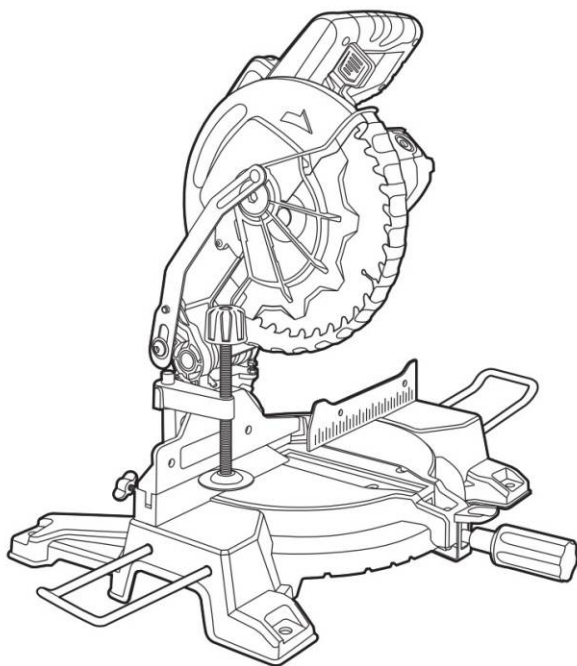


# DCA

## دفترچه راهنما



عکس های نمایش داده شده در دفترچه راهنما، طراحی می باشد و ممکن است با شکل واقعی دستگاه متفاوت باشد.

لطفاً قبل از استفاده از دستگاه، دفترچه راهنما را با دقت مطالعه نمایید و در هنگام کار دستورالعمل ها را به کار ببندید.

**AJX09-255**



اره فارسی بر



## نکات ایمنی عمومی برای ابزار های برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

### ⚠ هشدار! خواندن و درک همه دستورالعمل ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر وارد شود.

### هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح "ابزار برقی" شامل تمامی ابزار هایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می باشد.

### ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.

۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزار های برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.

۳. در هنگام کار با ابزار های برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

### ایمنی برق

۱. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید.

هرگز از مبدل های غیر استاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

۲. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

۳. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۴. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۵. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیم های رابط استاندارد همراه با پریز استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۶. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید. (RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.  
نکته: اصطلاح دستگاه "محافظ کاهش جریان" (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL) دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

## نکات ایمنی شخصی

۱. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید، با ابزارهای برقی کار نکنید.

۲. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد. استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.

۳. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه، مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد. همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه، در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.

۴. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.

۵. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه شود.

۶. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباس های باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.

۷. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.

۸. دقت کنید تجربه زیاد و استفاده طولانی مدت از دستگاه، باعث نشود که موارد ایمنی را فراموش کنید یا نسبت به آن بی تفاوت شوید. هر نوع بی احتیاطی ممکن است باعث صدمه دیدن شود.

## ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار مناسب باعث می شود کار بهتر، سریع تر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.

۲. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.

۳. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دو شاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.

۴. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستوالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند، اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است، تبدیل وسیله بسیار خطرناکی می شود.

۵. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد. ۶. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.

۷. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود. هنگام کار بر روی قطعاتی که سیم حامل جریان برق در آن ها وجود دارد یا امکان برق گرفتگی می باشد از دستکش های ایمنی عایق استفاده کنید.

۸. دقت کنید تمام قسمت های دسته سوئیچ و دسته کمکی کاملا خشک باشد. همچنین این قسمت ها نباید آغشته به روغن و گریس باشد. چرا که مرطوب بودن یا روغنی بودن این قسمت ها باعث می شود نتوانید آنها را به خوبی در دست نگه دارید و امکان سر خوردن و رها شدن از دست شما را دارد.

## سرویس و تعمیر

۱. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یدکی اصل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

## دستورالعمل های ایمنی برای اره فارسی بر

۱. اره های فارسی بر، برای برش چوب یا مواد مشابه چوب طراحی شده اند. استفاده از آنها با دیسک های برش سایشی برای برش مواد فلزی مانده میله ها یا پیچ ها و ... مناسب نیست و توصیه نمی شود. گرد و غبار سایشی باعث گیر کردن قطعات متحرک مانند محافظ پایینی می شود. جرقه های ناشی از برش سایشی می توانند محافظ پایینی، قطعه شیار و سایر قطعات پلاستیکی را بسوزاند.

۲. همیشه در صورت امکان، از گیره برای نگه داشتن قطعه کار استفاده نمایید. اگر مجبور به نگه داشتن قطعه کار با دست هستید، حتما دست خود را حداقل ۱۰۰ میلی متر از هر طرف تیغه اره دور نگه دارید. از این اره برای برش قطعاتی که بسیار کوچک هستند و نمی توان آنها را به طور ایمن با گیره یا دست نگه داشت، استفاده نکنید.
- اگر دست شما بیش از حد به تیغه اره نزدیک باشد، خطوط برخورد با تیغه و آسیب جدی به طور قابل توجهی افزایش می یابد.
۳. قطعه کار باید ثابت بوده و به طور محکم به هر دو سطح محافظ و میز تکیه یا گیره شوند. به هیچ وجه قطعه کار را به سمت تیغه ها ندهید، یا به صورت آزاد و بدون تکیه گاه برش ندهید. قطعات کار بدون نگهداری یا در حال حرکت می توانند با سرعت بالا پرتاب شوند و موجب آسیب دیدگی شوند.
۴. هرگز دست خود را از روی خط برش مورد نظر - چه قسمت جلوتر از تیغه و چه پشت تیغه - عبور ندهید. نگه داشتن قطعه کار به صورت متقاطع (مثلا نگه داشتن قطعه کار به سمت راست تیغه یا دست چپ و بالعکس) بسیار خطرناک است.
۵. هرگز در حالی که تیغه در حال چرخش است، برای برداشتن خرده چوب ها یا هر دلیل دیگری، دست خود را از پشت محافظ به فاصله کمتر از ۱۰۰ میلی متر از هر طرف تیغه اره قرار ندهید. نزدیکی تیغه چرخان به دست شما، ممکن است قابل مشاهده نباشد، اما امکان دارد باعث صدمه جدی شود.
۶. قبل از برش، حتما قطعات کار را بررسی نمایید. اگر قطعه کار کج یا تاب دار است، آن را با سطح برآمده (بیرونی) و به سمت حفاظ متصل کنید. همیشه مطمئن شوید که هیچ فاصله ای بین قطعه کار و محافظ و میز برش وجود نداشته باشد.
- قطعات کار خمیده یا تاب دار ممکن است هنگام برش پیچ بخورند یا جا به جا شوند و باعث گیر کردن در تیغه چرخان اره شوند. اطمینان حاصل کنید که هیچ میخ یا جسم خارجی دیگری در قطعه وجود ندارد.
۷. تا زمانی که میز کار از ابزارهای برقی دیگر، چوب ها و ... تمیز نشده است از اره استفاده نکنید. ذرات کوچک، خرده چوب ها یا اشیاء سست که با تیغه چرخان برخورد کنند ممکن است با سرعت بالا پرتاب شوند و خطر آسیب دیدگی ایجاد کنند.
۸. فقط یک قطعه کار را در هر بار برش دهید. برش چندین قطعه روی هم چیده شده، به دلیل عدم امکان گیر کردن و وصل شدن با تثبیت مناسب، ممکن است باعث گیر کردن تیغه یا جا به جایی قطعات در حین برش شوند.
۹. اطمینان حاصل کنید که اره فارسی بر قبل از استفاده روی یک سطح صاف و محکم قرار دارد شده است. یک سطح کار صاف و محکم خطرپذیری اره فارسی بر را کاهش می دهد.
۱۰. کار خود را به صورت برنامه ریزی شده پیش ببرید. هر بار که زاویه (اریب) یا زاویه فارسی بر را تنظیم می کنید، مطمئن شوید که محافظ قابل تنظیم به درستی تنظیم شده است و از قطعه کار

محافظت کرده و با تیغه تداخل نداشته باشد. بدون روشن کردن ابزار و بدون قرار دادن قطعه کار روی میز، تیغه اره را از طریق یک برش شبیه سازی شده، کامل حرکت دهید تا مطمئن شوید هیچ گونه تداخل یا خطر برش محافظی وجود ندارد.

۱۱. بر روی قطعاتی که از سطح میز اره بلندتر و پهن تر هستند، توسعه دهنده میز یا پایه های نگهدارنده فراهم کنید. قطعات کار بزرگ تر و پهن تر از میز اره در صورت قرار نگرفتن در جای ایمن، ممکن است واژگون شوند.

۱۲. از به کارگیری شخصی دیگر به عنوان جایگزینی برای نگهدارنده و پشتیبانی خود خودداری نمایید.

پشتیبانی بی ثبات از قطعه ی کار می تواند باعث گیر کردن تیغه یا جا به جایی قطعه کار در حین برش شود که ممکن است باعث کشیده شدن شما و فرد پشتیبانی و کمک دهنده به سمت تیغه چرخان شود.

۱۳. قطعه کار بریده شده نباید تحت هیچ شرایطی به تیغه چرخان اره فشرده یا گیر کند.

۱۴. همیشه از گیره یا ابزاری استفاده کنید که برای کنترل کردن مواد گرد، مانند میله یا لوله طراحی شده است. میله ها هنگام برش تمایل دارند که بچرخند و همین حرکت سبب گیر کردن تیغه و کشیدن قطعه کار به همراه دست شما به سمت تیغه می شود.

۱۵. اگر قطعه کار یا تیغه گیر کرد، اره فارسی بر را خاموش کنید. صبر کنید تمامی قسمت های در حال حرکت از حرکت و چرخش افتاده و توقف کنند و سیم های برق را از پریز جدا کنید و باتری را در بیاورید. سپس تلاش کنید که موادی که گیر کرده اند را آزاد نمایید. کار کردن با قطعه گیر کرده، سبب از دست دادن کنترل و آسیب جدی به فارسی بر می شود.

۱۶. پس از اتمام برش، کلید را رها کرده و سراره را پایین نگه دارید و برای اینکه قطعه کار را بردارید منتظر بمانید تا تیغه اره متوقف شود.

## نشانه ها

هشدار 

برای صدمه ندیدن کاربر لازم است دفترچه راهنما به دقت مطالعه شود. 

ورود دست ها ممنوع می باشد 

عایق دوبل 

## مشخصات فنی

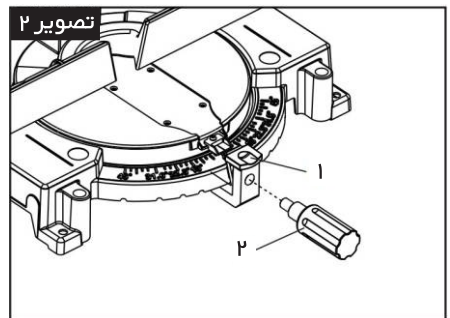
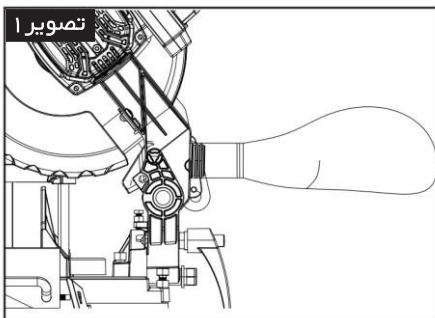
|                |                           |                                   |
|----------------|---------------------------|-----------------------------------|
| AJX09-255      | مدل                       |                                   |
| ۱۸۰۰           | قدرت (وات)                |                                   |
| ۵۳۰۰           | سرعت آزاد (دور در دقیقه)  |                                   |
| ۲۵۵            | قطر تیغه (میلیمتر)        |                                   |
| ۲۵/۴           | قطر داخلی تیغه (میلیمتر)  |                                   |
|                | زاویه دستگاه              | حداکثر ظرفیت برش<br>(عمودی/ افقی) |
| ۷۰ mm × ۱۴۰ mm | ۰°                        |                                   |
| ۷۰ mm × ۱۰۰ mm | ۴۵°                       |                                   |
| ۱۰.۵ kg        | وزن خالص دستگاه (کیلوگرم) |                                   |

※ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

## دستورالعمل کار با دستگاه

### کیسه گرد و غبار

ابتدا نازل گرد و غبار را در موقعیت نگهدارنده ثابت نصب کنید. سپس کیسه گرد و غبار را به نازل گرد و غبار وصل کنید (تصویر ۱ و ۲).



۲. دسته مشکی

۱. دکمه قفل



## طریقه نصب کردن دسته مشکی

برای نصب دستگیره کافی است آن را در سوراخ رزوه دار زیر دکمه قفل پیچ کنید.

## تنظیم زاویه برش

پس از شل کردن دستگیره، دکمه قفل را فشار دهید و دستگیره را بچرخانید، سپس دیسک را به زاویه ی مورد نظر بچرخانید و در آخر دسته را محکم کنید.

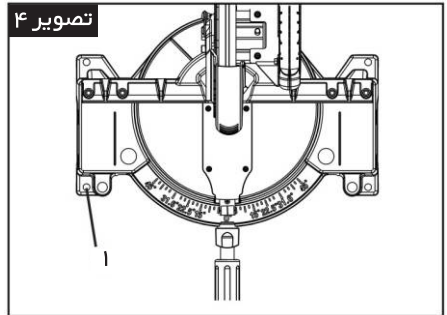
## حمل دستگاه

برای حمل دستگاه، دسته را به طور کامل پایین بیاورید. آن را در موقعیت پایین بین فضای خالی قفل کنید. سپس پایه گردان را با چرخاندن دسته به سمت عقربه های ساعت محکم کنید. (تصویر ۴و۳).

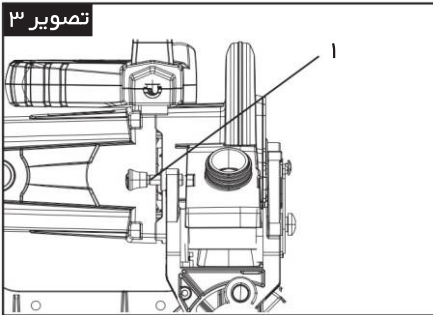
### احتیاط:

● دقت کنید که دو شاخه از پریز جدا باشد.

قفل کن بازویی فقط جهت عمل دستگاه و مواقعی که دستگاه را انبار می کنید، می باشد.



۱. سوراخ پیچ



۱. قفل کن بازویی

## بستن دستگاه به میز کار

برای محکم شدن و تراز بودن دستگاه بر روی میز کار با استفاده از چهار عدد پیچ که جای آنها در پایه ثابت دستگاه تعبیه شده، دستگاه را به میزکار ببندید (تصویر ۲).

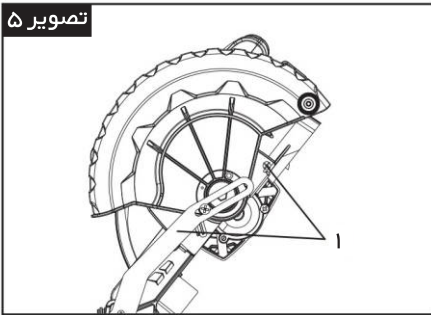
## نصب و باز کردن تیغه

### احتیاط:

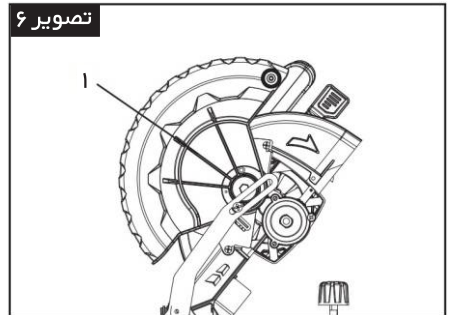
● قبل از نصب یا باز کردن تیغه دقت کنید که کلید دستگاه روشن نباشد و دو شاخه از پریز جدا شده باشد.

### مرحله اول:

برای باز کردن قاب متحرک ابتدا آن را با توجه به شکل زیر بچرخانید و سپس دو عدد پیچ نصب شده روی قاب متحرک را باز کنید (تصویر ۵ و ۶).



۱. پیچ

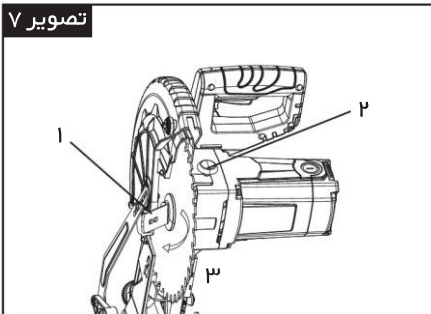


۱. قاب متحرک

### مرحله دوم:

فلنج را بردارید و تیغه اره را نصب کنید. قسمت قفل محور را به سمت پایین فشار دهید تا محور محرک نتواند بچرخد سپس با استفاده از آچار، پیچ شش گوش را در جهت فلش روی محافظ شل کنید و پیچ شش گوش و فلنج خارجی را بردارید (تصویر ۷).

برای باز کردن تیغه، ابتدا دسته را از موقعیت پایینی جدا کنید و قفل محور را فشار دهید تا از چرخش محور جلوگیری شود. سپس با استفاده از آچار بکس، پیچ ۶ گوش را شل کنید. پس از آن پیچ تیغ گیر را در جهت باز شدن آن بچرخانید. سپس پیچ و مهره را به ترتیب خارج نمایید. می توانید صفحه را از روی شفت خارج کنید (تصویر ۷).



۲. دکمه قفل

۱. آچار

۳. باز کردن

### مرحله سوم:

نصب قاب متحرک: لطفاً قاب محرک را با توجه به مرحله اول مجدد نصب کنید (بلافاصله بعد از نصب تیغه اره).

### اخطار:

فقط از آچار بکس ارائه شده برای نصب یا جداسازی تیغه استفاده نمایید. در غیر این صورت ممکن است، پیچ ۶ گوش بیش از حد سفت یا به اندازه کافی سفت نشود.

### محافظ متحرک

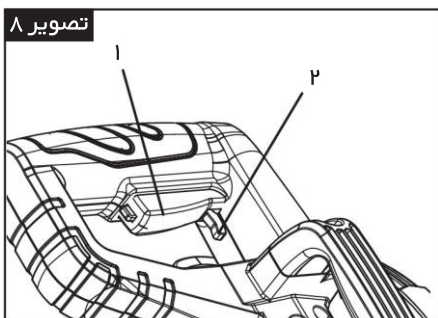
محافظ متحرک به طور خودکار هنگام پایین آوردن دسته بالا می رود و پس از آن به موقعیت اصلی خود باز می گردد. محافظ متحرک پس از اتمام برش و بالا بردن دسته به موقعیت اصلی خود باز می گردد، زیرا به صورت فتری طراحی شده است. برای ایمنی بیشتر خود، همواره از سالم بودن محافظ متحرک اطمینان حاصل نمایید.

### اخطار:

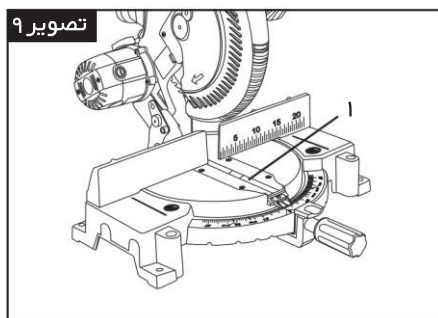
هرگونه عملکرد غیرعادی محافظ تیغه باید فوراً اصلاح شود. باید اره را زمانی که محافظ تیغه کثیف شده یا براده چوب به طوری که تیغه به راحتی قابل مشاهده نباشد و به آن چسبیده باشد، از برق کشید و محافظ را با پارچه مرطوب، تمیز نمود.

### پیش از برش:

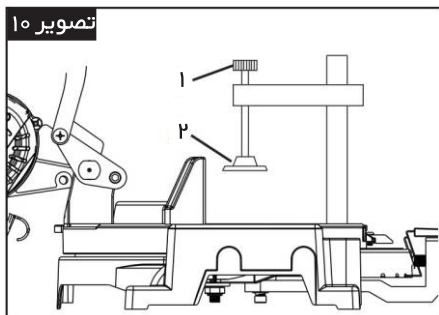
یک شیار برش باید از قبل با استفاده از تیغه اره روی صفحه گردان ایجاد شود (تصویر ۸ و ۹).



۱. شاسی کلید  
۲. قفل کننده کلید



۱. شیار برش



۳. گیره

۱. پیچ نگهدارنده

## ایمنی قطعه کار

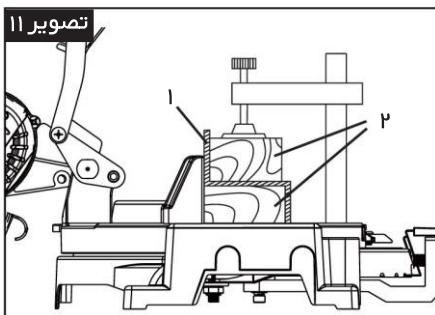
### احتیاط:

- همیشه دقت کنید قطعه کار به صورت مناسب و محکم توسط گیره بسته شده باشد بی دقتی در این مورد، سبب خرابی دستگاه، تیغه و صدمه دیدن به کاربر می شود.
- قبل از توقف کامل دستگاه، بازویی را بالا نیاورید (تصویر ۱۰).

## برش کاری

### احتیاط:

- قفل کن بازویی را آزاد کنید تا دستگاه در بالاترین حد خود قرار گیرد.
- قبل از روشن کردن کلید، مطمئن شوید که تیغه با قطعه کار و ... تماس نداشته باشد.
- در هنگام برش، به دستگاه بیش از اندازه فشار نیاورید. فشار زیاد سبب کندی سرعت دستگاه و سوختن موتور دستگاه می شود.
- دستگاه را به آرامی به سمت پایین فشار دهید. اگر دستگاه را با فشار زیاد به پایین حرکت دهید، اثر تیغه بر روی قطعه کار می ماند و آن را لب پر می کند و دقت برش کم می شود.
- هنگام برش قطعات کار بلند از پشتیبانی استفاده کنید که سطح آن هم ارتفاع با سطح بالایی پایه گردان باشد. قسمت های ضخیم قطعه کار که ضخامت آن ها برابر با تیغه است هنگام برش با این دستگاه قطع می شوند. خط برش و شیار برش که به سمت چپ یا راست باشد برای دقیق بودن برش ها مهم است.
- قطعه کار را به همراه گیره ایمن کنید. ابزار را بدون هیچگونه تماسی به تیغه روشن کنید و مبر کنید که سرعت تیغه قبل از کم کردن به حداکثر خود برسد. سپس سرعت را به کمک دستگیره کم کنید.
- زمانی که تیغه با قطعه کار مورد نظر در تماس بود، سرعت دستگیره را کاملاً پایین آورده و شروع به برش قطعه کاری کنید. زمانی که برش انجام شد، ابزار را خاموش کرده و اجازه دهید چرخش تیغه کاملاً از حرکت بایستد.
- برای جلوگیری از تغییر شکل دادن آلومینیوم و دفرمه شدن آنها از قطعات چوب در فضاهای خالی استفاده کنید. و از روغن های مخصوص برش استفاده کنید تا براده های آلومینیوم داخل دستگاه پخش نشود و پس از برش دستگاه را کاملاً تمیز کنید و اجازه ندهید براده های آلومینیوم روی دستگاه بماند.



۱. پروفیل آلومینیوم ۲. قطعه چوبی

#### احتیاط:

- در موارد خاص، می توانید از این دستگاه با رعایت کردن موارد ایمنی زیر، برش بر روی آلومینیوم انجام دهید. از بریدن پروفیل های ضخیم و گرد به شدت خودداری نمایید. آلومینیوم های ضخیم باعث قلاب کردن تیغه می شوند و آلومینیوم های گرد را نمی شود بر روی صفحه محکم کرد.

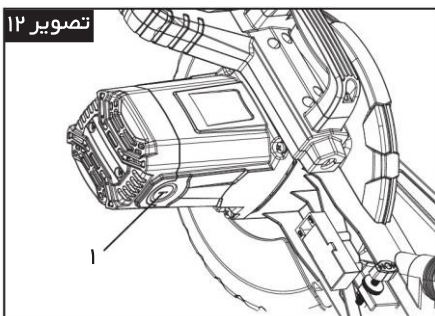
## حفظ و نگهداری دستگاه

#### احتیاط:

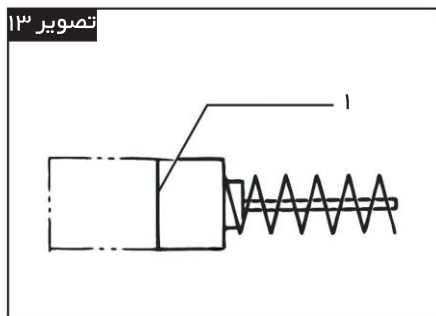
- دقت کنید کلید دستگاه در حالت خاموش باشد و دو شاخه از پریز جدا شده باشد.

### تعویض و بررسی زغال

به صورت منظم زغال دستگاه را بررسی نمایید. آنها را تمیز کنید و توجه کنید زغال در جا زغالی به راحتی حرکت کند و زمانی که زغال به خط پایان رسیده بود آنها را تعویض کنید. توجه کنید هر دو زغال را با هم و در یک زمان تعویض کنید و همیشه از زغال های اصلی و فابریک استفاده نمایید. درب جا زغالی را با پیچ گوشتی باز کنید زغال های نو را با فرسوده تعویض کنید و درب جا زغالی را محکم در جای خود ببندید (تصویر ۱۲ و ۱۳).



۱. جا زغالی



۱. خط پایان

## لیست قطعات دستگاه

|      |                                                    |    |                                                    |
|------|----------------------------------------------------|----|----------------------------------------------------|
| 1    | Hex Lock Nut With Non-Metallic Insert M10, Style I | 30 | Standard Spring Washer 4                           |
| 2    | Flat Washer 20×10×2                                | 31 | Cross Recessed Pan Head Screw M4×14                |
| 3    | Wave Spring Washer 15×10                           | 32 | Cross Recessed Pan Head Screw M4×10                |
| 4    | Base                                               | 33 | Lock Gasket                                        |
| 5    | Bearer                                             | 34 | Slotted Plate                                      |
| 6    | Cross Recessed Pan Head Screw M5×12                | 35 | Hex Socket Cap Screw M8×40                         |
| 7    | Wing Screw M6×15                                   | 36 | Hex Bolt M10×30                                    |
| 8    | Baffle Assembly_Extension Rod                      | 37 | Set Screw                                          |
| 9    | Cross Recessed Pan Head Screw M5×35                | 38 | Bracket                                            |
| 10   | Big Baffle                                         | 39 | Connector                                          |
| 11   | Flat Washer 12×6×1                                 | 40 | Standard Spring Washer 5                           |
| 12   | Standard Spring Washer 6                           | 41 | Flat Washer 10×5×0.5                               |
| 13   | Lock Knob                                          | 42 | Scale Indicator                                    |
| 14   | Hex Socket Cap Screw M6×25                         | 43 | Big Spring                                         |
| 15   | Pressure Plate_Baffle                              | 44 | Hexagon Socket Set Screws With Flat Point M5×12    |
| 16   | Cross Recessed Pan Head Screw M6×20                | 45 | Long Bolt                                          |
| 17   | Movable Baffle                                     | 46 | Screw Assembly                                     |
| 18   | Hex Nut M8                                         | 50 | Bracket Pin                                        |
| 19   | Swivel Plate                                       | 51 | Flat Washer 24×12×2.5                              |
| 20   | Hex Socket Cap Screw M8×16                         | 52 | Standard Spring Washer 12                          |
| 21   | Standard Spring Washer 8                           | 53 | Hex Lock Nut With Non-Metallic Insert M12, Style I |
| 22   | Flat Washer 16×8×1                                 | 54 | Spacer Pin Cap                                     |
| 23   | Leaf Spring                                        | 55 | Rubber Seal 5                                      |
| 24   | Button_Leaf Spring                                 | 56 | Spacer Pin                                         |
| 25   | Adjusting Handle Cover                             | 57 | Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST4×14       |
| 26   | Angle Adjusting Handle                             | 58 | Rear Cover                                         |
| 26.1 | Lock Screw                                         | 59 | Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST5×12       |
| 27   | Block_Angle Adjusting Handle                       | 60 | Brush Holder Assembly                              |
| 28   | Angle Indicator                                    | 61 | Carbon Brush                                       |
| 29   | Flat Washer 8×4×0.5                                | 62 | Brush Cover                                        |

|    |                                                   |     |                                                   |
|----|---------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------|
| 63 | Motor Housing                                     | 93  | Deep Groove Ball Bearing 6003                     |
| 64 | Cross Recessed Pan Head Screw M5×25               | 94  | Front Cap                                         |
| 65 | Wave Spring Washer 27×21                          | 95  | Flange Bush                                       |
| 66 | Deep Groove Ball Bearing 6001                     | 96  | Blade Flange                                      |
| 67 | Stator Assembly                                   | 97  | Saw Blade                                         |
| 68 | Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST5×70      | 98  | Lining Ring_Saw Blade                             |
| 69 | Armature                                          | 99  | Flange Screw M8×16                                |
| 70 | Deep Groove Ball Bearing 6202                     | 100 | Deep Groove Ball Bearing 695                      |
| 71 | Baffle Plate                                      | 101 | Connecting Lever                                  |
| 72 | Hex Socket Cap Screw M8×12                        | 102 | Flat Washer 24×12×1.5                             |
| 73 | Blade Cover                                       | 103 | Guide Wheel_Connecting Lever                      |
| 74 | Self-Locking Buton                                | 104 | Set Screw_Connecting Lever                        |
| 75 | Shaft Lock Spring                                 | 105 | Front Shoulder Screw_Connecting Lever             |
| 76 | Lock Pin_Saw Blade                                | 106 | Hex Lock Nut With Non-Metallic Insert M6, Style I |
| 77 | Felt Washer                                       | 107 | Locating Plate_Protective Cover                   |
| 78 | Hex Socket Cap Screw M4×30                        | 108 | Cross Recessed Pan Head Screw M5×10               |
| 79 | Cross Recessed Pan Head Screw M5×40               | 109 | Damping Washer                                    |
| 80 | Support_Protective Cover                          | 110 | Coil Spring                                       |
| 81 | Spring_Protective Cover                           | 111 | Transparent Cover                                 |
| 82 | Trigger_Protective Cover                          | 112 | Guide Sleeve                                      |
| 83 | Hex Lock Nut With Non-Metallic Insert M5, Style I | 113 | Guide Wheel_Protective Cover                      |
| 84 | Guard Board_Saw Blade                             | 114 | Bearing Baffle                                    |
| 85 | Cross Recessed Pan Head Screw M5×16               | 115 | Fixing Sleeve_Transparent Cover                   |
| 86 | Dust Exit Cover                                   | 116 | Hex Bolt M6×12                                    |
| 87 | Deep Groove Ball Bearing 609                      | 117 | Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST4×16      |
| 88 | Circlip For Shaft Type A 16                       | 118 | Upper & Lower Handle Cover Assembly               |
| 89 | Gear                                              | 119 | Spring_Switch Trigger                             |
| 90 | Flat Key A5×16                                    | 120 | Switch                                            |
| 91 | Drive Spindle                                     | 121 | Switch Trigger                                    |
| 92 | Circlip For Hole 35                               | 123 | Cross Recessed Pan Head Screw M5×30               |

|     |                                              |       |                   |
|-----|----------------------------------------------|-------|-------------------|
| 124 | Grip                                         | 137   | Pressure Plate    |
| 125 | Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST5×60 | 138   | Connecting Rod    |
| 126 | Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST4×30 | 139   | Pressure Handle   |
| 127 | Strain Relief                                | 139.1 | Pressure Bolt     |
| 128 | Power Cord                                   | 140   | Pressure Pin      |
| 129 | Grommet                                      | 141   | Wrench            |
| 130 | Connecting Wire Assembly                     | 142   | Dust Bag Assembly |
| 131 | Wire Assembly_Brush Holder                   |       |                   |
| 132 | Small Knob                                   |       |                   |
| 133 | Hex Socket Cap Screw M8×30                   |       |                   |
| 134 | Hex Nut M6                                   |       |                   |
| 135 | Hex Socket Cap Screw M6×18                   |       |                   |
| 136 | Split Washer 6                               |       |                   |



