
90	Deep Groove Ball Bearing 6001	125	Cross Recessed Pan Head Screw M5×10
91	Stator Assembly	126	Damping Washer
92	Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST5×60	127	Coil Spring
93	Armature	128	Hex Lock Nut With Non-Metallic Insert M5, Style I
94	Deep Groove Ball Bearing 6202	129	Transparent Cover
95	Baffle Plate	130	Screw_Connecting Lever
99	Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST4×10	131	Connecting Lever
100	Guard Board_Saw Blade	132	Front Shoulder Screw_Connecting Lever
101	Blade Cover	133	Hex Bolt M6×12
102	Cross Recessed Pan Head Screw M6×16	134	Fixing Sleeve_Transparent Cover

135	Guide Sleeve	153	Wire Assembly_Brush Holder
136	Guide Wheel_Protective Cover	154	Pressure Plate
137	Bearing Baffle	155	Connecting Rod
138	Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST4X16	156	Vise Bracing Rod
139	Upper & Lower Handle Cover Assembly	157	Vise Screw
140	Spring_Switch Trigger	158	Pressure Handle
141	Switch	159	Cross Recessed Pan Head Screw M5×12
142	Switch Trigger	160	Wrench
143	Capacitor 0.33	161	Dust Bag
144	Spring_Switch Trigger	162	Wave Spring Washer 13×8
145	Cross Recessed Pan Head Screw M5×30	163	Inductor
146	Grip	164	Spring_Self-Locking Lever
147	Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST5×60	165	Trigger Cover
148	Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST4×30	166	Self-Locking Lever
149	Strain Relief		
150	Power Cord		
151	Grommet		
152	Connecting Wire Assembly		

